"Only the best"

2014

MECANICO

SOLUCIONES INNOVADORAS PARA LA INDUSTRIA METAL MECANICA

CORTE | DESBASTE | RECTIFICADO | SOLDADO | LIJADO | ACABADOS | CEPILLADO HERRAMENTAL | HERRAMIENTAS ELÉTRICAS

WALTER
Surface Technologies

Nuevo 2014

Pulidora QUICK-STEP[MR]

Ideal para acabados de superficie

Compacta, ligera y diseñada para el lijado, pulido y acabado. Walter está orgulloso de lanzar la ***NUEVA*** pulidora QUICK-STEP (con velocidad variable). Diseñada con la misma calidad que la pulidora Big Buff, la pulidora QUICK-STEP tiene un marco más pequeño mientras mantiene su diseño ergonómico que hace más fácil el trabajo en áreas pequeñas y confinadas. La pulidora Quick Step ofrece el mejor valor de herramienta de acabado en el mercado.

Cepillos Industriales de Alto Desempeño

Ya se trate de nuestros cepillos de copa de alambre ondulado, cepillos tipo plato con nudos retorcidos o los cepillos de los nudos de trenzado de doble fila más recientemente lanzados, Walter busca proporcionar las herramientas con las más alta productividad para ayudar a sus clientes a trabajar mejor. Los cepillos Walter ayudan a asegurar que el cliente trabajará más rápido y eficiente mientras proporcionan un producto de larga vida útil de alta calidad.

Verifique la sección de cepillado para prender más acerca de los cepillos que han sido añadidos a la línea del 2014.

SURFOX[MR] *204*

Sistema de limpieza electroquímica de soldadura

La Surfox 204 es un sistema de limpieza electroquímica de soldadura que ofrece un método altamente efectivo para remover la decoloración de la soldadura de acero inoxidable (TIG, de punto y MIG), sin alterar la superficie del material. SUrfox promueve la formación de una capa uniforme y durable de óxido de cromo que protege al acero inoxidable contra la corrosión.

Walter Surface Technologies

Como un líder en la tecnología de tratamiento de superficies, WALTER Surface Technologies ha proporcionado abrasivos de alta productividad, herramientas eléctricas, herramental, químicos y soluciónes ambientales para la industria metalmecánica. Fundada en 1952, WALTER Surface Technologies está establecida en 8 países en Norteamérica, Sudámerica y Europa. Se ha centrado en el continuo diseño y desarrollo de nuevas e innovadoras herramientas que aumentan la productividad y la seguridad para los clientes.

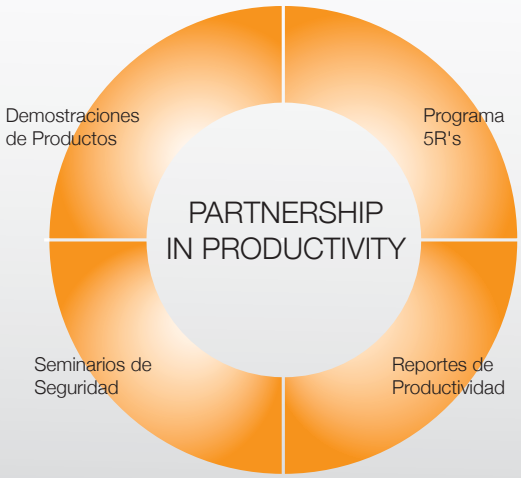
Nuestro propósito

¡Contribuir al éxito de nuestros clientes ayudándoles a trabajar mejor!

Partnership in Productivity

A través de su programa “Partnership in Productivity”, WALTER implementa procesos y herramientas que le ayudan a mejorar su productividad, eficiencia y seguridad. Tratando de construir una relación comercial exitosa y de largo plazo con usted.

Las demostraciones de productos, el programa 5R’s, reportes de productividad y seminarios de seguridad, aplicados por WALTER en conjunto con distribuidores estratégicos, ofrecen un enfoque unificado y una estrategia probada para mejorar la productividad y la seguridad para los usuarios finales en todo el mundo.



Nos diferenciamos a través de un equipo de ventas que trabaja directamente con usted, WALTER Surface Technologies no sólo proporciona herramientas para la fabricación de metal y el mercado de acabado sino que somos una parte integral de la industria. Nuestro equipo está capacitado para escuchar y ofrecer soluciones innovadoras que respondan a sus necesidades. Pero no tome nuestra palabra por hecho, pruébelo usted mismo y verá que el uso de productos WALTER ayudará a que su proceso sea más eficiente, reduciendo los costos de abrasivos y trabajo.

Programa 5R's

Evaluación de costos potenciales de ahorro y mejora de la seguridad del trabajador

Conjuntamente con nuestro distribuidor, colocaremos contenedores en lugares estratégicos a lo largo de sus instalaciones. En el transcurso de unas pocas semanas, se le pedirá a su personal colocar sus abrasivos usados, cepillos, herramientas, etc en nuestro contenedor(es) naranja. Nuestro representante de ventas regresará a sus instalaciones, analizará el contenido del contenedor y proporcionará recomendaciones que le ayudarán a optimizar su uso de abrasivos , así como proporcionar sugerencias de mejoras en los procesos de trabajo. El Programa 5R's le ayudará a: reducir el costo de los abrasivos, mejorar la productividad y fomentar hábitos de trabajo más seguros con el fin de aprovechar al máximo cada peso gastado.

Reportes de Productividad

Con el análisis del uso de sus abrasivos, gracias al programa 5R's, un miembro del equipo de ventas WALTER le proporcionará un informe detallado de la productividad. Este informe compara el producto WALTER contra producto de la competencia en términos de uso anual, remoción, tiempo de trabajo y el costo, vida útil del producto, costo del producto, etc. Con todos los datos a la mano, nuestro objetivo es ofrecerle la información que necesita para tomar decisiones que tendrán un impacto positivo en su negocio actual.

Seminarios de Seguridad

Por que la salud y la seguridad son una prioridad

Como complemento a los servicios de valor agregado de WALTER, ofrecemos seminarios de seguridad gratuitos para fomentar un ambiente de trabajo más seguro. Ya sea el Seminario de Seguridad de Abrasivos o el Seminario de Seguridad de Químicos, trabajamos con usted para personalizar la formación perfecta para su equipo (s). Estos seminarios de seguridad son 100% gratuitos y ayudan a establecer los estándares para las mejores prácticas de la industria.

Índice

Innovaciones Walter 2014 2-3

Walter Surface Technologies: Partnership in Productivity 4

Abrasivos

Corte 8

Walter labels | Basic information 11
ZIPCUT | Family of products 12
ZIPCUT cut-off wheels 13
ZIPCUT Spin-On cut-off wheels 14
COMBO ZIP cut-off wheels 14
COMBO ZIP Spin-On cut-off wheels 14
ZIP ONE cut-off wheels 15
ZIP cut-off wheels 16
ZIP+ cut-off wheels 17
ZIP STAINLESS cut-off wheels 18
ZIP ALU cut-off wheels 18
TOUGHCUT cut-off wheels 19
PORTACUT cut-off wheels 19
RAILCUT II cut-off wheels 20
CHOPCUT cut-off wheels 21
RIPCUT cut-off wheels 22

Desbaste 24

Grinding | Wheel selection chart 26
PYRAMID grinding wheels 27
1/4” HP grinding wheels 28
1/8” HP COMBO cutting and grinding wheels 29
HP XX grinding wheels 30
ALLSTEEL grinding wheels 31
ALLSTEEL XX grinding wheels 31
PIPEFITTER pipeline wheels 32
STAINLESS grinding and cutting wheels 33
ALU grinding and cutting wheels 34
CONCRETE grinding and cutting wheels 34
HP cup wheels 35
Plugs and cones 35
Mounted points 36
Bench grinding wheels 37

Blending 38

ENDURO-FLEX and ENDURO-FLEX Turbo comparative test 41
ENDURO-FLEX flap discs 42
ENDURO-FLEX trimming tool 42
ENDURO-FLEX Stainless flap discs 43
ENDURO-FLEX Turbo flap discs 44
ENDURO-FLEX 2-in-1 finishing disc 45
FLEXCUT flexible grinding wheel 46
FLEXCUT MILL SCALE flexible grinding wheel 47

Lijado 62

COOLCUT XX sanding discs 64
X-TRACUT non-woven sanding discs 64
TOPCUT sanding discs 65
COOLCUT sanding discs 65
Backing pads 66
Clamping nuts 66
COOLCUT flap wheels 67, 68
TWO-IN-ONE flap wheels 68
COOLCUT shop rolls and sheets 69
BLENDEX hand finishing abrasives 70
FX cleaning abrasives 71

Acabado 72

The Walter Network 74
Linear finishing 75
Line-Mate III finishing kit 76
BLENDEX and buffing drums 77
Drums and file belts 78, 79, 80
Circular finishing 81
QUICK-STEP finisher kit 82
QUICK-STEP Big Buff kit 82
QUICK-STEP backing pads 83
QUICK-STEP finishing system 83
BLENDEX U 86
TWIST finishing system 87

Cepillado 90

Cup brushes 92, 93
Saucer-Cup brushes 94
Wire wheel brushes 95, 96
Mounted wire brushes 97
Accessories 98, 99

Soldadura

Soldadura 48

SURFOX weld cleaning system 50
SURFOX 204 51
SURFOX 104 52
MINI SURFOX 49
SURFOX-G solution 53
SURFOX-T formula 53
SURFOX-N formula 53
SURFOX accessories 54, 55
SURFOX marking kits 56
SURFOX testing devices 57
Air Force AF-WELD anti-spatter system 58
Air Force AF-WELD kits 59
E-WELD anti-spatter emulsion 60
E-WELD 3 anti spatter emulsion 60
E-WELD 4 premium anti-spatter emulsion 61
E-WELD GEL anti-spatter gel 61

Herramental

Herramental 100
How to choose a drill bit 102

SST+ Double-ended bits – Stub length
Fractional sizes 103

SST 118° Quick Shank bits – Jobber's length
Fractional sizes 104

SST 135° Quick Shank bits – Stub length
Fractional sizes 105

SST 135° Quick Shank bits – Jobber's length
Fractional sizes 105, 106
Letter sizes 106
Wire gage sizes 107

SST+ 135° – Jobber's length
Metric sizes 108

SST+ 1/2" Prentice drill bits
Fractional sizes 110

SST+ 3/8" reduced shank drill bits
Fractional sizes 110

Cortadores anulares
Cortador SST core cut 111
Cortador ICECUT 112
Cortador de carburo core cut 113
Accesorios 114

SST power taps 115

SST+ HSS Standard Hand Taps
Machine screw and fractional sizes 116
Metric sizes 116
Taper pipe taps 117
Tap wrenches 117

Carbide Burrs 118, 119

Multi-Step—Step drill bits 120

VP Countersinks 121

Set de brocas y herramientas de corte 122, 123

Tablas de conversión y velocidad 124, 125

Herramientas eléctricas

Herramientas eléctricas 126

Paddle switch grinders
Mini Grinder PS 4 ½" 131
Big 6 Grinder PS 131
Super 5 Grinder PS 131

Pulidores de ángulo
Pulidor Mini de 4 ½" 129
Pulidor Mini Plus de 4 ½" 129
Pulidor Super 5 de 5" 130
Pulidor Big 6 de 6" 132
Pulidor Duron 5" y 6" 133
Pulidor Maxi 7" y 9" 134

Point grinders
DIALSPEED Grinder—6141 135

Pulidor recto
Modelo 6145 136

Lijadoras de tambor
Line-Mate III 137
Kit Line-Mate III 137

Lijadoras / Pulidoras
QUICK-STEP Finisher 138
Kit QUICK-STEP Finisher 138
QUICK-STEP Big Buff III 139
Kit QUICK-STEP Big Buff III 139

Taladros magnéticos
Modelo A-742C 140
Modelo A-731C 141

Accesorios 142

Leyenda de los productos químicos

Componentes Orgánicos Volátiles
Los consumidores de hoy están mucho más informados acerca de los productos que contienen niveles potencialmente tóxicos de los compuestos orgánicos volátiles, comúnmente conocidos como COV's. Pinturas, tintes, barnices han contribuido considerablemente a lo largo del tiempo para la liberación prolífica de componentes orgánicos volátiles, a veces conocida como la emisión de gases. Esto explica la creciente popularidad de bajo COV's y productos libres de COV's. Productos en los que se ve el logotipo de garantía libre de COV's que no contienen componentes orgánicos volátiles.

Programa de Componentes No Alimenticios
La industria mundial de alimentos se basa en componentes no alimenticios para facilitar el procesamiento eficiente, manejo y almacenamiento de los alimentos en toda la cadena de suministro. Los componentes no alimenticios incluyen sustancias tales como limpiadores, desinfectantes, compuestos de calderas y lubricantes. El Programa de Registro International de Componentes No Alimenticios NSF proporciona información sobre los productos beneficiosos para tres grupos importantes de interesados.

Aceptado para su uso en plantas alimenticias.
Los productos que tengan presente este logo son aceptados para su uso en plantas alimenticias dentro de Canadá.

CAS- Certificación de Aire Limpio de Solventes
La certificación de la Ley de Aire Limpio de solventes es entregada por la SCAQMD (South Coast Air Quality Management District). Se han comprometido a proteger la salud de los residentes en el Condado de Orange y la parte urbana de Los Angeles, Riverside y San Bernardino (California). Sus criterios de certificación ambiental están entre las más estrictas del mundo.

NFPA 704
Sistema estándar para la identificación de los riesgos de materiales para la respuesta de emergencia "es un estándar mantenido por los EE.UU. basada en la Asociación Nacional de Protección contra Incendios. Las cuatro divisiones son normalmente codificados por colores, con el nivel de azul que indica de peligro para la salud, inflamabilidad indicando rojo, amarillo (química) reactividad y blanca que contiene los códigos especiales para riesgos específicos. Cada uno de salud, inflamabilidad y reactividad se califica en una escala de 0 (no peligroso) a 4 (peligro grave).

Los discos de corte de Walter establecen el estándar para los discos de corte en la industria. ZIPCUT es reconocido en países de todo el mundo por su corte rápido y frío.

La familia de discos de corte ZIPCUT incluye: ZIPCUT, el nuevo ZIPONE, Combo ZIP, ZIP, ZIP +, ZIP STAINLESS y ZIP ALU todos diseñados para las aplicaciones y necesidades de nuestros clientes.

Nuestro Toughcut, Portacut, Railcut, Chopcut y Ripcut completan la oferta de discos de corte WALTER, lo que permite el corte de metal, concreto, piedra, azulejos, hierro fundido duro, aluminio, PVC o tubos de plástico.

Si usted tiene un trabajo de corte, WALTER puede ayudarle a realizarlo de la manera más segura y más eficiente durante todo el proceso.

Corte

ZIPCUT | COMBO ZIP | ZIP ONE | ZIP | ZIP+ | ZIP STAINLESS | ZIP ALU | RAILCUT II | CHOPCUT

Usted trabaja duro producir el mejor producto objeto de la industria, sin comprometer el rendimiento o la seguridad.

Cuando “Solo lo mejor” se hace

ZIPCUT MR

El estándar para discos de corte

- Larga vida útil garantizada
- La mayor cantidad de cortes por disco de la industria
- Menor fricción y corte rápido

Corte rápido, frio y libre es lo que definirá su experiencia con ZIPCUT.

VIDEO

walter.com

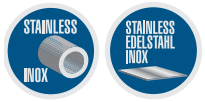
WALTER
Surface Technologies

Información básica de etiquetas WALTER

Materiales

Rojo para acero

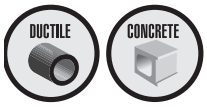
Azul para acero inoxidable y aleaciones de níquel



Verde para aluminio y metales no ferrosos

Negro para plásticos

Gris para concreto y dúctiles



Gris oscuro para escama de carbón

Grado del Disco

Tipo de resina, tipo de grano y el tamaño de grano

Advertencia

Cuando use sistema de montaje rápido SPIN-ON

Dimensiones

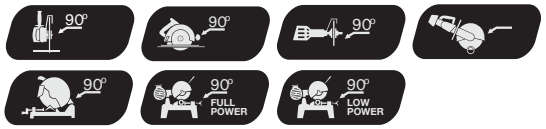
Diámetro, espesor, calibre

Información Adicional

Consulta la página web de Walter para información completa de seguridad
www.walter.com/safety

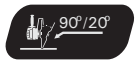
Ángulo de Trabajo

El único ángulo permitido para discos de corte es 90° al material (Tipo 1 (EN 41) – plano)



Tipo 27 / (EN 42) – centro deprimido

Tipo 27 combo (Corte y desbaste) ángulo ideal de los discos es 90° o 20°



Tipo 27 ángulo ideal de desbaste varía entre 15° y 30°

Tipo 28 ángulo ideal es menor a 10°

Tipo 29 ángulo ideal es 10°

Velocidad Máxima

RPM (Rotaciones Por Minuto) y
m/s (Metros por Segundo)

Conformidad

Productos fabricados en conformidad con regulaciones europeas EN 12413 y regulaciones americanas ANSI B7.1

Restricciones

NO usar si está dañado

NO adecuado para pulidoras manuales

NO adecuado para desbaste

NO use para desbaste o corte húmedo

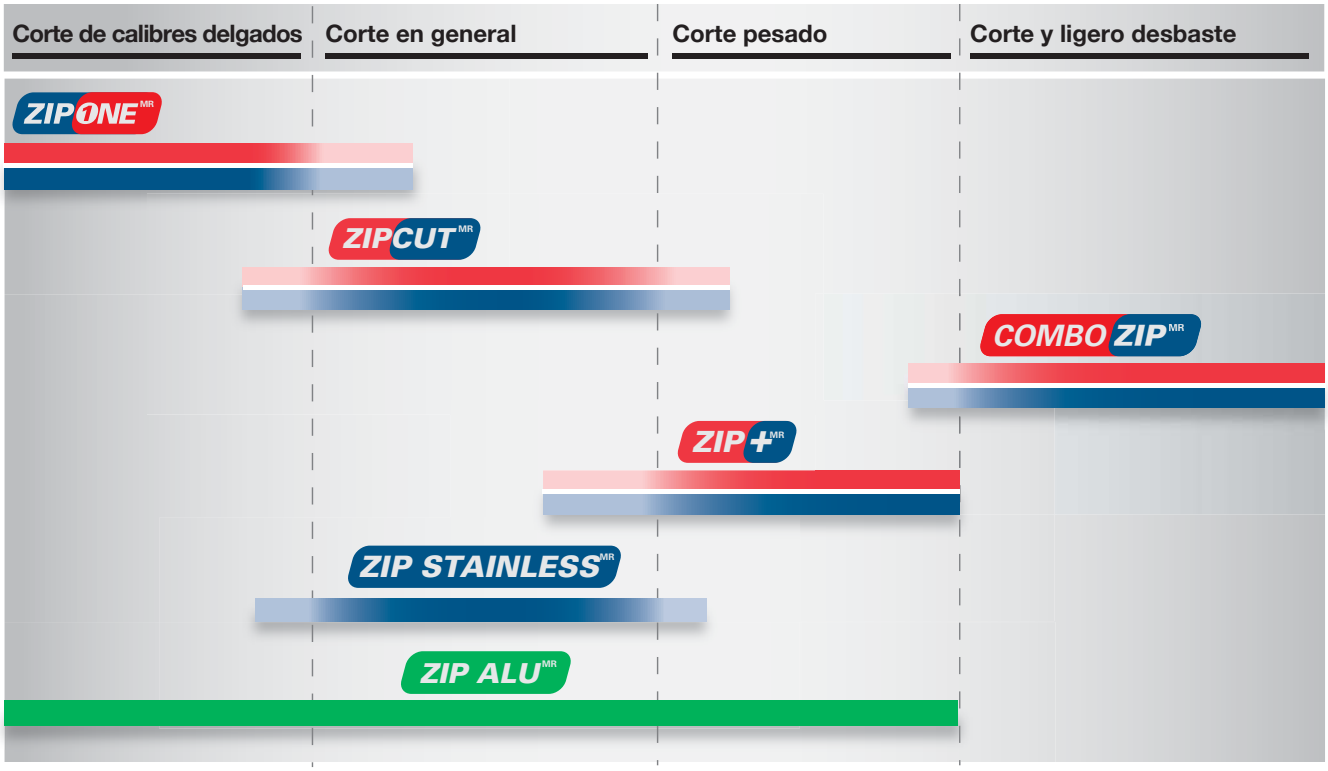
Seguridad

Protección de ojos, cara, oídos y pulmones

Protección de manos

Siempre use guarda de seguridad

ZIPCUT | *Familia de productos*



¡Empaque Exclusivo!

Los discos ZIPCUT son vendidos en un único, práctico y reutilizable contenedor plástico que preserva las propiedades físicas mejorando así desempeño y seguridad.

ZIPCUT MR

Estableciendo el estándar para los discos de corte en la industria

ZIPCUT es el disco de corte de mejor desempeño del mercado. Cortan más rápido, con menos fricción y en frío, por lo que requieren menos energía que los discos de corte delgados estándar. Están severamente reforzados para mayor seguridad y aún así son muy flexibles y elásticos para resistir torsión y flexión ofreciendo un verdadero corte recto para cada ocasión que lo utilice.

TIPO 1

Dia.	Espesor	Eje	Código	Grano	Max RPM	Uni. Paq.	Uni. Caja
4 1/2"	3/64" (.045")	7/8"	11–T 042	A–60–ZIP	13,300	25	400
5"	3/64" (.045")	7/8"	11–T 052	A–60–ZIP	12,200	25	400
6"	3/64" (.045")	7/8"	11–T 062	A–60–ZIP	10,200	25	200
7"	1/16" (.062")	7/8"	11–T 072	A–30–ZIP	8,600	25	100
9" *	5/64" (.078")	7/8"	11–T 092	A–30–ZIP	6,600	25	100

**Debe de utilizar con contra tuerca de 3" Código 30–B 022 (de acuerdo a ANSI B7.1)*

TIPO 1

Dia.	Espesor	Eje	Código	Grano	Max RPM	Uni. Paq.	Uni. Caja
7"	1/16" (.062")	5/8"	11–T 070	A–30–ZIP	8,600	25	100
8"	1/16" (.062")	5/8"	11–T 080	A–30–ZIP	7,600	25	100
10"	3/32" (.062")	5/8"	11–T 100	A–30–ZIP	6,100	25	100

TIPO 27

Dia.	Espesor	Eje	Código	Grano	Max RPM	Uni. Paq.	Uni. Caja
4 1/2''	3/64'' (.045'')	7/8''	11–T 142	A–60–ZIP	13,300	25	400
5''	3/64'' (.045'')	7/8''	11–T 152	A–60–ZIP	12,200	25	400
6''	3/64'' (.045'')	7/8''	11–T 162	A–60–ZIP	10,200	25	200
7''	1/16'' (.062'')	7/8''	11–T 172	A–30–ZIP	8,600	25	100
9''	5/64'' (.078'')	7/8''	11–T 192	A–30–ZIP	6,600	25	100

Accesorio

Reducer bushing 7/8" a 5/8" — **Código** 10-A 984

Exclusivo** revestimiento metálico evita el contacto con la pieza para **mayor seguridad.

¡Más vida que nunca!

Más cortes por disco en la industria ¡Garantizado!

- Al menos 40% más cantidad de cortes que discos de corte estándar*
- El costo más bajo por corte en la industria
- Menor fricción y corte más rápido

**De acuerdo a pruebas comparativas desarrolladas bajo condiciones de laboratorio.*

Exclusivo de WALTER

- Disco perfectamente centrado para total confort del operador
- Rápido y fácil cambio de disco para minimizar tiempos muertos
- Corte libre de vibración para maximizar su productividad

ZIPCUT MR SPIN-ON

Corte de alto desempeño con sistema SPIN-ON

Nuestro disco de corte ZIPCUT líder en nuestra industria también está disponible con nuestro sistema de montaje exclusivo SPIN-ON, llevando su productividad al siguiente nivel.

SPIN-ON TIPO 27S

Dia.	Espesor	Eje	Código	Grano	Max. RPM	Uni. Paq.	Uni. Caja
4 1/2"	3/64" (.045")	5/8"–11	11–T 342	A–60–ZIP	13,300	25	200
5"	3/64" (.045")	5/8"–11	11–T 352	A–60–ZIP	12,200	25	200
6"	3/64" (.045")	5/8"–11	11–T 362	A–60–ZIP	10,200	25	200

- Corte y Desbaste combinados para minimizar el cambio de discos e incrementar la productividad
- Reforzado como un disco de desbaste para extra seguridad
- La formulación Zip garantiza la rapidez en el corte y larga vida en el disco
- Equipado con un eje protector metálico para tener extra fuerza, control y seguridad

COMBO ZIP

Corte y desbaste delgado, rápido y seguro

Corta y desbasta ligeramente con el mismo disco. Combo Zip es ideal para corte y desbaste de las rebabas de la pieza. Sólo 5/64'' de espesor, estos discos de corte pueden soportar la fuerza de la presión lateral para permitir a los usuarios un desbaste ligero de la manera más segura.

TIPO 27

Fe-S-Cl <0.1%

Dia.	Espesor	Eje	Código	Grano	Max. RPM	Uni. Paq.	Uni. Caja
4 1/2"	5/64" (.078")	7/8"	11–T 842	A–60–COMBO–ZIP	13,300	25	400
5"	5/64" (.078")	7/8"	11–T 852	A–60–COMBO–ZIP	12,200	25	400
6"	5/64" (.078")	7/8"	11–T 862	A–60–COMBO–ZIP	10,200	25	200

COMBO ZIP SPIN-ON

Nuevo

Montaje aún más fácil

Ahora disponible en SPIN-ON

SPIN-ON TIPO 27S

Dia.	Espesor	Eje	Código	Grano	Max. RPM	Uni. Paq.	Uni. Caja
4 1/2"	5/64" (.078")	5/8"–11	11–T 844	A–60–COMBO ZIP	13,300	25	200
5"	5/64" (.078")	5/8"–11	11–T 854	A–60–COMBO ZIP	12,200	25	200
6"	5/64" (.078")	5/8"–11	11–T 864	A–60–COMBO ZIP	10,200	25	200

ZIPONE MR

Disco de Corte de alto desempeño para calibres de metal delgados

Walter se enorgullece en presentar el nuevo integrante de su familia de discos de corte Zipcut: “Zip One”.

Este disco ultra delgado de corte (1 mm) de alto rendimiento está diseñado para realizar cortes de gran precisión en lámina de metal delgada (<8 ga o 4mm). ¡Su tiempo de vida será mayor que cualquier otro disco similar!

Gracias a la tecnología exclusiva de Walter, Zip One permite cortes precisos y libres de rebaba. Con ZIPONE, usted puede esperar el mismo corte en frío, rapidez y durabilidad como lo ha visto en el disco ZIPCUT.

- Extra delgado para cortes ultra precisos.
- Cortes limpios que resultan en un acabado perfecto para menor re-trabajo.
- Mezcla especial de abrasivos altamente refinados, permitiendo el corte en frío, mínima decoloración y deformación.
- Libre de hierro, garantiza no contaminar el inoxidable.
- Penetra el material rápida y fácilmente sin vibración.

TIPO 1

Fe-S-Cl <0.1% · ACERO · INOXIDABLE

Dia.	Espesor	Eje	Código	Grano	Max RPM	Uni. Paq.	Uni. Caja
4 1/2”	1/32” (.035)	7/8”	11–T 542	ZA–60–ZIP	13,300	25	400
5”	1/32” (.035)	7/8”	11–T 552	ZA–60–ZIP	12,200	25	400

TIPO 27

Fe-S-Cl <0.1% · ACERO · INOXIDABLE

Dia.	Espesor	Eje	Código	Grano RPM	Max	Uni. Paq.	Uni. Caja
4 1/2”	1/32” (.032”)	7/8”	11–T 642	ZA–60–ZIP	13,300	25	400
5”	1/32” (.032”)	7/8”	11–T 652	ZA–60–ZIP	12,200	25	400

Recomendado: 8 ga (3/16”) (4 mm)

Corte óptimo en <14 ga (5/64”) (2 mm)

- Corte rápido, frío y sin fricción, permitiendo al operador trabajar con mínima presión para mejor control
- Excelente tiempo de vida útil

Accesorios de montaje

MANDRIL ADAPTADOR con eje ¼"

Para discos de hasta 1/8" de espesor	**Código**
Para discos de 2" y 3", con eje de ¼" y 3/8"	11–L 007
Para discos de 2", con eje de 5/16"	11–L 001
Para discos de 3" y 4", con eje de ¼"	11–L 006
Para discos de 3" y 4", con eje de 3/8"	11–L 003

Mandriles para uso general con ejes de ¼"

Para discos de hasta 1/2'' de espesor	**Código**
Para discos de 2", con eje de 3/8"	11–L 008
Para discos de 2", con eje de 5/16"	11–L 002
Para discos de 3" y 4", con eje de 3/8"	11–L 004

Con eje de 5/16"

Para discos de 3" y 4", con eje de 3/8"	11–L 005

- Ideal para cortes al ras
- Revestimiento de metal al centro para mayor resistencia y seguridad

ZIP MR

Rendimiento de corte y desbaste con ejes rectos y pulidoras rectas

Estos discos son formulados para cortes de alto desempeño.

Son fabricados con ingredientes altamente refinados con lo cual no contaminaran el acero inoxidable.

Para aplicaciones de rectificado se recomienda que utilice ≥1/8", para aplicaciones de desbaste se recomienda ≥1/2".

2" TIPO 1

Fe-S-Cl <0.1% · ACERO · INOXIDABLE

Dia.	Espesor	Eje	Código	Grano	Max RPM	Uni. Paq.	Uni. Caja
2"	1/16"	5/16"	11–L 211	A–24–ZIP	30,600	25	200
2"	1/8"	5/16"	11–L 221	A–24–ZIP	30,600	25	200
2"	1/4"	5/16"	11–L 231	A–24–ZIP	30,600	25	200
2"	1/2"	5/16"	11–L 251	A–24–ZIP	30,600	25	200
2"	1/16"	3/8"	11–L 213	A–24–ZIP	30,600	25	200
2"	1/8"	3/8"	11–L 223	A–24–ZIP	30,600	25	200
2"	1/4"	3/8"	11–L 233	A–24–ZIP	30,600	25	200
2"	1/2"	3/8"	11–L 253	A–24–ZIP	30,600	25	200

3" TIPO 1

Fe-S-Cl <0.1% · ACERO · INOXIDABLE

Dia.	Espesor	Eje	Código	Grano	Max RPM	Uni. Paq.	Uni. Caja
3"	1/32"	1/4"	11–L 302	A–60–ZIP	25,470	25	200
3"	1/16"	1/4"	11–L 312	A–24–ZIP	25,470	25	200
3"	1/8"	1/4"	11–L 322	A–24–ZIP	20,000	25	200
3"	1/32"	3/8"	11–L 303	A–60–ZIP	25,470	25	200
3"	1/16"	3/8"	11–L 313	A–24–ZIP	25,470	25	200
3"	1/8"	3/8"	11–L 323	A–24–ZIP	20,000	25	200
3"	1/4"	3/8"	11–L 333	A–24–ZIP	20,000	25	100
3"	1/2"	3/8"	11–L 353	A–24–ZIP	20,000	25	100

4" TIPO 1

Fe-S-Cl <0.1% · ACERO · INOXIDABLE

Dia.	Espesor	Eje	Código	Grano	Max RPM	Uni. Paq.	Uni. Caja
4"	1/32"	3/8"	11–L 403	A–60–ZIP	19,100	25	200
4"	1/16"	3/8"	11–L 413	A–24–ZIP	19,100	25	200
4"	1/8"	3/8"	11–L 423	A–24–ZIP	15,300	25	200
4"	1/4"	3/8"	11–L 433	A–24–ZIP	15,300	25	100
4"	1/2"	3/8"	11–L 453	A–24–ZIP	15,300	25	100
4"	1/32"	5/8"	11–L 405	A–60–ZIP	19,100	25	200
4"	1/16"	5/8"	11–L 415	A–24–ZIP	19,100	25	200

3" y 4" TIPO 27

Fe-S-Cl <0.1% · ACERO · INOXIDABLE

Dia.	Espesor	Eje	Código	Grano	Max RPM	Uni. Paq.	Uni. Caja
3''	1/32''	3/8''	11–L 308*	A–60–ZIP	25,470	25	200
4''	1/32''	3/8''	11–L 408**	A–60–ZIP	19,100	25	200

** Usar con mandril ¼" 11–L 007*
*** Usar con mandril ¼" 11–L 003*

ZIP+ MR

Para las aplicaciones de corte más duras

El disco de corte ZIP + está formulado para las aplicaciones de corte más demandantes. Usado con un pulidor angular portátil diariamente por fabricantes de metal, departamentos de mantenimiento, talleres de láminas de metal, talleres de soldadura, contratistas mecánicos, equipos de manufactura, talleres automotrices, etc., ZIP + ha demostrado su fiabilidad tiempo a tiempo otra vez.

TIPO 1

Dia.	Espesor	Eje	Código	Grano	Max RPM	Uni. Paq.	Uni. Caja
4 1/2"	1/16" (.062")	7/8"	11–T 242	A–46–ZIP	13,300	25	400
5"	1/16" (.062")	7/8"	11–T 252	A–46–ZIP	12,200	25	400
6"	1/16" (.062")	7/8"	11–T 262	A–46–ZIP	10,200	25	200
7"	5/64" (.078")	7/8"	11–T 272	A–46–ZIP	8,600	25	100
9"	3/32" (.094")	7/8"	11–T 292	A–46–ZIP	6,600	25	100

- Excelente desempeño para corte de material hasta 1/8"

TIPO 27

Dia.	Espesor	Eje	Código	Grano	Max RPM	Uni. Paq.	Uni. Caja
4 1/2"	1/16" (.062")	7/8"	11–T 453	A–46–ZIP	13,300	25	400
5"	1/16" (.062")	7/8"	11–T 503	A–46–ZIP	12,200	25	400
6"	1/16" (.062")	7/8"	11–T 603	A–46–ZIP	10,200	25	200

- El tipo 27 está equipado con un revestimiento de metal al centro para mayor resistencia, control y seguridad
- El disco preferido para cortes al ras en espacios confinados

Accesorios de Montaje

Set completo para ajuste al ras y mínima exposición del eje sobre la tuerca de ajuste, para otras marcas de pulidores con:
Para ejes de 5/8''–11:
Código 30–B 021

Arandela de soporte gruesa para el ajuste al ras y mínima exposición del eje sobre la tuerca de ajuste para pulidoras Walter con:
Para ejes de 5/8''–11 **Código** 30–B 017
Para ejes M14x2.0 **Código** 30–B 016

Set de arandelas de sujeción para montar discos de corte de 9"
Para ejes de 5/8''–11
Código 30–B 022

ZIP STAINLESS MR

Corte superior en aceros con aleaciones con níquel

Estos discos extra finos para corte (3/64'' – 0.45'') cortan todo tipo de acero inoxidable con rapidez, de forma limpia, dejando los cortes sin rebabas. Están hechos con ingredientes altamente refinados que no contaminan el acero inoxidable.

- El tipo 27 permite más espacio para cortes al ras
- Eje revestido en metal para mayor solidez, control y seguridad

TIPO 1

Dia.	Espesor	Eje	Código	Grano	Max RPM	Uni. Paq.	Uni. Caja
4 1/2''	3/64'' (.045'')	7/8''	11–F 042	A–60–SS–ZIP	13,300	25	400
5''	3/64'' (.045'')	7/8''	11–F 052	A–60–SS–ZIP	12,200	25	400
6''	3/64'' (.045'')	7/8''	11–F 062	A–60–SS–ZIP	10,200	25	200
7''	1/16'' (.062'')	7/8''	11–F 072	A–46–SS–ZIP	8,600	25	100
9''	5/64'' (.078'')	7/8''	11–F 092	A–46–SS–ZIP	6,600	25	100

TIPO 27

Dia.	Espesor	Eje	Código	Grano	Max RPM	Uni. Paq.	Uni. Caja
4 1/2"	3/64" (.045")	7/8"	11–F 142	A–60–SS–ZIP	13,300	25	400
5"	3/64" (.045")	7/8"	11–F 152	A–60–SS–ZIP	12,200	25	400
6"	3/64" (.045")	7/8"	11–F 162	A–60–SS–ZIP	10,200	25	200
7"	1/16" (.062")	7/8"	11–F 172	A–46–SS–ZIP	8,600	25	100
9"	5/64" (.078")	7/8"	11–F 192	A–46–SS–ZIP	6,600	25	100

ZIP ALU MR

Corte rápido y sin fricción de aluminio sin atascarse

Discos finos de corte especialmente formulados para cortar una gran variedad de aluminio, aleaciones con aluminio y metales no ferrosos sin atascarse.

- Mejor vida útil del disco y cortes extra rápidos en aluminio

TIPO 1

Dia.	Espesor	Eje	Código	Grano	Max RPM	Uni. Paq.	Uni. Caja
3''	1/32''	3/8''	11–U 303	A–60–ZIP–ALU	25,470	25	200
4''	1/32''	3/8''	11–U 403	A–60–ZIP–ALU	19,100	25	200
4 1/2''	3/64'' (.045'')	7/8''	11–U 042	A–60–ZIP–ALU	13,300	25	400
5''	3/64'' (.045'')	7/8''	11–U 052	A–60–ZIP–ALU	12,200	25	400
6''	3/64'' (.045'')	7/8''	11–U 062	A–60–ZIP–ALU	10,200	25	200
7''	1/16'' (.062'')	7/8''	11–U 072	A–30–ZIP–ALU	8,600	25	100

TIPO 27

Dia.	Espesor	Eje	Código	Grano	Max RPM	Uni. Paq.	Uni. Caja
4 1/2"	3/64" (.045")	7/8"	11–U 142	A–60–ZIP–ALU	13,300	25	400
5"	3/64" (.045")	7/8"	11–U 152	A–60–ZIP–ALU	12,200	25	400
6"	3/64" (.045")	7/8"	11–U 162	A–60–ZIP–ALU	10,200	25	200
7"	1/16" (.062")	7/8"	11–U 172	A–30–ZIP–ALU	8,600	25	100

TOUGHCUT MR

Desempeño de corte con pulidores angulares y sierras circulares

Estos discos delgados para pulidores angulares y sierras circulares cortarán rápido y libre sin atorarse para minimizar la carga de la herramienta y mantener altas RPM para un corte limpio y el mejor desempeño.

TIPO 1

Dia.	Espesor	Eje	Código	Grano	Max RPM	Uni. Paq.	Uni. Caja
4 1/2"	3/32"	7/8"	11–R 042	A–30	13,300	25	200
5"	3/32"	7/8"	11–R 052	A–30	12,200	25	200
6"	3/32"	7/8"	11–R 062	A–30	10,200	25	200
7"	3/32"	7/8"	11–R 072	A–30	8,600	25	100
9"	3/32"	7/8"	11–R 092*	A–30	6,600	25	100

**Debe usarse con brida de sujeción de 3" Código: 30–B 022 (de acuerdo a la ANSI B7.1)*

Accesorio

Cojinete reductor de 7/8" a 5/8" **Código:** 10-A 984

PORTACUT TM

Corte de alta velocidad con sierras eléctricas o de gas

Estos discos de alta calidad se destacan como los discos de corte más confiables para todos los puestos de trabajo en el lugar de corte. Reforzados para añadir seguridad y formulados para una velocidad de corte optima y larga vida útil, el PORTACUT es la mejor opción.

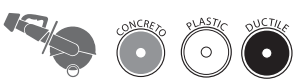
- Cortes de propósito general para acero y hierro fundido

TIPO 1

Dia.	Espesor	Eje	Código	Grano	Max RPM	Uni. Paq.	Uni. Caja
12"	1/8"	20 mm STIHL	11–A 121	A–24	6,300	10	50
12"	1/8"	7/8" PARTNER	11–A 122	A–24	6,300	10	50
12"	1/8"	1"	11–A 123	A–24	6,300	10	50
14"	1/8"	20 mm STIHL	11–A 141	A–24	5,400	10	30
14"	1/8"	7/8" PARTNER	11–A 142	A–24	5,400	10	30
14"	1/8"	1"	11–A 143	A–24	5,400	10	30

- Diseñado para corte de concreto, bloques de concreto, piedra, asfalto, etc.
- Corte de propósito general de tubería reforzada con concreto, hierro, PVC y otras tuberías de plástico

TIPO 1



Dia.	Espesor	Eje	Código	Grano	Max RPM	Uni. Paq.	Uni. Caja
12"	1/8"	20 mm STIHL	11–D 121	C–24	6,300	10	50
12"	1/8"	7/8" PARTNER	11–D 122	C–24	6,300	10	50
12"	1/8"	1"	11–D 123	C–24	6,300	10	50
14"	1/8"	20 mm STIHL	11–D 141	C–24	5,400	10	30
14"	1/8"	7/8" PARTNER	11–D 142	C–24	5,400	10	30
14"	1/8"	1"	11–D 143	C–24	5,400	10	30

Nuevo y Mejorado

- Nueva formulación de granos abrasivos y resina de alto desempeño.
- Larga vida útil.
- Corte más rápido.

RAILCUT II[MR]

Desempeño de corte de rieles con sierras de gas y eléctricas

Los discos RAILCUT II estan diseñados para el corte más rápido de todo tipo de rieles, sin cristalizarse. Están fuertemente reforzados para una máxima seguridad y suavidad, y hemos trabajado duro para superar el desempeño.

¡Experimenta más cortes que nunca antes!

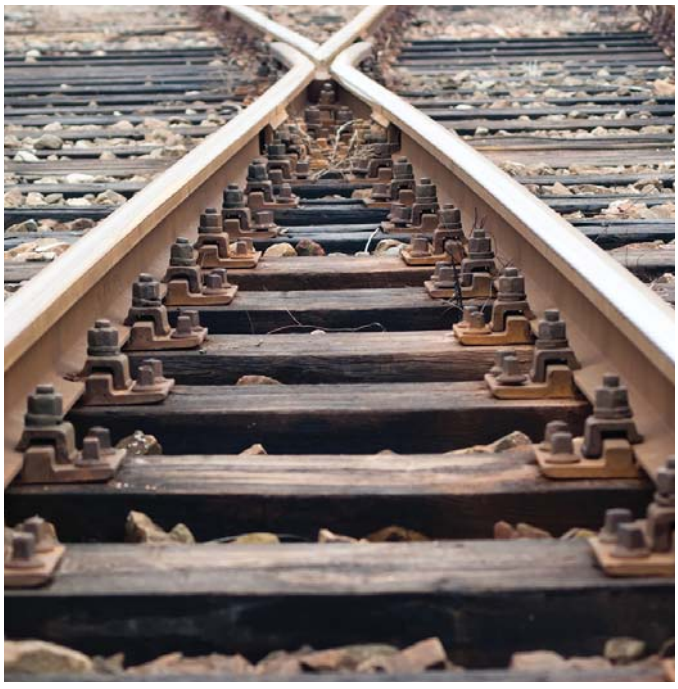
TIPO 1

Dia.	Espesor	Eje	Código	Grano	Max RPM	Uni. Paq.	Uni. Caja
14”	5/32”	1”	11–V 143	A–24 RAIL	5,400	10	30
16”	5/32”	1”	11–V 163	A–24 RAIL	4,700	10	30

Accesorios

Cojinetes reductores

De	1” a 20 mm	**Código.** 10-A 989
	1” a 7/8”	**Código.** 10-A 988



CHOPCUT MR

Rendimiento de corte con cortadoras portátiles

Estos discos han sido específicamente desarrollados para utilizar en cortadoras portátiles. Con una carga mínima en el motor, por consiguiente, cómodo para el operador y para la herramienta.

CHOPCUT
Uso General TIPO 1

Dia.	Espesor	Eje	Código	Grano	Max RPM	Uni. Paq.	Uni. Caja
12”	3/32”	1”	10–Q 123	A–30–HC+	5,100	10	50
14”	3/32”	1”	10–Q 143	A–30–HC+	4,400	10	50
16”	7/64”	1”	10–Q 163	A–30–HC+	3,800	10	50

- **Centro reforzad**
- El disco ideal para cortes de sólidos y tuberías de inoxidable
- Optimizado para su uso en cortadoras de baja potencia – reduce la carga en la máquina y crea menos rebaba

Nuevo y Mejorado

CHOPCUT II
Alto Rendimiento TIPO 1

Dia.	Espesor	Eje	Código	Grano	Max RPM	Uni. Paq.	Uni. Caja
12”	3/32”	1”	10–P 123	A–30	5,100	10	50
14”	3/32”	1”	10–P 143	A–30	4,400	10	50
16”	7/64”	1”	10–P 163	A–30	3,800	10	30

- **Doble refuerzo externo**
- El disco ideal para corte de tubo y extrusiones
- Más larga vida útil del disco para aplicaciones difíciles

CHOPCUT ALU
ALU TIPO 1

Dia.	Espesor	Eje	Código	Grano	Max RPM	Uni. Paq.	Uni. Caja
12”	3/32”	1”	10–L 123	A–30–ALU	5,100	10	50
14”	3/32”	1”	10–L 143	A–30–ALU	4,400	10	50

- Cortes rápidos y limpios en todo tipo de aluminios y metales no ferrosos
- Único con formulación que garantiza que no se atascan

RIPCUT[MR]

Cortes de alto desempeño con máquinas de corte abrasivo

Estos discos son formulados para su uso en máquinas de corte estacionarias para hacer más cortes y más rápido por el menor costo posible por corte.

RIPCUT

Uso general TIPO 1

- El disco más versátil
- Corta perfiles de pared delgada hasta sólidos pesados
- El disco preferido para máquinas de bajo poder (<10 HP)

Dia.	Espesor	Eje	Código	Grano	Max RPM	Uni. Paq.	Uni. Caja
12”	1/8”	1”	10–B 123	A–24–FC	5,100	10	50
14”	1/8”	1”	10–B 143	A–24–FC	4,400	10	30
16”	5/32”	1”	10–B 163	A–24–FC	3,800	10	30
18”	3/16”	1”	10–B 183	A–24–FC	3,400	10	20
20”	3/16”	1”	10–B 203	A–24–FC	3,000	5	10
24”	1/4”	40 mm	10–B 246	A–24–FC	2,550	5	10

RIPCUT II

Alto desempeño TIPO 1

- Supera todos los otros discos comparables
- Corta cualquier cosa a partir de perfiles de pared delgada hasta sólidos pesadosPara su uso en máquinas de alto poder (>10 HP)

Dia.	Espesor	Eje	Código	Grano	Max RPM	Uni. Paq.	Uni. Caja
12”	1/8”	1”	10–A 123	A–24–RIP	5,100	10	50
14”	1/8”	1”	10–A 143	A–24–RIP	4,400	10	30
16”	5/32”	1”	10–A 163	A–24–RIP	3,800	10	30
18”	3/16”	1”	10–A 183	A–24–RIP	3,400	10	20
20”	3/16”	1”	10–A 203	A–24–RIP	3,000	5	10
20”	3/16”	40 mm	10–A 206	A–24–RIP	3,000	5	10
24”	1/4”	40 mm	10–A 246	A–24–RIP	2,550	5	10

RIPCUT STAINLESS

Acero Inoxidable TIPO 1

- Especialmente formulado para cortar todo tipo de inoxidables y aleaciones de acero
- Corte rápido y frio con menos rebabas y decoloración

Dia.	Espesor	Eje	Código	Grano	Max RPM	Uni. Paq.	Uni. Caja
12”	1/8”	1”	10–C 123	A–36–SS	5,100	10	50
14”	1/8”	1”	10–C 143	A–36–SS	4,400	10	30
16”	5/32”	1”	10–C 163	A–36–SS	3,800	10	30
20”	3/16”	1”	10–C 203	A–36–SS	3,000	5	10
20”	3/16”	40 mm	10–C 206	A–36–SS	3,000	5	10

Accesorios

Cojinetes reductores

Desde:	Hasta:	Código:	Desde:	Hasta:	Código:
40 mm	1 1/2”	10–A 992	1”	7/8”	10–A 988
40 mm	1 1/4”	10–A 991	1”	3/4”	10–A 987
40 mm	1”	10–A 990	1”	5/8”	10–A 986
1”	20 mm	10–A 989	1”	1/2”	10–A 985

Corte de alta precisión en calibres delgados

ZIPONE MR tipo 27

Disco de corte extra-delgado 1mm (1/32")

- ✓ **Libre de rebaba**
- ✓ **No sobrecalentamiento de la pieza de trabajo**
- ✓ **Extra–delgado para cortes ultra–precisos en calibres delgados**
- ✓ **ideal para cortes al ras**

Visite: www.walter.com o contacte a su representante de ventas WALTER

WALTER
Surface Technologies

Los profesionales en la fabricación del metal y la industria de acabado, saben que cuando se trata de desbaste, WALTER establece los estándares. Si necesita desbastar cordones de soldadura de una manera más rápida y sencilla, o si simplemente busca un disco que sobrepase la competencia, asegure reducción de costos, Walter es la respuesta para sus necesidades diarias de desbaste. ¿Trabajo pesado de desbaste durante todo el día? ¡Nosotros hacemos eso! Un trabajo más refinado derribando cordones de soldadura en superficies de inoxidable ¡Lo tenemos cubierto!

Alto desempeño, alta remoción y desbaste en frío, más vida útil….

Elija los discos de desbaste WALTER.

Desbaste

XCAVATOR | HP | ALLSTEEL | STAINLESS | ALU | CONCRETO | ACCESORIOS

Desbaste | Tabla de selección de discos

Alto rendimiento

1/4" HP

ACERO

Para todas sus aplicaciones de acero

¡Alto rendimiento para todo el día de desbaste con una suavidad excepcional!

ALLSTEEL

ACERO INOXIDABLE

Para todas sus aplicaciones de acero y acero inoxidable

¡La perfecta combinación de alta remoción y desbaste en frío!

Ultra alto rendimiento

XCAVATOR

ACERO INOXIDABLE

Para todas sus aplicaciones de acero y acero inoxidable

¡La más alta remoción en desbaste!

Rendimiento extremo

HP XX

ACERO

Para todas sus aplicaciones de acero

¡Alta tasa de remoción combinada con larga vida útil!

ALLSTEEL XX

ACERO INOXIDABLE

Para todas sus aplicaciones de acero y acero inoxidable

¡La tasa más alta de remoción para soldaduras pesadas y otras aplicaciones difíciles!

XCAVATOR[MR]

Nuevo

Desbaste de Ultra Alta Remoción

El XCAVATOR es el miembro más nuevo de la familia Walter de discos de desbaste de alto desempeño. Se une a las filas con el HP, Allsteel, HP XX y Allsteel XX, el XCAVATOR hace su debut en la industria metal mecánica esta primavera 2014; sus factores distintivos son su ultra alta remoción y su compatibilidad con todos los metales (acero, inoxidable, hierro fundido, aleaciones de acero duro, etc.). Cuando la prioridad número uno es la remoción, el XCAVATOR es su elección. Sentirá la mordida de este disco en cada tipo de metal.

¡XCAVATOR, el disco de desbaste de todo hombre!

Walter's dedication to providing the ultimate in innovation is ensured through rigorous testing; the XCAVATOR is no exception. Confronted with some of the industry's toughest metals, from tungsten carbide to quenched and tempered steel, the XCAVATOR demonstrated time and time again its capacity for Ultra High Removal. If it can guarantee high removal in the hardest of metals imagine the results attained in standard steel and stainless metals!

¡Disponible Marzo 2014!

¼" **TIPO 27**

Dia.	Espesor	Eje	Código	Grano	Max RPM	Uni. Paq.	Uni. Caja
4 1/2"	1/4"	5/8"–11 SPIN–ON	08–P 450	A–16–P	13,300	20	80
4 1/2"	1/4"	7/8"	08–P 460	A–16–P	13,300	25	100
5"	1/4"	5/8" –11 SPIN–ON	08–P 500	A–16–P	12,200	20	80
5"	1/4"	7/8"	08–P 510	A–16–P	12,200	25	100
6"	1/4"	7/8"	08–P 600	A–16–P	10,200	25	100
7"	1/4"	7/8"	08–P 700	A–16–P	8,600	25	50
9"	1/4"	7/8"	08–P 900	A–16–P	6,600	25	50

- Ultra alta remoción
- Formulación libre de Fe (Garantizado que no contaminará el acero inoxidable)
- Patente UHR de proceso de manufactura multi-capa.
- Diseño avanzado previene descamación del borde (agrega seguridad)
- Transferencia de poder optima del operador a la superficie de trabajo.
- Disponible en 4.5", 5", 6", 7", 9".

1/4" HP MR

Para todos los días de desbaste con un contacto excepcional; abraza la superficie de desbaste

Formulado para la seguridad y alto rendimiento en una amplia gama de las operaciones de desbaste de metales. Hecho de la más alta calidad de grano abrasivo con una mayor dureza y resistencia al desgaste, desbastan soldaduras de manera más rápida y con menor esfuerzo.
Su extraordinario rendimiento establece nuevos estándares para un propósito general de desbaste de aceros.

- Cambio de discos rápido y fácil con un mínimo de tiempo muerto
- Discos siempre perfectamente centrados para un mejor desempeño

1/4" SPIN-ON TIPO 27S

Dia.	Espesor	Eje	Código	Grano	Max. RPM	Uni. Paq.	Uni. Caja
4 1/2"	1/4"	5/8"–11	08–B 450	A–24–HPS	13,300	20	80
5"	1/4"	5/8"–11	08–B 500	A–24–HPS	12,200	20	80
6"	1/4"	5/8"–11	08–B 630	A–24–HPS	10,200	20	80

Utilice siempre guarda en discos de 1/4" 30–B 057.

1/4" SPIN-ON TIPO 28S

Dia.	Espesor	Eje	Código	Grano	Max RPM	Uni. Paq.	Uni. Caja
4 1/2"	1/4"	5/8"–11	08–B 451	A–24–HPS	13,300	20	80
5"	1/4"	5/8"–11	08–B 501	A–24–HPS	12,200	20	80

Utilice siempre guarda en discos de 1/4" 30–B 057.

- Discos de alto desempeño para un desbaste más rápido
- Desbaste suave con un agresivo y controlado desprendimiento de metal
- Vida útil del disco extra larga

1/4" TIPO 27

Dia.	Espesor	Eje	Código	Grano	Max RPM	Uni. Paq.	Uni. Caja
3"	1/4"	3/8"	08–B 310	A–24–HPS	20,000	25	100
4"	1/4"	3/8"	08–B 410	A–24–HPS	15,300	25	100
4"	1/4"	5/8"	08–B 400	A–24–HPS	15,300	25	100
4 1/2"	1/4"	7/8"	08–B 460	A–24–HPS	13,300	25	100
5"	1/4"	7/8"	08–B 510	A–24–HPS	12,200	25	100
6"	1/4"	7/8"	08–B 600	A–24–HPS	10,200	25	100
7"	1/4"	7/8"	08–B 710	A–24–HPS	8,600	25	50
9"	1/4"	7/8"	08–B 910	A–24–HPS	6,600	25	50

1/4" TIPO 28

Dia.	Espesor	Eje	Código	Grano	Max RPM	Uni. Paq.	Uni. Caja
7"	1/4"	7/8"	08–B 701	A–24–HPS	8,600	25	50
9"	1/4"	7/8"	08–B 901	A–24–HPS	6,600	25	50

¡Recomendación técnica!

Los discos de desbaste tipo 28 pueden ser utilizados en trabajos de ángulos planos para mayor comodidad del operario

1/8" HP COMBO MR

Corte y desbaste de alto desempeño; todo en un disco

Estos discos de 1/8'' están estableciendo rápidamente nuevos estándares de desempeño en una combinación de discos de centro deprimido para pulidores angulares portátiles. Están especialmente reforzados para soportar el estrés de las operaciones de corte manual. Ya sea que corte, ranure, bisele o desbaste ligeramente, estos discos le garantizan la más larga vida útil, la más rápida remoción de material y la máxima seguridad.

- Cambio de discos rápido y fácil para un mínimo de tiempo muerto
- Discos siempre perfectamente centrados para el mejor desempeño

1/8" SPIN-ON TIPO 27S

Dia.	Espesor	Eje	Código	Grano	Max RPM	Uni. Paq.	Uni. Caja
4 1/2"	1/8"	5/8"–11	08–B 452	A–30–COMBO	13,300	25	200
5"	1/8"	5/8"–11	08–B 502	A–30–COMBO	12,200	25	200
6"	1/8"	5/8"–11	08–B 632	A–30–COMBO	10,200	25	100

Utilice siempre guarda en discos de 1/8" 30–B 017 o 30–B 057.

1/8" TIPO 27

Dia.	Espesor	Eje	Código	Grano	Max RPM	Uni. Paq.	Uni. Caja
3"	1/8"	3/8"	08–B 312	A–24–COMBO	20,000	25	200
4"	1/8"	3/8"	08–B 412	A–24–COMBO	15,300	25	200
4"	1/8"	5/8"	08–B 402	A–24–COMBO	15,300	25	200
4 1/2"	1/8"	7/8"	08–B 462	A–30–COMBO	13,300	25	200
5"	1/8"	7/8"	08–B 512	A–30–COMBO	12,200	25	200
6"	1/8"	7/8"	08–B 602	A–30–COMBO	10,200	25	100
7"	1/8"	7/8"	08–B 712	A–30–COMBO	8,600	25	100
9"	1/8"	7/8"	08–B 912	A–30–COMBO	6,600	25	100

DISEÑO DE CENTRO REFORZADO INTEGRADO PATENTADO PARA DUREZA EXTREMA.

- Ideal tanto para trabajos de corte como de desbaste ligero
- Conservan su filo por más tiempo para brindarle cortes perfectos
- Equipados con exclusivo centro de metal para un mejor control y solidez

*HP XX*MR

Desempeño de desbaste Premium

Estamos comprometidos a mejorar su productividad al ofrecerle productos que se desempeñen mejor. Los discos de desbaste HP XX incorporan los últimos grandes avances en grano abrasivo, resinas y tecnología de manufactura para sustancialmente bajar su costo total de desbaste. Use HP XX para alcanzar la más alta productividad en todas las aplicaciones de servicio pesado de desbaste. Cuando todos los costos son considerados, HP XX será el disco que desbastará al más bajo costo.

- Con el eje roscado incorporado ultra resistente, asegura un mínimo de vibración para el máximo confort del operario
- Mínimo uso de llave para montaje

- Retira la mayor cantidad de acero en el menor tiempo y dura mucho más
- Mejora tecnología de resina y fabricación de última generación para asegurar una vida útil que es insuperable – para alcanzar nuevos niveles de productividad

Todos los discos de centro deprimido: 7" × ⅛", 7" × ¼", 9" × ⅛" y 9" × ¼" están disponibles con eje roscado montado de ⅝" – 11.

Los códigos para los discos con eje montado son 5 números más al código normal.

Por ejemplo:
08-B 712 + 5 = 08-B 717 = 7" × ⅛" × ⅝"–11 A-30-COMBO disco de corte y desbaste Paq. Est. 10 pzs.

¼" SPIN-ON TIPO 27S

Dia.	Espesor	Eje	Código	Grano	Max. RPM	Uni. Paq.	Uni. Caja
4 ½"	¼"	⅝"–11	08–K 450	A–20–X	13,300	20	80
5"	¼"	⅝"–11	08–K 500	A–20–X	12,200	20	80

Utilice siempre guarda 30–B 057 listado en la página 73.

¼" TIPO 27

Dia.	Espesor	Eje	Código	Grano	Max RPM	Uni. Paq.	Uni. Caja
4"	¼"	⅜"	08–K 410	A–20–X	15,300	25	100
4"	¼"	⅝"	08–K 400	A–20–X	15,300	25	100
4 ½"	¼"	⅞"	08–K 460	A–20–X	13,300	25	100
5"	¼"	⅞"	08–K 510	A–20–X	12,200	25	100
6"	¼"	⅞"	08–K 600	A–16–X	10,200	25	100
7"	¼"	⅞"	08–K 700	A–16–X	8,600	25	50
9"	¼"	⅞"	08–K 900	A–16–X	6,600	25	50

¼" TIPO 28

7"	¼"	⅞"	08–K 701	A–16–X	8,600	25	50
9"	¼"	⅞"	08–K 901	A–16–X	6,600	25	50

ALLSTEEL MR

Nuestros discos de desbaste más versátiles

Estos discos están diseñados para brindar el mejor desempeño al trabajar tanto en acero como con acero inoxidable. Incorporaron los últimos desarrollos de tecnología en granos y resinas para reducir los costos de desbaste. La seguridad y el confort del operario, rápido retiro y sorprendente vida útil son las características clave que le permitirán realizar más trabajo en menos tiempo. ¡Garantizado!

- El disco de corte más rápido en su clase
- Cortes fríos y limpios
- Resistente flexión y torsión para una seguridad extra

1/8" TIPO 27

Dia.	Espesor	Eje	Código	Grano	Max. RPM	Uni. Paq.	Uni. Caja
4 1/2"	1/8"	7/8"	08–C 452	A–30–AS	13,300	25	200
5"	1/8"	7/8"	08–C 502	A–30–AS	12,200	25	200
6"	1/8"	7/8"	08–C 602	A–30–AS	10,200	25	100
7"	1/8"	7/8"	08–C 702	A–30–AS	8,600	25	100
9"	1/8"	7/8"	08–C 902	A–30–AS	6,600	25	100

1/4" TIPO 27

Dia.	Espesor	Eje	Código	Grano	Max. RPM	Uni. Paq.	Uni. Caja
4 1/2"	1/4"	7/8"	08–C 450	A–24–AS	13,300	25	100
5"	1/4"	7/8"	08–C 500	A–24–AS	12,200	25	100
6"	1/4"	7/8"	08–C 600	A–24–AS	10,200	25	100
7"	1/4"	7/8"	08–C 700	A–24–AS	8,600	25	50
9"	1/4"	7/8"	08–C 900	A–24–AS	6,600	25	50

- Alta capacidad de remoción y desbaste en frío durante toda la vida útil del disco
- Excelente confort y manejo
- Altamente reforzado para una seguridad absoluta

ALLSTEEL XX MR

Desbaste excepcional con menor esfuerzo

Fabricados pensando en la productividad, estos discos no sólo harán el trabajo con mayor rapidez y durarán más, sino que además son más fáciles de manejar y requieren menos presión para realizar el mismo trabajo. Los granos, la resina y los refuerzos están hechos con la más alta calidad para asegurar la seguridad absoluta y cada disco está perfectamente balanceado para un control superior en las aplicaciones más exigentes.

- Excepcional desbaste con menor presión y mejor control
- Extraordinaria duración tanto en acero como en acero inoxidable
- El balanceo de los discos es doblemente controlado con rigor dentro de las tolerancias para absoluta seguridad

1/8" TIPO 27

Dia.	Espesor	Eje	Código	Grano	Max. RPM	Uni. Paq.	Uni. Caja
4 1/2"	1/8"	7/8"	08–H 452	A–24–ASXX	13,300	25	200
5"	1/8"	7/8"	08–H 502	A–24–ASXX	12,200	25	200
6"	1/8"	7/8"	08–H 602	A–24–ASXX	10,200	25	200
7"	1/8"	7/8"	08–H 702	A–24–ASXX	8,600	25	100
9"	1/8"	7/8"	08–H 902	A–24–ASXX	6,600	25	100

1/4" TIPO 27

Dia.	Espesor	Eje	Código	Grano	Max. RPM	Uni. Paq.	Uni. Caja
4 1/2"	1/4"	7/8"	08–H 450	A–24–ASXX	13,300	25	100
5"	1/4"	7/8"	08–H 500	A–24–ASXX	12,200	25	100
6"	1/4"	7/8"	08–H 600	A–24–ASXX	10,200	25	100
7"	1/4"	7/8"	08–H 700	A–24–ASXX	8,600	25	50
9"	1/4"	7/8"	08–H 900	A–24–ASXX	6,600	25	50

PIPEFITTER™

Sobresaliente en la construcción de tubería

Estos discos son especialmente formulados y reforzados para desbastar el cordón de soldadura en la construcción y fabricación de tuberías. No contienen Fierro, azufre o cloro (Fe, S, Cl) y no contaminarán el acero inoxidable.

- Delgado para un corte y ranurado rápido y libre
- Puede ser usado también para cortes de lámina de metal

3/32" TIPO 27 — Fe-S-Cl <0.1% — ACERO — INOXIDABLE

Dia.	Espesor	Eje	Código	Grano	Max. RPM	Uni. Paq.	Uni. Caja
4 1/2"	3/32"	7/8"	08–N 453	A–36 PIPE	13,300	25	200
5"	3/32"	7/8"	08–N 503	A–36 PIPE	12,200	25	200
6"	3/32"	7/8"	08–N 603	A–36 PIPE	10,200	25	100
7"	3/32"	7/8"	08–N 703	A–36 PIPE	8,600	25	100

- Ideal para su uso en pulidores angulares de bajo poder
- Desbaste cordones de soldadura de manera fácil
- Puede ser usado para desbaste ligero intermitente y trabajos de biselado

1/8" TIPO 27 — Fe-S-Cl <0.1% — ACERO — INOXIDABLE

Dia.	Espesor	Eje	Código	Grano	Max. RPM	Uni. Paq.	Uni. Caja
4 1/2"	1/8"	7/8"	08–N 452	A–36 PIPE	13,300	25	200
5"	1/8"	7/8"	08–N 502	A–36 PIPE	12,200	25	200
6"	1/8"	7/8"	08–N 602	A–24 PIPE	10,200	25	100
7"	1/8"	7/8"	08–N 702	A–24 PIPE	8,600	25	100

- Formulado para desbaste ligero y corte

5/32" TIPO 27 — Fe-S-Cl <0.1% — ACERO — INOXIDABLE

Dia.	Espesor	Eje	Código	Grano RPM	Max. Paq.	Uni. Caja	Uni.
4 1/2"	5/32"	7/8"	08–N 454	A–36 PIPE	13,300	25	200
5"	5/32"	7/8"	08–N 504	A–36 PIPE	12,200	25	200
6"	5/32"	7/8"	08–N 604	A–20 PIPE	10,200	25	100
7"	5/32"	7/8"	08–N 704	A–20 PIPE	8,600	25	100
9"	5/32"	7/8"	08–N 904	A–20 PIPE	6,600	25	100

SPIN-ON TIPO 27 — Fe-S-Cl <0.1% — ACERO — INOXIDABLE

Dia.	Espesor	Eje	Código	Grano	Max. RPM	Uni. Paq.	Uni. Caja
5"	3/32"	5/8"–11	08–N 533	A–36–PIPE	12,200	25	200
6"	3/32"	5/8"–11	08–N 633	A–36–PIPE	10,200	25	100
6"	5/32"	5/8"–11"	08–N 634	A–20 PIPE	10,200	25	100

STAINLESS MR

Desbaste y corte superior

Estos discos son excelentes para usarse en todas las aleaciones de acero con níquel en aplicaciones difíciles y demandantes. Se adaptan perfectamente a la pieza de trabajo reduciendo la vibración y el balanceo para tener una controlada operación de desbaste y un suave acabado de alta calidad. Están fabricados con componentes de la más alta calidad que no contaminarán aceros inoxidables.

1/8" SPIN-ON TIPO 27S

Dia.	Espesor	Eje	Código	Grano	Max. RPM	Uni. Paq.	Uni. Caja
4 1/2"	1/8"	5/8"–11	08–F 452	A–30–SS	13,300	25	200
5"	1/8"	5/8"–11	08–F 502	A–30–SS	12,200	25	200

1/8" TIPO 27

Dia.	Espesor	Eje	Código	Grano	Max RPM	Uni. Paq.	Uni. Caja
4 1/2"	1/8"	7/8"	08–F 462	A–30–SS COMBO	13,300	25	200
5"	1/8"	7/8"	08–F 512	A–30–SS COMBO	12,200	25	200
6"	1/8"	7/8"	08–F 602	A–30–SS COMBO	10,200	25	100
7"	1/8"	7/8"	08–F 702	A–30–SS COMBO	8,600	25	100
9"	1/8"	7/8"	08–F 902	A–30–SS COMBO	6,600	25	100

Utilice siempre guarda en discos de 1/8" 30–B 017.

- Rápido y sencillo cambio de disco para un mínimo de tiempo muerto
- Disco perfectamente centrado cada vez que lo utiliza obteniendo un mejor desempeño

1/4" SPIN-ON TIPO 27S

Dia.	Espesor	Eje	Código	Grano	Max. RPM	Uni. Paq.	Uni. Caja
4 1/2"	1/4"	5/8"–11	08–F 450	A–30–SS	13,300	20	80
5"	1/4"	5/8"–11	08–F 500	A–30–SS	12,200	20	80

1/4" TIPO 27

Dia.	Espesor	Eje	Código	Grano	Max RPM	Uni. Paq.	Uni. Caja
4 1/2"	1/4"	7/8"	08–F 460	A–30–SS	13,300	25	100
5"	1/4"	7/8"	08–F 510	A–30–SS	12,200	25	100
6"	1/4"	7/8"	08–F 600	A–30–SS	10,200	25	100
7"	1/4"	7/8"	08–F 700	A–30–SS	8,600	25	50
9"	1/4"	7/8"	08–F 900	A–30–SS	6,600	25	50

- Alto desempeño en operaciones de corte y desbaste ligero
- Mantiene su capacidad de corte por más tiempo
- Corte en frío, excelente tiempo de vida útil del disco con un control superior

1/4" SPIN-ON TIPO 28S

Dia.	Espesor	Eje	Código	Grano	Max. RPM	Uni. Pkg	Uni. Caja
4 1/2"	1/4"	5/8"–11	08–F 451	A–30–SS	13,300	20	80
5"	1/4"	5/8"–11	08–F 501	A–30–SS	12,200	20	80

Utilice siempre guarda en discos de ¼" 30–B 057.

- Remoción de metal rápido y en frío
- Alto desempeño y control superior en la mayoría de las aplicaciones de desbaste más demandantes

ALU MR

Desempeño en desbaste y corte sobre metales blandos

Estos discos desbastan suavemente todo tipo de aluminio y metales no ferrosos y a una velocidad de remoción que nunca pensó posible. La resina especialmente impregnada de estos discos resiste al taponamiento del mismo aún y que se desbaste aluminio puro y muy suave. No contienen ninguna cera o lubricantes y no contaminan la pieza de trabajo – de modo que las superficies están limpias y listas para soldar sin requerir limpieza adicional.

- Formulados para corte pero pueden ser usados para un desbaste ligero intermitente
- Corte rápido y fricción

1/8" TIPO 27

Dia.	Espesor	Eje	Código	Grano	Max. RPM	Uni. Paq.	Uni. Caja
4 1/2"	1/8"	7/8"	08–L 452	A–24–ALU	13,300	25	200
5"	1/8"	7/8"	08–L 502	A–24–ALU	12,200	25	200
6"	1/8"	7/8"	08–L 602	A–24–ALU	10,200	25	100
7"	1/8"	7/8"	08–L 702	A–24–ALU	8,600	25	100
9"	1/8"	7/8"	08–L 902	A–24–ALU	6,600	25	10

1/4" TIPO 27

Dia.	Espesor	Eje	Código	Grano	Max RPM	Uni. Paq.	Uni. Caja
4 1/2"	1/4"	7/8"	08–L 450	A–24–ALU	13,300	25	100
5"	1/4"	7/8"	08–L 500	A–24–ALU	12,200	25	100
6"	1/4"	7/8"	08–L 600	A–24–ALU	10,200	25	100
7"	1/4"	7/8"	08–L 700	A–24–ALU	8,600	25	50
9"	1/4"	7/8"	08–L 900	A–24–ALU	6,600	25	50

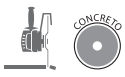
- Rápida velocidad de remoción y larga vida útil del disco
- No se tapa con ningún tipo de aluminio

CONCRETE MR

Desbaste y corte de alto desempeño

Estos discos cuentan con múltiples refuerzos de alta resistencia y una resina súper dura para extra seguridad en aplicaciones demandantes de corte y desbaste. Están fabricados para una rápida remoción de material, desbaste suave y corte de concreto, piedra y similares materiales de construcción.

1/8" TIPO 27



Dia.	Espesor	Eje	Código	Grano	Max. RPM	Uni. Paq.	Uni. Caja
4 1/2"	1/8"	7/8"	08–D 452	C–24	13,300	25	200
5"	1/8"	7/8"	08–D 502	C–24	12,200	25	200
7"	1/8"	7/8"	08–D 702	C–24	8,600	25	100

- Corte rápido y sin fricción
- Formulados para corte pero pueden ser usados para un desbaste ligero intermitente

1/4" TIPO 27

Dia.	Espesor	Eje	Código	Grano	Max RPM	Uni. Paq.	Uni. Caja
4 1/2"	1/4"	7/8"	08–E 450	C–24	13,300	25	100
5"	1/4"	7/8"	08–E 500	C–24	12,200	25	100
7"	1/4"	7/8"	08–E 700	C–24	8,600	25	50

- Excelente control en aplicaciones demandantes
- Grano extra duro de carburo de silicio para una rápida remoción de material y larga vida útil del disco
- Rendimiento superior en superficies duras y hierro fundido

Discos de copa HP

Los discos de copa HP de Walter son ampliamente usados en desbaste rudo o trabajo de enganche en hormigón o acero. Se suministra con eje profundamente anclado envolvente de acero para una máxima seguridad y una larga vida. Rosca de eje 5/8'' - 11 para montaje SPIN ON.

TIPO 11

Dia.	Eje	Código	Max RPM	Uni. Paq.	Uni. Caja
4”	5/8”–11	12–A 004	9,100	1	10
5”	5/8”–11	12–A 005	8,600	1	10
6”	5/8”–11	12–A 006	6,800	1	10

- Para desbaste pesado con excelente vida útil del disco

TYPE 11

Dia.	Eje	Código	Max RPM	Uni. Paq.	Uni. Caja
4”	5/8”–11	12–B 004	9,100	1	10
5”	5/8”–11	12–B 005	8,600	1	10
6”	5/8”–11	12–B 006	6,800	1	10

- Para desbaste rudo en concreto, piedra, metales no ferrosos y hierro fundido muy duro.
- Corte extremadamente rápido

Tacos y conos

Muy popular en las fundiciones, fábricas de acero y talleres de fabricación para la remoción de material pesado en zonas de difícil acceso. Todos tienen un eje interno roscado para montaje directo.

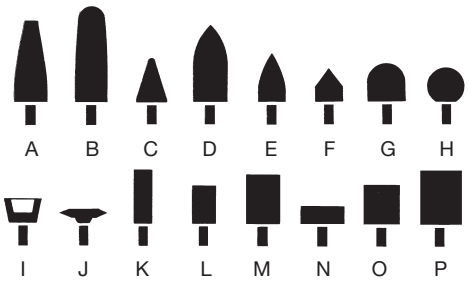
Forma		Dia.	Largo	Eje	Código	Max RPM	Uni. Paq.	Uni. Caja
	16	1 1/2”	2 1/2”	3/8” – 24	12–C 101	24,200	1	10
	16	1 1/2”	3”	5/8” – 11	12–C 111	24,200	1	10
	16	2”	3”	5/8” – 11	12–C 121	18,100	1	10
	17	1 1/2”	3”	5/8” – 11	12–C 401	24,200	1	10
	18	1”	2”	3/8” – 24	12–C 301	36,200	1	10
	18	1 1/2”	3”	5/8” – 11	12–C 311	24,200	1	10
	18	2”	3”	5/8” – 11	12–C 321	18,100	1	10
	18R	1 1/2”	3”	5/8” – 11	12–C 201	24,200	1	10
	18R	2”	3”	5/8” – 11	12–C 211	18,100	1	10
	18R	3”	4”	5/8” – 11	12–C 221	12,100	1	10

- Para desbaste, formado, limpieza, acabado y el desbarbado de contornos internos y externos
- Rápida remoción de material. larga vida útil

Puntas montadas

Estos puntas montadas se hacen de las mejores calidades de grano abrasivo. Sus ejes se centran precisamente y cada punto se viste para el equilibrio perfecto sin descentramiento o vibración. Eje de 1/4''.

- Para dar forma, aumentar orificios y trabajo de acabado en espacios confinados o reducidos
- Para uso en pulidores rectos, pulidores de punta, máquinas de eje flexible, etc.



Accesorios

Piedras de acabado

Dimensiones	Código:	Uni. Paq.	Uni. Caja
2 3/4" x 5/8" x 5/16"	12–D 900	1	10
4" x 1" x 1/2"	12–D 901	1	10

Naranja — Acero dulce y hierro fundido

Illus.	Dia.	Largo	Código	Tipo	Max RPM*	Uni. Paq.	Uni. Caja
A	3/4"	2 1/2"	12–D 002	A–1	19,800	1	10
B	1"	2 3/4"	12–D 012	A–3	16,100	1	10
C	3/4"	1 1/8"	12–D 022	A–5	45,000	1	10
D	7/8"	2"	12–D 032	A–11	19,860	1	10
E	11/16"	1 1/4"	12–D 037	A–12	48,000	1	10
F	11/16"	7/8"	12–D 047	A–14	55,560	1	10
G	1"	1"	12–D 057	A–21	34,500	1	10
H	1"	1"	12–D 077	A–25	35,620	1	10
I	1"	5/8"	12–D 092	A–32	38,200	1	10
J	1 1/4"	1/4"	12–D 117	A–37	30,560	1	10
K	3/8"	1 1/4"	12–D 592	W–179	45,750	1	10
L	5/8"	1"	12–D 677	W–196	35,250	1	10
M	3/4"	1"	12–D 722	W–205	34,500	1	10
N	1"	3/8"	12–D 782	W–217	38,200	1	10
O	1"	1"	12–D 797	W–220	25,500	1	10
P	1"	2"	12–D 807	W–222	15,900	1	10

Rosa — Herramienta y acero de alta tensión

A	3/4"	2 1/2"	12–D 001	A–1	19,800	1	10
B	1"	2 3/4"	12–D 011	A–3	16,100	1	10
C	3/4"	1 1/8"	12–D 021	A–5	45,000	1	10
D	7/8"	2"	12–D 031	A–11	19,860	1	10
E	11/16"	1 1/4"	12–D 036	A–12	48,000	1	10
F	11/16"	7/8"	12–D 046	A–14	55,560	1	10
G	1"	1"	12–D 056	A–21	34,500	1	10
H	1"	1"	12–D 076	A–25	35,620	1	10
I	1"	5/8"	12–D 091	A–32	38,200	1	10
J	1 1/4"	1/4"	12–D 116	A–37	30,560	1	10
K	3/8"	1 1/4"	12–D 591	W–179	45,750	1	10
L	5/8"	1"	12–D 676	W–196	35,250	1	10
M	3/4"	1"	12–D 721	W–205	34,500	1	10
N	1"	3/8"	12–D 781	W–217	38,200	1	10
O	1"	1"	12–D 796	W–220	25,500	1	10
P	1"	2"	12–D 806	W–222	15,900	1	10

Café

B	1"	2 3/4"	12–D 013	A–3	16,100	1	10
C	3/4"	1 1/8"	12–D 023	A–5	45,000	1	10
D	7/8"	2"	12–D 033	A–11	19,860	1	10
E	11/16"	1 1/4"	12–D 038	A–12	48,000	1	10
G	1"	1"	12–D 058	A–21	34,500	1	10
H	1"	1"	12–D 078	A–25	35,620	1	10
K	3/8"	1 1/4"	12–D 593	W–179	45,750	1	10
L	5/8"	1"	12–D 678	W–196	35,250	1	10
M	3/4"	1"	12–D 723	W–205	34,500	1	10
N	1"	3/8"	12–D 783	W–217	38,200	1	10
O	1"	1"	12–D 798	W–220	25,500	1	10

**Las RPM máximas listadas son para eje libre 1/2".*

Discos de desbaste de banco

- Para trabajo de desbaste de propósito general en pulidores de banco o pedestal
- Todos los discos son suministrados con los cojinetes reductores para encajar en ejes de 1”, 3/4”, 5/8” y 1/2”

TIPO 1

ACERO

Dia.	Espesor	Eje	Código	Grano	Max RPM	Uni. Paq.	Uni. Caja
6”	3/4”	1”	12–E 324	36 grueso	4,100	1	1
6”	3/4”	1”	12–E 325	46 mediano	4,100	1	1
6”	3/4”	1”	12–E 328	80 fino	4,100	1	1
6”	1”	1”	12–E 344	36 grueso	4,100	1	1
6”	1”	1”	12–E 345	46 mediano	4,100	1	1
6”	1”	1”	12–E 348	80 fino	4,100	1	1
7”	1”	1”	12–E 444	36 grueso	3,600	1	1
7”	1”	1”	12–E 447	60 fino	3,600	1	1
7”	1 1/4”	1”	12–E 454	36 grueso	3,600	1	1
7”	1 1/4”	1”	12–E 457	60 fino	3,600	1	1
8”	7/8”	1”	12–E 533	24 grueso	3,600	1	1
8”	7/8”	1”	12–E 537	60 fino	3,600	1	1
8”	1”	1”	12–E 543	24 grueso	3,600	1	1
8”	1”	1”	12–E 545	46 mediano	3,600	1	1
8”	1”	1”	12–E 547	60 fino	3,600	1	1
8”	1 1/4”	1”	12–E 553	24 grueso	3,600	1	1
8”	1 1/4”	1”	12–E 557	60 fino	3,600	1	1
10”	1”	1”	12–E 643	24 grueso	2,500	1	1
10”	1”	1”	12–E 647	60 fino	2,500	1	1
10”	1 1/4”	1”	12–E 653	24 grueso	2,500	1	1
10”	1 1/4”	1”	12–E 657	60 fino	2,500	1	1

TIPO 1

CARBURO

Dia.	Espesor	Eje	Código	Grano	Max RPM	Uni. Paq.	Uni. Caja
6”	3/4”	1”	12–E 329	80 fino	4,100	1	1
7”	1”	1”	12–E 449	80 fino	3,600	1	1
7”	1 1/4”	1”	12–E 459	80 fino	3,600	1	1
8”	7/8”	1”	12–E 539	80 fino	3,600	1	1
8”	1”	1”	12–E 549	80 fino	3,600	1	1
8”	1 1/4”	1”	12–E 559	80 fino	3,600	1	1
10”	1”	1”	12–E 649	80 fino	2,500	1	1

Accesorios

Cojinetes Reductores	Código:
Set de 3/4”de ancho, de 1” a 3/4”, 5/8” y 1/2”	12–E 006
Set de 1”de ancho, de 1” a 3/4”, 5/8” y 1/2””	12–E 007
Par de cojinetes de 1” a 7/8”	12–E 008

Discos de acabado	Código:
Tipo estándar	12–E 001

Servicio pesado	12–E 002

Discos de reemplazo	Código:
Set para 12–E 001	12–E 004
Set para 12–E 002	12–E 005

Los días de desbastar cordones de soldadura y lijado en 2 pasos separados han terminado; WALTER ofrece un nuevo nivel de rendimiento con su completa línea de discos laminados. Centrados en ayudar a nuestros clientes a hacer más eficientes, mientras promovemos las condiciones de trabajo más seguras para los trabajadores del metal a nivel internacional, WALTER se dedica a proporcionar lo más alto en innovación al tiempo que ofrece una alternativa ecológica.

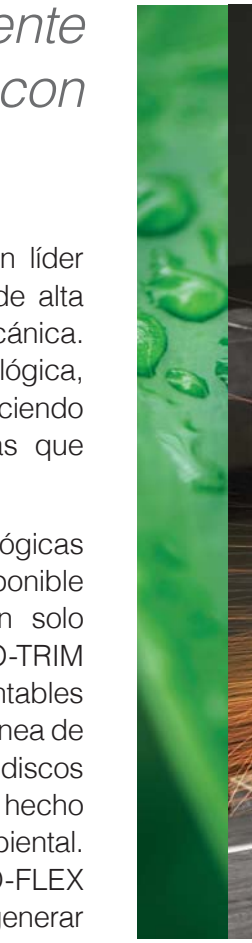
Con la tasa de remoción más alta en la industria, la opción de respaldos ECO-TRIM, así como también los discos laminados 2 en 1, ¿por qué buscar otro sitio para responder a todas sus necesidades de rectificado?

WALTER trabaja con usted y para usted.

Rectificado

ENDURO–FLEX | ENDURO–FLEX STAINLESS | ENDURO–FLEX TURBO | ENDURO–FLEX 2–IN–1 | FLEXCUT | FLEXCUT MILL SCALE

El poder y lo ambientalmente amigable van de la mano con ENDURO-FLEX[MR]



Walter Surface Technologies es reconocido como un líder innovador en el diseño y fabricación de productos de alta calidad y alto rendimiento para la industria metal – mecánica. Con la pasión por la reducción de nuestra huella ecológica, WALTER se centra continuamente en la innovación, haciendo que nuestros clientes sean más eficientes, mientras que promovemos seguridad.

Una de nuestras más recientes innovaciones ecológicas es el ENDURO-FLEX con respaldo ECO TRIM. Disponible para el ENDURO-FLEX (disco de acabado de un solo paso) y ENDURO-FLEX STAINLESS, El respaldo ECO-TRIM está hecho de fibras de plantas naturales y sustentables reduciendo nuestra fabricación de plásticos para esta línea de mayor venta. En 2013, WALTER producía millones de discos laminados con el respaldo ECO-TRIM que estaba hecho previamente con un respaldo de plástico menos ambiental. Además, un porcentaje de nuestras ventas ENDURO-FLEX va a financiar la plantación de nuevos árboles para regenerar los bosques para las generaciones futuras.

> ***Un porcentaje de nuestras ventas ENDURO-FLEX va a financiar la plantación de nuevos árboles para regenerar los bosques para las generaciones futuras.***

Otro factor de nuestro producto ENDURO-FLEX que contribuye a que sea ambientalmente amigable es su superior desempeño. Los discos laminados que alcanzan más vida útil requieren menos cambios de discos y menos producto, reduciendo desperdicios mientras asegura eficiencia.

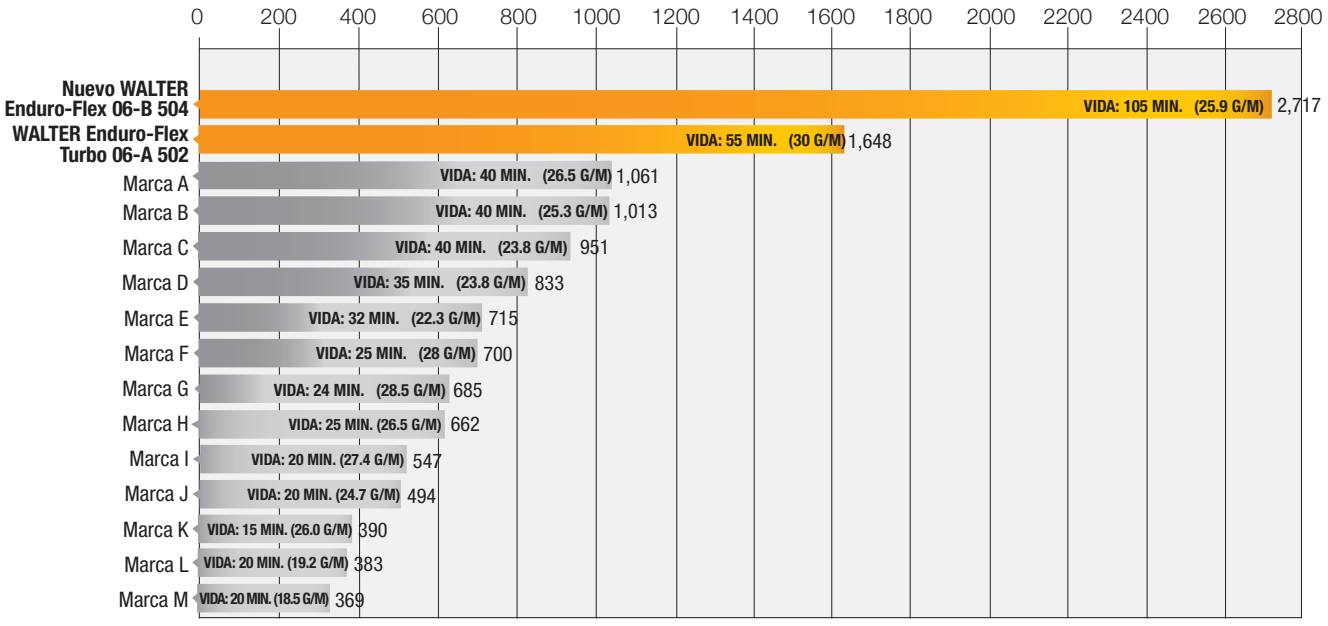
El disco laminado ENDURO-FLEX es el que tiene la vida útil más larga en el mercado; pero no tome nuestra palabra por hecho, que los resultados hablan por sí mismos...

- *Sé innovador.*
- *Sé eficiente.*
- *Reduce tus desperdicios.*
- *¡Elige ENDURO–FLEX!*

NUEVO ENDURO-FLEX Y ENDURO-FLEX TURBO

PRUEBA COMPARATIVA ENTRE DISCOS LAMINADOS DE 5”, GRANO 40

Cantidad total de gramos removidos de acero



Disco nuevo

*Después de 35 min.**

Después de 100 min.

** Basado en la remoción de material promedio en acero.*

- El disco laminado con vida útil más larga del mercado
- Nuevo respaldo ECO-TRIM; más fácil de recortar y ambientalmente amigable
- Remueve cordones de soldadura y da acabados de superficie en un solo paso
- Recorte más seguro y limpio
- Desbaste ligero y libre de vibración
- Peso ligero

Herramienta Recortable ENDURO-FLEX
Código 06–B 901

*ENDURO-FLEX*MR

El disco laminado con vida útil más larga del mercado

Con Enduro-Flex la resistencia está garantizada. Nuestro disco de acabado de un solo paso, no solo cumple sino sobrepasa los retos diarios presentados por la industria metal-mecánica y de acabado. En pruebas comparativas, Enduro-Flex supera a la competencia estableciendo el estándar en lo que respecta a la vida total y la remoción. Con el nuevo respaldo ECO-Trim, el disco laminado Enduro-Flex trabaja mejor para ti mientras que también es una solución ambientalmente amigable.

Elimina soldaduras y superficies de acabado en un sólo paso; Enduro-Flex te ayuda a cortar tiempos y costos. El nuevo respaldo ECO-Trim te ayuda a ahorrar costos asegurando que tengas el máximo de cada disco. Si el laminado sobresalido es desgastado hasta el respaldo, simplemente recorta el respaldo ECO-Trim y el desempeño de tu disco estará asegurado.

Sé innovador. Sé eficiente. Reduce tus desperdicios. ¡Elige ENDURO-FLEX!

SPIN-ON

ACERO INOXIDABLE

Dia.	Eje	Grano	Código	Max RPM	Uni. Paq.	Uni. Caja
4 1/2"	5/8"–11	40	06–B 454	13,300	10	40
4 1/2"	5/8"–11	60	06–B 456	13,300	10	40
4 1/2"	5/8"–11	80	06–B 458	13,300	10	40
4 1/2"	5/8"–11	120	06–B 462	13,300	10	40
5"	5/8"–11	40	06–B 504	12,200	10	40
5"	5/8"–11	60	06–B 506	12,200	10	40
5"	5/8"–11	80	06–B 508	12,200	10	40
5"	5/8"–11	120	06–B 512	12,200	10	40
6"	5/8"–11	40	06–B 604	10,200	10	40
6"	5/8"–11	60	06–B 606	10,200	10	40
6"	5/8"–11	80	06–B 608	10,200	10	40
6"	5/8"–11	120	06–B 612	10,200	10	40

Utilice siempre con guarda 30–B 017.

ACERO INOXIDABLE

Dia.	Eje	Grano	Código	Max RPM	Uni. Paq.	Uni. Caja
4 1/2"	7/8"	40	15–R 454	13,300	10	40
4 1/2"	7/8"	60	15–R 456	13,300	10	40
4 1/2"	7/8"	80	15–R 458	13,300	10	40
4 1/2"	7/8"	120	15–R 462	13,300	10	40
5"	7/8"	40	15–R 504	12,200	10	40
5"	7/8"	60	15–R 506	12,200	10	40
5"	7/8"	80	15–R 508	12,200	10	40
5"	7/8"	120	15–R 512	12,200	10	40
7"	7/8"	40	15–R 704	8,600	10	40
7"	7/8"	60	15–R 706	8,600	10	40
7"	7/8"	80	15–R 708	8,600	10	40
7"	7/8"	120	15–R 712	8,600	10	40

Utilice siempre con guarda 30–B 017.

ENDURO-FLEX Stainless MR

Respaldo ECO-TRIM

Discos laminados con respaldo ECO-TRIM

¡La solución en acabado de un solo paso!

Fabricados con fibras naturales y sustentables el respaldo ECO-TRIM puede ser recortado fácilmente para tener una más alta productividad, máxima seguridad y confort para el operario.

Ya sea que esté usted trabajando en acero inoxidable, aluminio o alguna otra aleación, el disco laminado ENDURO-FLEX STAINLESS reemplazará discos de desbaste y discos de lija ofreciéndole excepcionales ahorros en costos, mayor productividad y mayor consistencia en la calidad de los acabados superficiales.

- Mayor productividad
- Máxima seguridad para el operario
- Ambientalmente amigable
- Conveniente y seguro
- Lija abrasiva libre de fierro
- Desbasta cordones de soldadura y da acabado a la superficie en un solo paso
- Respaldo ECO-TRIM para mayor productividad, máxima seguridad y ambientalmente amigable
- Acabado consistente sin coloración
- Desempeño superior en todo tipo de metales sensibles al calentamiento

SPIN-ON

Fe-S-Cl <0.1% · INOXIDABLE · ALUMINIO Y ALEACIONES

Dia.	Eje	Grano	Código	Max RPM	Uni. Paq.	Uni. Caja
4 1/2”	5/8”–11	40	06–F 454	13,300	10	40
4 1/2”	5/8”–11	60	06–F 456	13,300	10	40
4 1/2”	5/8”–11	80	06–F 458	13,300	10	40
4 1/2”	5/8”–11	120	06–F 462	13,300	10	40
5”	5/8”–11	40	06–F 504	12,200	10	40
5”	5/8”–11	60	06–F 506	12,200	10	40
5”	5/8”–11	80	06–F 508	12,200	10	40
5”	5/8”–11	120	06–F 512	12,200	10	40
6”	5/8”–11	40	06–F 604	10,200	10	40
6”	5/8”–11	60	06–F 606	10,200	10	40
6”	5/8”–11	80	06–F 608	10,200	10	40
6”	5/8”–11	120	06–F 612	10,200	10	40

Utilice siempre con guarda 30–B 017.

Fe-S-Cl <0.1% · INOXIDABLE · ALUMINIO Y ALEACIONES

Dia.	Eje	Grano	Código	Max RPM	Uni. Paq.	Uni. Caja
4 1/2”	7/8”	40	15–Q 454	13,300	10	40
4 1/2”	7/8”	60	15–Q 456	13,300	10	40
4 1/2”	7/8”	80	15–Q 458	13,300	10	40
4 1/2”	7/8”	120	15–Q 462	13,300	10	40
5”	7/8”	40	15–Q 504	12,200	10	40
5”	7/8”	60	15–Q 506	12,200	10	40
5”	7/8”	80	15–Q 508	12,200	10	40
5”	7/8”	120	15–Q 512	12,200	10	40
7”	7/8”	40	15–Q 704	8,600	10	40
7”	7/8”	60	15–Q 706	8,600	10	40
7”	7/8”	80	15–Q 708	8,600	10	40
7”	7/8”	120	15–Q 712	8,600	10	40

Utilice siempre con guarda 30–B 017.

ENDURO-FLEX Turbo MR

El disco laminado más rápido del mercado

¡Walter ha empujado al Enduro Flex Turbo al máximo! ¿Qué es lo que provee el Enduro Flex Turbo?.... La más rápida remoción de soldadura, bordes y otras aplicaciones.

Capaz de remover 60% mayor material que la versión anterior, Enduro Flex Turbo permite una remoción extremadamente rápida gracias a la mezcla única de granos abrasivos que se afilan mientras desbastan. Construido con la ***tecnología Cyclone,*** ahora tiene también una nueva configuración del acomodo de las lijas, permitiendo una velocidad de remoción de un disco grano 36, dejando un acabado grano 60.

La única pregunta que queda es: ¿Te puedes dar el lujo de no probar el Enduro Flex Turbo?

- Extremadamente rápida velocidad de remoción, hasta 33g/min
- ***Tecnología Cyclone***
- Exclusiva configuración de laminado para un corte ultra rápido
- El ***sistema de enfriamiento TURBOFAN*** mantiene a la pieza fría para alargar la vida del disco
- Ahorro de costos garantizado

SPIN-ON ACERO INOXIDABLE

Dia.	Eje	Grano	Código	Max RPM	Uni. Paq.	Uni. Caja
4 1/2"	5/8"–11	36/60	06–A 452	13,300	10	40
5"	5/8"–11	36/60	06–A 502	12,000	10	40
6"	5/8"–11	36/60	06–A 602	10,200	10	40

Utilice siempre con guarda 30–B 017.

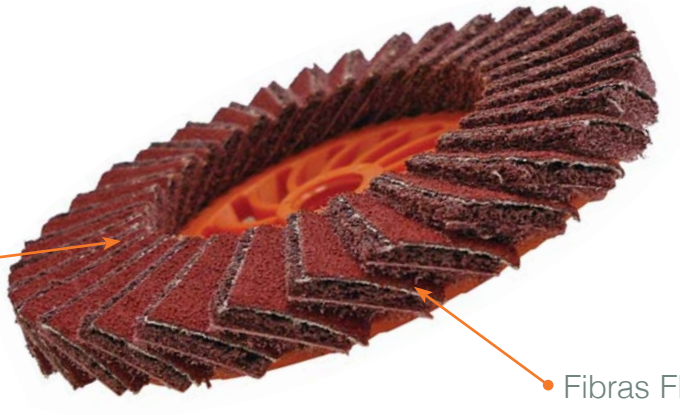
ENDURO-FLEX[MR] 2-in-1 Disco de acabado

Acabado en un solo paso

Los discos laminados ENDURO-FLEX 2 en 1 eliminarán soldaduras TIG y les dará acabado en un solo paso, reduciendo substancialmente sus costos de acabado. Cambiar de un disco de lija a un disco de fibra será cosa del pasado para el desvanecimiento de soldadura y acabados superficiales.

Larga duración

Desarrollado para suavizar cordones de soldadura TIG, para quitar filos, para suavizar o remover imperfecciones, oxidación o manchas en la superficie, etc. Un disco ENDURO-FLEX 2 en 1 hará el trabajo de 20 discos tradicionales mientras proporciona un acabado suave y consistente a la superficie.



Lijas Flap

- Recubrimiento especial para una generación baja de calor
- No se tapan
- Alta velocidad de remoción

Fibras Flap

- Le permiten al operario llegar a un acabado grado alimenticio
- Material no – tejido, no manchará o contaminará la pieza de trabajo
- Resistente a las rasgaduras para mayor vida útil

Dia.	Eje	Código	Max RPM	RPM Óptimo	Uni. Paq.	Uni. Caja
4 1/2"	5/8"–11	15–I 453	13,300	4,000 – 6,000	10	40
5"	5/8"–11	15–I 503	12,200	4,000 – 6,000	10	40

¡Recomendación Técnica!

VELOCIDAD

Para asegurar la mayor vida útil y el mejor desempeño, utilice el disco en la velocidad óptima de operación que es de 4,000 a 6,000 rpm.

PRESIÓN

Con mayor presión incrementará la velocidad de remoción mientras que a menor presión mejorará el acabado superficial.

ÁNGULO DE TRABAJO

Para un mejor rendimiento, siempre utilice el disco a un ángulo de trabajo de 4° a 10°, nunca lo use plano.

FLEXCUT MR

Disco flexible de desbaste con rendimiento Premium

Flexcut ha sido el disco flexible de desbaste líder por más de 25 años. Esta especialmente formulado para brindar un desempeño superior en todos los metales ferrosos y no ferrosos.

Los discos flexibles de desbaste en 4 ½'', 5'' y 6'' están ahora disponibles con el único sistema de montaje rápido SPIN-ON para un mejor confort y mayor productividad.

Fe-S-Cl <0.1% · ACERO · INOXIDABLE · ALUMINIO

Dia.	Eje	Grano	Código	Max RPM	Uni. Paq.	Uni. Caja
3"	3/8"	A–36–X–FLEX	15–L 303*	20,400	25	200
3"	3/8"	A–60–X–FLEX	15–L 306*	20,400	25	200
SPIN-ON						
4 1/2"	5/8"–11	A–36–X–FLEX	15–L 453	13,300	25	200
4 1/2"	5/8"–11	A–60–X–FLEX	15–L 456	13,300	25	200
4 1/2"	5/8"–11	A–100–X–FLEX	15–L 460	13,300	25	200
5"	5/8"–11	A–36–X–FLEX	15–L 503	12,200	25	200
5"	5/8"–11	A–60–X–FLEX	15–L 506	12,200	25	200
5"	5/8"–11	A–100–X–FLEX	15–L 510	12,200	25	200
6"	5/8"–11	A–24–X–FLEX	15–L 602	10,200	25	200
6"	5/8"–11	A–36–X–FLEX	15–L 603	10,200	25	200
6"	5/8"–11	A–60–X–FLEX	15–L 606	10,200	25	200
7"	7/8"	A–24–X–FLEX	15–L 702	8,600	25	100
7"	7/8"	A–36–X–FLEX	15–L 703	8,600	25	100
7"	7/8"	A–60–X–FLEX	15–L 706	8,600	25	100
7"	7/8"	A–100–X–FLEX	15–L 710	8,600	25	100

NOTA: Disco de 4 1/2" SPIN–ON, Eje de 7/8", **Código 15–L 463**
Disco de 5" SPIN–ON, Eje de 7/8", **Código 15–L 513**

**Utilice con mandril de 1/4" 11–L 007.*
Utilice siempre ruedas SPIN–ON con guarda 30–B 017.

Fe-S-Cl <0.1% · ACERO · INOXIDABLE · ALUMINIO

Dia.	Eje	Grano	Código	Max RPM	Uni. Paq.	Uni. Caja
4 1/2"	7/8"	A–36–X–FLEX	15–L 463	13,300	25	200
5"	7/8"	A–36–X–FLEX	15–L 513	12,200	25	200
5"	7/8"	A–60–X–FLEX	15–L 516	12,200	25	200

Diseño de corte de diamante patentado y formulación optimizada ofrece:

- Más flexibilidad
- Mejor manejo en superficies planas y curvas
- Desbastes más fríos
- Mejor remoción de material en todo tipo de materiales (acero, inoxidable, aluminio)

FLEXCUT MILL SCALE™

Disco abrasivo Premium para remover cascarilla de laminación

Los problemas para remover la cascarilla de laminación se han acabado con el Flexcut Mill Scale. No experimentará cristalización ni discos “tapados” durante el trabajo, sólo remoción de la cascara dejando la superficie limpia y pareja.

La capa delgada de óxido de hierro que cubre la superficie de las placas o perfiles de acero rolados en caliente se conoce comúnmente como cáscara de laminación. Es muy complicado removerla pues la mayoría de los abrasivos se “tapan” o cristalizan. El polvo fino que se genera al desbastar se acumula entre los granos abrasivos y “tapa” el disco.

Con la combinación única de WALTER de altamente refinado, abrasivos fracturables emparejados con su patrón uno-a-uno de corte tipo diamante, el disco Flexcut Mill Scale removerá rápidamente la escoria y se renovará automáticamente para evitar la saturación o perder el filo.

- Mezcla única de abrasivos altamente refinados permite una remoción ultra-rápida sin taparse o cristalizarse
- Diseño tipo “diamante” que evita que el disco se tape
- Superficie amplia de contacto para remoción más rápida
- Extremadamente eficaz para placas sumamente oxidadas, aluminio o acero galvanizado
- Libre de Fierro, no contaminará el aluminio
- Desbaste en frío

SPIN-ON **TIPO 27** — Fe-S-Cl <0.1% — MILL SCALE — ALUMINIO

Dia.	Eje	Código	Grano	Max RPM	Uni. Paq.	Uni. Caja
4 1/2”	5/8”–11	15–L 843	A–36–FLEX	13,300	25	200
5”	5/8”–11	15–L 853	A–36–FLEX	12,200	25	200
6”	5/8”–11	15–L 863	A–36–FLEX	10,200	25	100
7”	7/8”	15–L 873	A–36–FLEX	8,600	25	100

En WALTER Surface Technologies, entendemos que la calidad y la productividad de una pieza soldada es altamente dependiente de los productos que se utilizan en el proceso. Nuestra línea de soluciones de anti-adherentes, emulsiones y geles son diseñados con seguridad y productividad en mente. Nuestras formulas, muchas de ellas basadas en extractos de plantas naturales, ofrecen una alternativa libre de VOC's y un ambiente saludable para los soldadores. Esto se traduce en más productividad en el proceso de soldadura y menos tiempo muerto que a su vez dará una mayor calidad a un menor costo.

CLAUDE-SIMON LANGLOIS • PHOTOGRAPHY •
Special Edition

Soldadura

SURFOX | AF–WELD | E–WELD | E–NOX | ACCESORIOS

SURFOX MR

Sistema de limpieza electroquímica de soldaduras para acero inoxidable

La Surfox es un sistema de limpieza electroquímica de soldadura que ofrece un método altamente efectivo para remover la decoloración de la soldadura de acero inoxidable (TIG, de punto y MIG), sin alterar la superficie del material. Surfox promueve la formación de una capa uniforme y durable de óxido de cromo que protege al acero inoxidable contra la corrosión.

La Surfox es una alternativa segura, rápida y rentable a las peligrosas pastas decapantes y otros procesos de limpieza de soldaduras.

- ***SEGURA*** Los electrolitos de limpieza SURFOX están registrados ante la NSF para usarse en plantas alimenticias y no representan ningún riesgo de salud a los operarios.
- ***RÁPIDA*** Pasivación y Limpieza uniforme a un rango de 3 a 5 pies por minuto.
- ***FÁCIL DE USAR*** Su tanque de almacenamiento y su bomba automática dispensadora que entrega el electrolito de limpieza a la punta de la máquina SURFOX para asegurar ninguna interrupción en el proceso de limpieza.

ASTM A967 CERTIFIED Chemical Passivation for Stainless Steel

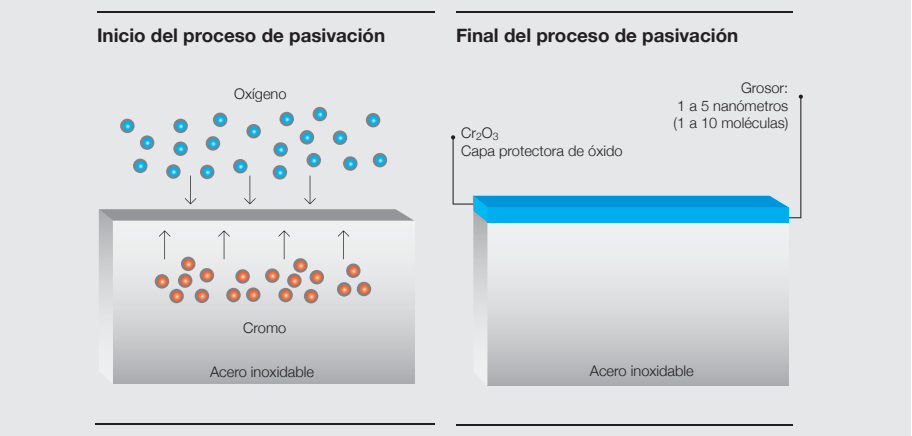
Pasivación

¿Por qué el proceso de pasivación es importante?

El acero inoxidable puede resistir la corrosión gracias a su capa pasiva de óxido de cromo que se forma en su superficie. La formación de esta capa protectora se llama pasivación. La abrasión o el exceso de calor (causado por la soldadura) destruirá esta capa protectora y expone el metal a la corrosión.

Con el fin de restaurar completamente la resistencia a la corrosión del acero inoxidable y evitar cualquier interferencia en el proceso de pasivación, la decoloración, así como otros contaminantes de la superficie deben ser removidos.

Surfox es un sistema de limpieza electroquímica seguro, rápido y efectivo. El rango de limpieza de soldaduras con este sistema es de entre 3 a 5 pies por minuto. El sistema SURFOX combina su poder de limpieza de corriente eléctrica y las propiedades de pasivación de la solución de limpieza electrolítica. La pasivación comienza instantáneamente después de que es completado el proceso de limpieza electroquímica. Usualmente toma de 24 a 48 hrs para que la pasivación quede establecida y completada.



SURFOX[MR] *204*

La unidad más versátil para una amplia variedad de trabajos

Sistema de limpieza de soldadura autónomo industrial con tanque integrado, un indicador de bajo nivel y dispensación automática de la bomba. Ciclos de la bomba manual o automática (de velocidad variable) que entrega la cantidad correcta continuamente a la pieza de trabajo. Este sistema está equipado con una tablero inversor de auto-regulación que controla y ajusta automáticamente la corriente para garantizar la máxima eficacia de limpieza y sin pérdida de productividad.

Equipo estándar

- 3 almohadillas limpiadoras
- 1 anillo de teflón
- 1 inserto
- 1 cable a tierra con pinzas
- 1 estuche

La unidad viene con:

- Selector de corriente, permitiendo al usuario ajustar al nivel de corriente deseado.
- Pistola con controles de on/off de la bomba.
- Salida eléctrica para opciones de marcado/grabado en la pieza de trabajo. (se vende por separado).
- Salidas ajustables: corriente AC para limpieza y marcado, corriente DC para pulido y grabado.
- Sistema de eliminación de vapores interno (para áreas confinadas).

También disponible como kit la brocha de fibra de carbón con su micro-pistola (54B133) para áreas estrechas pequeñas.

Código 54-D 214.

Nuevo MODELO

SURFOX[MR] 104

La unidad perfecta para el uso diario

Sistema de limpieza de soldadura autónomo industrial con tanque integrado, un indicador de bajo nivel y dispensación automática de la bomba. Ciclos de la bomba manual o automática (de velocidad variable) que entrega la cantidad correcta continuamente a la pieza de trabajo. Este sistema está equipado con una tablero inversor de auto-regulación que controla y ajusta automáticamente la corriente para garantizar la máxima eficacia de limpieza y sin pérdida de productividad.

Equipo estándar

- 3 almohadillas de limpieza
- 1 anillo de teflón
- 1 inserto
- 1 cable a tierra con pinzas
- 1 estuche

La unidad viene con:

- Pistola con controles de on/off de la bomba.
- Salida eléctrica para opciones de marcado/grabado en la pieza de trabajo. (se vende por separado).

También disponible como kit la brocha de fibra de carbón con su micro-pistola (54B133) para áreas estrechas pequeñas.

Código. 54-D 114

Nuevo MODELO

MINI SURFOX[MR]

La unidad ideal para trabajo en campo ocasional

La ergonómicamente diseñada MINI SURFOX viene equipado con un ajuste de potencia variable que garantiza un acabado perfecto en incluso las superficies más delicadas. La característica de pulido electroquímico hace de esta unidad, la ideal para el pulido de todo tipo de soldaduras. Excelente para usar en reparaciones, retoques y pequeños puestos de trabajo.

Equipo estándar

- 1 inserto de tungsteno
- 1 brocha de fibra de carbono
- 1 anillo de teflón
- 1 almohadilla de limpieza
- 1 cable a tierra con pinzas
- 1 estuche

Código. 54-D 054

Especificaciones de la unidad

Modelo	Codigo	Corriente		Dimensiones			Capacidad tanque	Longitud manguera	Peso
		Entrada	Salida	Largo	Ancho	Alto			
MINI	54-D 054	120 V, 50/60 Hz, 1.5 A	30V AC/DC	12”	4 1/2”	8.86”	–	–	8.4 lbs
104	54-D 114	120 V, 50/60 Hz, 4.0 A	12-30V AC, 12A	18 1/2”	9 3/4”	15”	64.2 onzas	13 pies	36.4 lbs
204	54-D 214	120 V, 50/60 Hz, 4.0 A	12-30V AC/DC, 15A	18 1/2”	9 3/4”	15”	64.2 onzas	13 pies	38 lbs

SURFOX-G MR

Formulación con pH Neutro

Nonfood Compounds Program Listed (A3) (146974)

Tiene que ser aplicado con las almohadillas de alta conductividad: 54-B 026, 54-B 027 o 54-B 028.

Características

- Limpieza inmediata de soldadura TIG y de punto en inoxidable y acero
- pH Neutro
- Menos humos
- Alternativa segura a las pastas decapantes y ácidos fuertes
- No corrosivo

ACEPTADO PARA USO EN PLANTAS ALIMENTICIAS

SURFOX-T MR

Formulación Heavy-duty

Nonfood Compounds Program Listed (A3) (142984)

SCAQMD

Para desempeño máximo, aplicar con almohadillas conductoras: 54-B 026, 54-B 027 o 54-B 028.

Características

- Especial para soldadura TIG díficil de limpiar en acero inoxidable y soldaduras MIG pulsadas
- Alternativa segura a las pastas decapantes y ácidos fuertes
- Cumple con la SCAQMD

ACEPTADO PARA USO EN PLANTAS ALIMENTICIAS

SURFOX-N MR

Formulación de limpieza y neutralización

Nonfood Compounds Program Listed (A1) (142985)

SCAQMD

Características

- Debe ser usado para limpiar y neutralizar las soluciones electrolíticas SURFOX.
- Cumple con la SCAQMD

ACEPTADO PARA USO EN PLANTAS ALIMENTICIAS

Descripción	Tamaño		Código	MSDS	Uni. Paq.
	Métrico	Inglés			
SURFOX-T	100 ml	3.4 oz	54-A 001	S-01E	6
SURFOX-T	1.5 L	51 oz	54-A 005	S-01E	1
SURFOX-T	20 L	5.2 gal	54-A 007	S-01E	1
SURFOX-T	208 L	55 gal	54-A 008	S-01E	1
SURFOX-G	100 ml	3.4 oz	54-A 061	S-10E	6
SURFOX-G	1.5 L	51 oz	54-A 065	S-10E	1
SURFOX-G	20 L	5.2 gal	54-A 067	S-10E	1
SURFOX-G	208 L	55 gal	54-A 068	S-10E	1
SURFOX-N	500 ml	16.9 oz	54-A 023	S-03E	12
SURFOX-N	20 L	5.2 gal	54-A 027	S-03E	1
SURFOX-N	208 L	55 gal	54-A 028	S-03E	1

Accesorios SURFOX[MR]

Estación SURFOX **Código:** 54-B 050

Con su diseño robusto e industrial, la nueva estación de SURFOX ha sido diseñada con la limpieza de soldadura en mente. Facilitando el soporte y el movimiento de su sistema SURFOX en todo el entorno de trabajo, así como permitiendo el almacenamiento de sus diversos productos de limpieza y accesorios, hace de esta estación SURFOX una necesidad para cualquier instalación eficiente.

La estación es de acero con recubrimiento en polvo y es resistente a los ácidos.

Para MINI SURFOX

Inserto de Tungsteno 90°
Código: 54-B 036
Use con almohadillas de limpieza 54–B 026 o 54–B 040 y anillo sujetador 54–B 002, o botilla 54–B 005

Inserto de Tungsteno 60°
Código: 54-B 037
Use con almohadillas de limpieza 54–B 027 y anillo sujetador 54–B 002, o botilla 54–B 006

Inserto de grafito grande para la micro–pistola
Código.: 54-B 048
35mm de ancho, Ideal para renovar o restaurar superficies, y para limpiar la parte de atrás de la soldadura MIG.

Inserto pequeño de Tungsteno 90°
Código: 54-B 038
Use con almohadillas de limpieza 54–B 028 o 54–B 041 y anillo sujetador 54–B 020, o botilla 54–B 007

Inserto pequeño de Tungsteno 60°
Código: 54-B 039
Use con almohadillas de limpieza 54–B 028 y anillo sujetador 54–B 020, o botilla 54–B 008

Almohadillas grandes para inserto de grafito grande
Código: 54-B 051
Paquete de 10 con O–rings

Popote electrolito
Código: 48-R 294
10 por paquete

Kit de inserto de Tungsteno para MINI SURFOX
Código: 54-B 042
Incluye:
1 x 54–B 036
1 x 54–B 037
1 x 54–B 038
1 x 54–B 039

Para SURFOX 104 y 204

Inserto de Tungsteno 90°
Código: 48-R 133
Use con almohadillas de limpieza 54–B 026 o 54–B 040 y anillo sujetador 54–B 002, o botilla 54–B 005

Inserto pequeño de Tungsteno 90°
Código: 54-B 017
Use con almohadillas de limpieza 54–B 028 o 54–B 041 y anillo sujetador 54–B 020, o botilla 54–B 007

Inserto de grafito grande para SURFOX 204
Código: 54-B 009
45mm de ancho, Ideal para renovar o restaurar superficies, y para limpiar la parte de atrás de la soldadura MIG.

Inserto de Tungsteno 60°
Código: 54-B 016
Use con almohadillas de limpieza 54–B 027 y anillo sujetador 54–B 002, o botilla 54–B 006

Inserto pequeño de Tungsteno 60°
Código: 54-B 018
Use con almohadillas de limpieza 54–B 028 y anillo sujetador 54–B 020, o botilla 54–B 008

Almohadillas grandes para inserto de grafito grande
Código: 54-B 043
90 mm L X 50 mm A X 2 mm G
Paquete de 10 con O–rings

Kit de inserto de Tungsteno para SURFOX 104 y 204
Código: 54-B 012
Incluye:
1 x 48–R 133
1 X 54–B 017
1 X 54–B 016
1 X 54–B 018

Para todos los modelos

Anillos de teflón estrechos para almohadillas estrechas
Código: 54-B 020
Use con insertos pequeños 54–B 017, 54–B 018, 54–B 038 y 54–B 039
10 por paquete

Anillo sujetador para almohadillas de limpieza
Código: 54-B 002
Use con insertos 48–R 133, 54–B 016, 54–B 036 y 54–B 037
10 por paquete

Kit de Micro–pistola y brocha de fibra de carbono
Código: 54-B 133
Con brocha de fibra de carbono para limpieza de esquinas y áreas difíciles de llegar.

Brocha de fibra de carbón
Código: 54-B 029
Ideal para esquinas y áreas difíciles de llegar.

SURFOX POWERCLOTH
Código: 54-B 090

Accesorios SURFOX MR

Para MINI SURFOX

Rellenador de cartuchos de MINI SURFOX
Código: 54-B 092

Para SURFOX 104

Protector de goteo
Código: 54-B 003
1 por paquete

Botillas de limpieza de alta conductividad

Diseñadas para usarse con Surfox G y Surfox T

Botilla de limpieza para esquinas internas 90°
Código: 54-B 055
Use con inserto 48–R 133
10 por paquete

Botilla de limpieza para esquinas interiores 60°
Código: 54-B 056
Use con insertos 54–B 016
10 por paquete

Botilla de limpieza estrecha 90°
Código: 54-B 057
Use con inserto 54–B 017
10 por paquete

Botilla de limpieza estrecha 60°
Código: 54-B 058
Use con inserto 54–B 018
10 por paquete

Kit de botillas de Limpieza
Código: 54-B 059
Incluye: 10 piezas de cada botilla 54B055, 54B056, 54B057 y 54B058

Almohadillas de limpieza clásicas

Diseñadas para usarse con el líquido SURFOX-T

Almohadilla de limpieza estándar
Código: 54-B 040
Usarse con insertos 48–R 133 y 54–B 036

Almohadilla de limpieza pequeña
Código: 54-B 041
Usarse con insertos 54–B 017 y 54–B 038

Botillas de limpieza clásicas

Botilla de limpieza para orillas interiores 90°
Código: 54-B 005
Usarse con insertos 48–R 133 y 54–B 021, 5 por paquete

Botilla de limpieza pequeña 90°
Código: 54-B 007
Usarse con insertos 54–B 017 y 54–B 022, 5 por paquete

Botilla de limpieza para orillas interiores 60°
Código: 54-B 006
Usarse con insertos 54–B 016 y 54–B 024, 5 por paquete

Botilla de limpieza pequeña 60°
Código: 54-B 008
Usarse con insertos 54–B 018 y 54–B 025, 5 por paquete

Almohadillas de limpieza de alta conductividad

Diseñadas para usarse con SURFOX-G y SURFOX-T (si es usado a bajo voltaje)

Almohadillas de limpieza estándar
Código: 54-B 026
46 mm L x 24 mm A x 4 mm G
Usarse con insertos 48–R 133 y 54–B 036
10 por paquete más anillo sujetador

Almohadillas de limpieza para orillas interiores
Código: 54-B 027
60 mm L x 38 mm A x 2 mm G
Usarse con insertos 54–B 016 y 54–B 037
10 por paquete más anillo sujetador

Almohadillas de limpieza pequeña
Código: 54-B 028
46 mm L x 24 mm A x 2 mm G
Usarse con insertos 54–B 017, 54–B 018, 54–B 038 y 54–B 039
10 por paquete más anillo sujetador

Kits de marcado SURFOX MR

¡Adelante, haz tu marca!

Los kits de marcado SURFOX usan un rápido y simple proceso electromecánico para marcar permanentemente las superficies del acero inoxidable. La barra de marcado se conecta directamente a la máquina SURFOX y es usado con esténcils permanentes o desechables especialmente diseñados.

PRO kit

Código 54-B 081

El kit PRO es ofrecido con una termo impresora de esténciles para la impresión de esténciles desechables para el marcado permanente de superficies de acero inoxidable. La impresora viene con un software que permite la creación de esténciles para códigos de barra, números de serie, lote y producción, texto, logos de compañía y más.

Empaquetado en un maletín profesional y resistente, el kit incluye:

- Barra de marcado y cable negro
- Paquete de 20 almohadillas de marcado, 5 o-rings y llave allen de 2.5mm
- Solución de marcado SURFOX M de 100ml apriete la botella para un marcado de color negro (modo AC)
- Solución de grabado SURFOX E de 100ml, apriete la botella para un grabado de color blanco (modo DC)
- Termo impresora y rollo de papel esténcil de 20 mts

Kit estándar

Código 54-B 080

El kit estándar requiere del uso de esténciles permanentes

El kit estándar incluye:

- Barra de marcado y cable negro
- Paquete de 20 almohadillas de marcado, 5 o-rings y llave allen de 2.5mm
- Solución de marcado SURFOX M de 100ml apriete la botella para un marcado de color negro (modo AC)
- Solución de grabado SURFOX E de 100ml, apriete la botella para un grabado de color blanco (modo DC)

Accesorios del kit marcado

Solución de marcado SURFOX–M
Botella 100 ml
Código: 54-A 031
También disponible en 5 L
Código: 54-A 036

SOLUCIÓN DE GRABADO SURFOX–E
Botella 100 ml
Código: 54-A 041

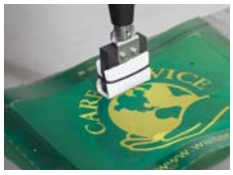
Rollo de papel esténcil
100 mm x 20 m
Código: 54-B 086
100 mm x 50 m
Código: 54-B 087

Almohadillas de marcado
Paquete de 20
Código: 54-B 083

Inserto de grafito de marcado
Código: 54-B 088

Cable Negro
Código: 54-B 063

O–rings
Paquete de 5
Código: 54-B 089



Esténciles permanentes

25 mm X 15 mm	**Código:** 54-B 075	128 mm X 85 mm	**Código:** 54-B 078
54 mm X 32 mm	**Código:** 54-B 076	170 mm X 54 mm	**Código:** 54-B 072
85 mm X 27 mm	**Código:** 54-B 071	170 mm X 108 mm	**Código:** 54-B 073
85 mm X 54 mm	**Código:** 54-B 077	257 mm X 170 mm	**Código:** 54-B 074

Barra de marcado
Código: 54-B 082

Dispositivos de prueba SURFOX[MR]

Verificador de Pasivación

Código: 54-T 010

¡Garantiza si tu pieza está pasivada!

Un dispositivo de prueba electro-químico que proporciona datos de lectura digital de tu pieza pasivada en una pantalla LCD.

- Monitorea, mide y garantiza el nivel de pasivación en las piezas de trabajo y artículos de acabado.
- Excede los estándares del usuario.
- Minimiza los costos de tiempos muertos causados por retrabajos.
- Graba y almacena información

Descripción del producto
- Dispositivo verificador
- Software de entrada de datos con puerto USB

Accesorios
- Cartucho reemplazable: **54-B 050**
- Puntas de fieltro blancas: **54-B 046** (Paquete de 5)

Un valor negativo indica que la capa de protección está dañada o no existe.

El valor de cero o superior indica que la superficie está pasivada.

La lectura es una representación cuantitativa de la calidad y espesor de la capa protectora de óxido de cromo.

Lectura positiva

Lectura negativa

Verificador de identificación de tipo de acero inoxidable

Código: 54-T 001

Proporciona una representación cuantitativa

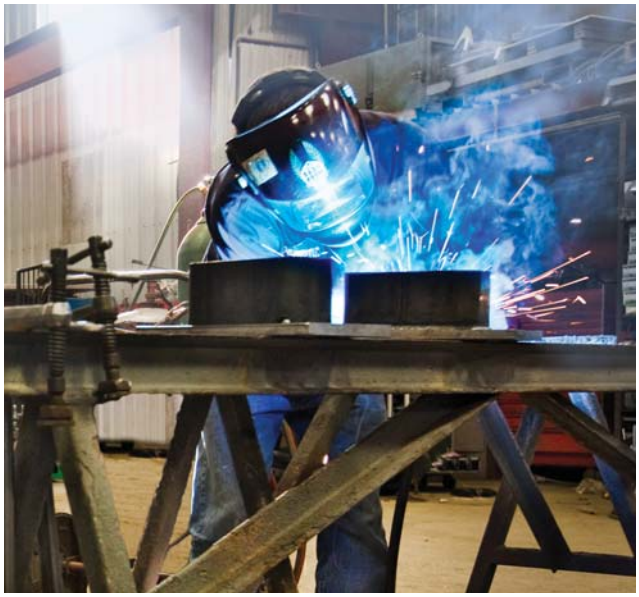
Existe una gran variedad de tipos de aceros inoxidables, principalmente agrupados en 3 categorías: serie 200, 300 y 400.

Como es visualmente imposible diferenciar el acero inoxidable 200, 304, 316 y 400, Walter proporciona un Kit de prueba que permite al usuario la identificación instantánea del tipo de acero inoxidable.

Descripción del producto
- Dispositivo verificador
- Reactivo molibdeno, 100 ml

Accesorios
- Reactivo de Manganeso: **54-A 052**
- Papel secante: **54-B 044** (Paquete de 100)
- Puntas de fieltro blancas: **54-B 045** (Paquete de 5)
- Reactivo de molibdeno: **54-A 051** (100 ml)

Exclusivo de WALTER



Air Force AF-WELD MR

Sistema Anti-adherente Premium

AF-Weld es un anti-adherente de soldadura de la más alta calidad que protege las piezas de trabajo de chisporroteo de soldadura. Es el único anti-adherente en el mercado que le ayudará a realizar cordones de soldadura libres de porosidad y de fisuras. El impacto ambiental es drásticamente minimizado al usar aire comprimido como propelente al eliminar la disposición final de latas vacías de aerosol de anti-adherente. La botella recargable se rellena una y otra vez.

El anti-adherente AF-Weld se retrae ante la presencia de calor, dejando inmediatamente el área de soldado limpia y libre de líquidos. Esto previene efectivamente al líquido anti-adherente de la interacción química con el baño de soldadura durante la fusión. Esto ayuda a los profesionales de soldado a producir soldados libres de porosidad, fisuras y grietas. AF-Weld incrementa tanto la productividad como la calidad del soldado.

Beneficios

- Libre de porosidad
- Cordones sin fisuras
- Resistente a la corrosión
- Puede aplicar pintura inmediatamente

Características

- Libre de VOC's, solventes y siliconas, es biodegradable
- Formulación a base de extractos de plantas
- Aroma agradable a cítricos
- Innovador empaque de bolsa-en-caja de 10 litros minimizando el impacto en el medio ambiente
- Formato más grande de 208L para más grandes ahorros de costos
- Rango de amperaje efectivo de soldado de: 100-225 A

Valor agregado

- Ofrece un ambiente de trabajo más seguro y saludable
- Reduce tus desperdicios químicos
- Reduce tus costos de operación
- Incrementa la calidad del soldado
- Incrementa la productividad del soldador

Descripción	Tamaño		Código	MSDS	Uni. Paq.
	Métrico	Inglés			
Bag-in-box	10 L	2.6 gal	57-F 005	L-141E	1
Barril	208 L	55 gal	57-F 008	L-141E	1
Botella recargable	300 ml	10 oz	57-B 110	L-141E	6
Válvula de repuesto			57-B 001		

Kits Air Force AF-WELD[MR]

Un sistema recargable de botellas único, nuevo, automático y eficiente.

Beneficios

- La estación Air Force es segura, conveniente, efectiva y muy fácil de usar
- La seguridad y el ahorro en costos en su empaque a granel
- Convenientes en vez de aerosoles
- No más disposición de latas de aerosol
- Ambientalmente amigable

Sabías que...

Una caja-en-bolsa de 10L de AF-Weld reemplaza al menos 36 latas de aerosol, por lo que los costos de almacenaje, manejo, y disposición se reducen.

Air Force AF-WELD 10 L

Kit de arranque:

Código: 57-D 110 CS

Incluye:

- 1 Estación de llenado AIR-FORCE*
- 4 cajas de 10L de AF-Weld (57-F 005)
- 2 botellas reutilizables para AF-Weld (57-B 110)
- Soporte Técnico**

**COMODATO. El equipo es propiedad de Walter de México. Nos reservamos el derecho de instalar un equipo semi-nuevo o nuevo según disponibilidad.*
***55 Z-960 Póliza de Garantía $1,040 pesos más IVA.*

Air Force AF-WELD 208 L

Kit de arranque:

Código: 57-D 210 CS

Incluye:

- Estación de llenado AIR-FORCE*
- 1 barril de 208 L de AF-Weld (57-F 008)
- 6 botellas re-utilizables para AF-Weld (57-B 110)
- Soporte técnico**

**COMODATO. El equipo es propiedad de Walter de México. Nos reservamos el derecho de instalar un equipo semi-nuevo o nuevo según disponibilidad.*
***Cuota anual de mantenimiento $1,000 pesos más IVA.*

NUEVO
+40%
INGREDIENTES ACTIVOS

- 40% más ingredientes activos (sólo en aerosol)

E-WELD MR

VOC free · SCAQMD

Emulsión anti-adherente

E-Weld es un efectivo emulsor anti-adherente. Protege piezas de trabajo, equipo de soldado y elimina el tiempo de consumo de remoción de retrabajo.

Beneficios

- Resistente a la corrosión
- Puede pintar inmediatamente
- Libre de VOC's, solventes y siliconas, es biodegradable
- Formulación a base de extractos de plantas naturales
- Sin olor
- Rango de amperaje efectivo de soldado: 100-225 A

Descripción	Tamaño		Código	MSDS	Uni. Paq
	Métrico	Inglés			
Aerosol	500 ml	16.9 oz	53-F 002	L-10E	12
Atomizador	500 ml	16.9 oz	53-F 203	L-21E	12
Líquido	5 L	1.3 gal	53-F 206	L-21E	1
Líquido	20 L	5.2 gal	53-F 207	L-21E	1
Líquido	208 L	55 gal	53-F 208	L-21E	1

Color: Verde lechoso
ACEPTADO PARA USO EN PLANTAS ALIMENTICIAS

E-WELD 3 MR

NSF Nonfood Compounds Program Listed (P1) (145451) · VOC free · SCAQMD

Solución anti-adherente

E-Weld 3 es una solución anti-adherente única, de alto rendimiento que protege a las piezas de trabajo de la adherencia del chisporroteo eliminando el costo de remoción del mismo.

Beneficios

- Limpia y desengrasa el área de soldado
- Permite la soldadura multi pasos
- Puede pintar inmediatamente
- Puede ser usado como desengrasante

Características

- Libre de VOC's, solventes y siliconas, es biodegradable
- Sin olor
- Rango de amperaje efectivo de soldado: 100-400 A

Descripción	Tamaño		Código	MSDS	Uni. Paq
	Métrico	Inglés			
Atomizador	500 ml	16.9 oz	53-F 253	L-46E	12
Líquido	5 L	1.3 gal	55-F 256	L-46E	1
Líquido	20 L	5.2 gal	53-F 257	L-46E	1
Líquido	208 L	55 gal	53-F 258	L-46E	1

Color: Azul
ACEPTADO PARA USO EN PLANTAS ALIMENTICIAS

¡Recomendación Técnica!

¡Económico! Sólo requiere una capa protectora ligera para prevenir la adhesión de chisporroteo.

E-WELD 4 MR

VOC free

SCAQMD

Emulsión anti-adherente Premium

E-Weld 4 es un anti-adherente revolucionario que protege las piezas de trabajo de la adherencia del chisporroteo. Con la adición de ingredientes especiales y naturales, el E-Weld 4 se retrae en presencia del calor, dejando el área de soldado limpia.

Beneficios

- Previene la porosidad del soldado
- Libre de fisuras
- Resistente a la corrosión
- Permite la pintura inmediatamente
- No es controlado por la WHMIS

Características

- Libre de VOC's, solventes y siliconas, es biodegradable
- Formulación a base de extractos de plantas naturales
- Agradable olor cítrico
- Rango de amperaje efectivo de soldado: 100-225 A

Descripción	Tamaño		Código	MSDS	Uni. Paq
	Métrico	Inglés			
Atomizador	500 ml	16.9 oz	53-F 403	L-147E	12
Líquido	5 L	1.3 gal.	53-F 406	L-147E	1
Líquido	20 L	5.2 gal.	53-F 407	L-147E	1
Líquido	208 L	55 gal.	53-F 408	L-147E	1

Color: Verde claro

E-WELD GEL MR

Gel anti-adherente

Gel anti-adherente superior para protección de la tobera y puntas de contacto.

Beneficios

- Extiende la vida útil de la antorcha
- La limpieza de las toberas y puntas de contacto es fácil y rápido
- Es libre de compuestos clorados y siliconas

Características

- Protege el interior y exterior de las toberas y puntas de contacto
- No tiene aroma
- La altura del empaque está diseñada para prevenir la obstrucción de gas en la boquilla

Descripción	Tamaño		Código	MSDS	Uni. Paq
	Métrico	Inglés			
Lata	200 g	7.0 oz	53-F 103	L-12E	1

Color: Translúcido

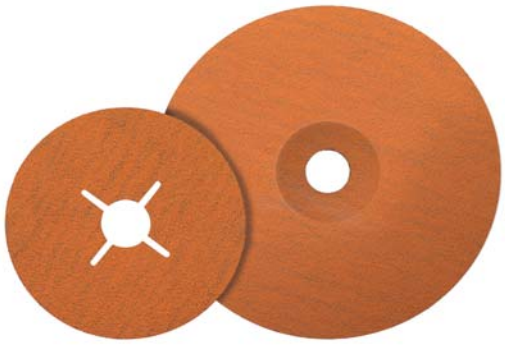
Imán pegado que se adhiere a mesas de trabajo de acero y superficies verticales

Ya sea que se trate de discos de lijado, discos laminados, lijas en rollos y hojas o abrasivos de acabado manual, y mientras la industria para acabados metálicos evoluciona, estas clásicas soluciones a la industria manufacturera permanecen fieles a su limpieza de calidad y preparación. Walter Surface Technologies se preocupa en proporcionar productos más innovadores y de rendimiento superior en todas las aplicaciones de lijado.

Con clientes de todos los tamaños, desde la empresa más grande de fabricación de metales industriales hasta las pequeños talleres, cuando se trata de elegir los mejores productos de lijado, Walter es la opción más clara.

Lijado

COOLCUT XX | X–TRACUT | BLENDEX | FX



COOLCUT XX[MR]

Desempeño Mejorado

Discos de lija con tecnología Cyclone[MR]

Una mezcla exclusiva de última tecnología de granos abrasivos así como agentes enfriantes y de unión son incorporados a este disco, permitiéndole lijar y acabar más piezas y establecer una mejora de productividad.

- Remueve más material en menos tiempo aún comparado a un disco de desbaste.
- Proporciona un acabado de superficie consistente, disco tras disco.
- Agentes enfriantes aseguran el corte frío para prevenir el quemado o la distorsión.
- Todos los discos de lijado de 7" son preformados para que quepan exactamente en los respaldos* sin deformarse y permitir el máximo contacto con la pieza de trabajo.

*Use los respaldos Turbo para máximo beneficio.

✓MEJORADO! 90% más remoción de material que antes.

✓6 veces más remoción de material que los discos de lija regulares.

✓2 veces más corte que el lijado regular.

ACERO INOXIDABLE ALUMINIO Y ALEACIONES

Dia.	Eje	Grano	Código	Max. RPM	Uni. Paq.	Uni. Caja
4 1/2"	7/8"	36	15–X	453	25	250
4 1/2"	7/8"	50	15–X	455	25	250
4 1/2"	7/8"	60	15–X	456	25	250
4 1/2"	7/8"	80	15–X	458	25	250
4 1/2"	7/8"	100	15–X	460	25	250
4 1/2"	7/8"	120	15–X	462	25	250
5"	7/8"	36	15–X	503	25	250
5"	7/8"	50	15–X	505	25	250
5"	7/8"	60	15–X	506	25	250
5"	7/8"	80	15–X	508	25	250
5"	7/8"	100	15–X	510	25	250
5"	7/8"	120	15–X	512	25	250
7"	7/8"	36	15–X	703	25	250
7"	7/8"	50	15–X	705	25	250
7"	7/8"	60	15–X	706	25	250
7"	7/8"	80	15–X	708	25	250
7"	7/8"	100	15–X	710	25	250
7"	7/8"	120	15–X	712	25	250

X-TRACUT[MR]

Discos de lijado

Estos discos de lijado revolucionarios están garantizados para cortar en frío, más rápido y una vida útil más larga que los discos de lijado convencionales.

ACERO INOXIDABLE ALUMINIO Y ALEACIONES

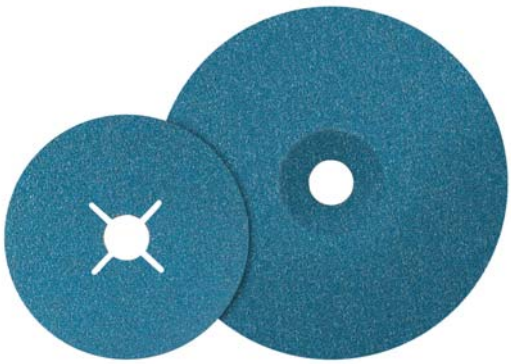
Dia.	Eje	Código	Uni. Paq.	Uni. Caja
4 1/2"	7/8"	15–A 453	10	100
5"	7/8"	15–A 503	10	100
7"	7/8"	15–A 703	10	100

Debe usarse con tuerca de fijación 15–D 014.

TOPCUT MR

Para las aplicaciones de lijado difíciles

Dia.	Eje	Grano	Código	Uni. Paq.	Uni. Caja
4 1/2"	7/8"	24	15–P 452	25	250
4 1/2"	7/8"	36	15–P 453	25	250
4 1/2"	7/8"	60	15–P 456	25	250
4 1/2"	7/8"	80	15–P 458	25	250
5"	7/8"	24	15–P 502	25	250
5"	7/8"	36	15–P 503	25	250
5"	7/8"	60	15–P 506	25	250
5"	7/8"	80	15–P 508	25	250
7"	7/8"	24	15–P 702	25	250
7"	7/8"	36	15–P 703	25	250
7"	7/8"	60	15–P 706	25	250
7"	7/8"	80	15–P 708	25	250

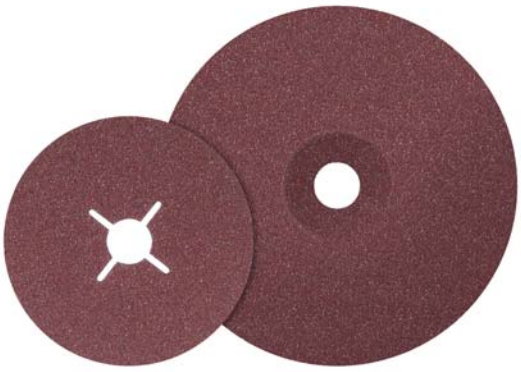


- Para la remoción de soldadura más resistente, desbaste y aplicaciones de rectificado
- Granos abrasivos de zirconio "Azules" remueven más material más rápido
- Unión a prueba de calor de alta resistencia para mayor duración del disco

COOLCUT MR

Lijado de propósito general

Dia.	Eje	Grano	Código	Uni. Pa.	Uni. Caja
4 1/2"	7/8"	24	15–C 452	25	250
4 1/2"	7/8"	36	15–C 453	25	250
4 1/2"	7/8"	40	15–C 454	25	250
4 1/2"	7/8"	50	15–C 455	25	250
4 1/2"	7/8"	60	15–C 456	25	250
4 1/2"	7/8"	80	15–C 458	25	250
4 1/2"	7/8"	100	15–C 460	25	250
4 1/2"	7/8"	120	15–C 462	25	250
5"	7/8"	24	15–C 502	25	250
5"	7/8"	36	15–C 503	25	250
5"	7/8"	40	15–C 504	25	250
5"	7/8"	50	15–C 505	25	250
5"	7/8"	60	15–C 506	25	250
5"	7/8"	80	15–C 508	25	250
5"	7/8"	100	15–C 510	25	250
5"	7/8"	120	15–C 512	25	250
7"	7/8"	24	15–C 702	25	250
7"	7/8"	36	15–C 703	25	250
7"	7/8"	40	15–C 704	25	250
7"	7/8"	50	15–C 705	25	250
7"	7/8"	60	15–C 706	25	250
7"	7/8"	80	15–C 708	25	250
7"	7/8"	100	15–C 710	25	250
7"	7/8"	120	15–C 712	25	250



- Para lijado de propósito general, ligera remoción de soldadura, limpieza y acabado de superficies
- Mezcla premium de granos de óxido de aluminio
- Alta tasa de remoción, corte frío

- Plástico resistente al impacto de alta calidad con excelente dispersión del calor para mayor vida útil

Respaldos de ensamble

Dia.	Eje	Código	Max. RPM	Std. Pkg.	Std. Ctn.
4”	M10 × 1.25	15–D 030	15,000	1	10
4”	3/8”–24	15–D 035	15,000	1	10
4 1/2”	M14 × 2.0	15–D 042	13,300	1	10
4 1/2”	5/8”–11	15–D 044	13,300	1	10
5”	M14 × 2.0	15–D 052	12,200	1	10
5”	5/8”–11	15–D 054	12,200	1	10
6”	M14 × 2.0	15–D 062	10,200	1	10
6”	5/8”–11	15–D 064	10,200	1	10
7”	5/8”–11	15–D 027	8,600	1	10

- Respaldo estándar, negro, flexibilidad media para ligera remoción de soldadura y rectificado

Respaldos Turbo

Respaldo especial con forma de platillo con el respaldo acanalado, asegura un flujo continuo de aire entre la almohadilla y el disco para un funcionamiento fresco y una larga vida útil del disco.

Dia.	Eje	Color	Código	Max. RPM	Uni. Paq.	Uni. Caja
4 1/2”	5/8”–11	Negro	15–M 044	13,300	1	10
5”	5/8”–11	Negro	15–M 054	12,200	1	10
5”	5/8”–11	Blanco	15–M 055	12,200	1	10
6”	5/8”–11	Negro	15–M 064	10,200	1	10
7”	5/8”–11	Negro	15–M 007	8,600	1	10
7”	5/8”–11	Blanco	15–M 008	8,600	1	10

- Respaldo suave, blanco, extra flexible para acabado de superficie donde se requiere un área de contacto más amplia

Tuercas de Sujeción

(suministradas por separado)

	Código		Código
Para respaldos de 4”			
M10 × 1.25	15–D 016	3/8”–24	15–D 015
Para respaldos de 4 1/2” y 5”			
M10 × 1.25	15–D 010	1/2”–13	15–D 013
M10 × 1.5	15–D 011	5/8”–11	15–D 014
M14 × 2.0	15–D 012		
Para respaldos de 6” y 7”		5/8”–11	15–H 014
Para respaldos de acción Turbo 7”		5/8”–11	15–M 014

Arandelas espaciadoras (suministradas por separado)

		Código
Para pulidores con:	eje de 5/8”–11	07–Q 001
	eje de M14 × 2.0	07–Z 005

Discos de Lija COOLCUT MR

Estos discos de lija están hechos de tela abrasiva de máxima calidad industrial y tienen un número óptimo de lijas que están firmemente unidas y equilibradas en todo el centro para un acabado de primera calidad. Son ideales para el rectificado de propósito general, acabado y desbarbado, y darán rápidamente un acabado satinado consistente y uniforme.

Eje de 14”

Dia.	Ancho	Grano	Código	Max RPM	RPM Óptimo	Uni. Paq.	Uni. Caja
1”	3/8”	40	15–F 054	30,000	27,500	10	100
1”	3/8”	60	15–F 056	30,000	27,500	10	100
1”	3/8”	80	15–F 058	30,000	27,500	10	100
1”	3/8”	120	15–F 062	30,000	27,500	10	100
1”	1”	40	15–F 154	30,000	27,500	10	100
1”	1”	60	15–F 156	30,000	27,500	10	100
1”	1”	80	15–F 158	30,000	27,500	10	100
1”	1”	120	15–F 162	30,000	27,500	10	100
1 1/2”	3/8”	40	15–F 004	25,000	19,100	10	100
1 1/2”	3/8”	60	15–F 006	25,000	19,100	10	100
1 1/2”	3/8”	80	15–F 008	25,000	19,100	10	100
1 1/2”	3/8”	120	15–F 012	25,000	19,100	10	100
1 1/2”	1”	40	15–F 104	25,000	19,100	10	100
1 1/2”	1”	60	15–F 106	25,000	19,100	10	100
1 1/2”	1”	80	15–F 108	25,000	19,100	10	100
1 1/2”	1”	120	15–F 112	25,000	19,100	10	100
1 1/2”	1”	240	15–F 124	25,000	19,100	10	100
2”	3/8”	40	15–F 204	25,000	15,200	10	100
2”	3/8”	60	15–F 206	25,000	15,200	10	100
2”	3/8”	80	15–F 208	25,000	15,200	10	100
2”	3/8”	120	15–F 212	25,000	15,200	10	100
2”	1”	40	15–F 304	25,000	15,200	10	100
2”	1”	60	15–F 306	25,000	15,200	10	100
2”	1”	80	15–F 308	25,000	15,200	10	100
2”	1”	120	15–F 312	25,000	15,200	10	100
2”	1”	240	15–F 324	25,000	15,200	10	100
2 1/2”	1 1/2”	40	15–F 504	20,000	12,700	10	100
2 1/2”	1 1/2”	60	15–F 506	20,000	12,700	10	100
2 1/2”	1 1/2”	80	15–F 508	20,000	12,700	10	100
2 1/2”	1 1/2”	120	15–F 512	20,000	12,700	10	100
2 1/2”	1 1/2”	240	15–F 524	20,000	12,700	10	100
3”	1”	40	15–F 704	15,000	8,900	10	100
3”	1”	60	15–F 706	15,000	8,900	10	100
3”	1”	80	15–F 708	15,000	8,900	10	100
3”	1”	120	15–F 712	15,000	8,900	10	100
3”	1 1/2”	40	15–F 804	15,000	8,900	10	100
3”	1 1/2”	60	15–F 806	15,000	8,900	10	100
3”	1 1/2”	80	15–F 808	15,000	8,900	10	100
3”	1 1/2”	120	15–F 812	15,000	8,900	10	100
3”	1 1/2”	240	15–F 824	15,000	8,900	10	100
3”	2”	40	15–F 904	11,000	8,900	10	100
3”	2”	60	15–F 906	11,000	8,900	10	100
3”	2”	80	15–F 908	11,000	8,900	10	100
3”	2”	120	15–F 912	11,000	8,900	10	100

BLENDEX[MR] *Abrasivos para acabados manuales*

Rollos flexibles y almohadillas para lijado de uso general, para quitar rebabas, para limpieza y acabado de superficies. Se adaptan fácilmente a superficies complicadas haciéndolas indispensables en aplicaciones de reparación y mantenimiento.

- Las almohadillas son lavables y pueden ser reusadas
- Reemplaza la fibra de acero sin oxidación, sin astillas y sin contaminar la pieza de trabajo

Almohadillas

Cobre
Bronce

Tamaño	Código	Color	Tipo	Uni. Paq.
6” × 9”	07–A 100	Marrón	Pulido	60
6” × 9”	07–A 200	Gris	Acabado/Pulido	60
6” × 9”	07–A 300	Café	Uso pesado	60
6” × 9”	07–A 400	Verde	Propósito general	60
6” × 9”	07–A 500	Blanco	Limpieza	60

Accessorio

Soporte para Almohadilla

Con un patrón en la base para mejorar sujeción de la almohadilla y empuñadura de fácil manejo

3” × 6”

Código 07–A 001

- Pueden cortarse fácilmente según la medida deseada
- Para operaciones manuales o automáticas
- Ideal para eliminar herrumbre o corrosión

Rollos

Cobre
Bronce

Ancho	Largo	Código	Color	Tipo	Uni. Paq.	Uni. Caja
4”	30’	07–B 104	Marrón	Pulido	1	10
4”	30’	07–B 204	Gris	Acabado/Pulido	1	10
4”	30’	07–B 304	Café	Uso pesado	1	10
4”	30’	07–B 404	Verde	Propósito general	1	10
4”	30’	07–B 504	Blanco	Limpieza	1	10

¡Recomendación técnica!

Utilice almohadilla blanca (07A500) o el rollo (07B504) con desengrasante industrial de la familia UNO para limpiar superficies sucias

FX MR

Abrasivos de limpieza

Respaldo ECO-TRIM

Los abrasivos FX están fabricados con una malla sintética de alta resistencia, no tejida, impregnada con granos abrasivos. Son muy efectivos para eliminar pintura, recubrimientos, marcas de quemaduras, herrumbre, sarro, empaques y aplicaciones similares. Pueden reemplazar cepillos de alambre en muchas aplicaciones.

- Sorprendente vida útil y desempeño debido a una construcción innovadora del disco
- Usarse en pulidores angulares al rango de velocidad más conveniente
- No requiere el uso de respaldo

SPIN-ON Discos de copa

Dia.	Ancho	Eje	Código	Max RPM	RPM Óptimo	Uni. Paq.	Uni. Caja
4 1/2"	3/4"	5/8"–11	07–X 450	10,500	6,000	5	20
5"	3/4"	5/8"–11	07–X 505	10,500	6,000	5	20

Discos montados

Dia.	Ancho	Eje	Código	Max RPM	RPM Óptimo	Uni. Paq.	Uni. Caja
2"	1"	1/4"	07–X 120	11,000	6,000	1	10

- Excelente para trabajo en áreas confinadas

Discos de limpieza

Dia.	Ancho	Eje	Código	Max RPM	RPM Óptimo	Uni. Paq.	Uni. Caja
4"	1/2"	1/2"	07–X 640	6,000	3,500 a 4,000	10	40
6"	1/2"	1/2"	07–X 660	4,000	2,400 a 2,700	10	40

- Para uso en filos — Área de contacto estrecha para una máxima presión
- Excelente para limpiar soldaduras y quitar pintura

Accesorios

Accesorios de montaje para discos FX de 4"

Mandriles para uso en pulidores rectos y taladros

Eje de 1/4" **Código:** 07–X 004

Eje de 8 mm **Código:** 07–X 003

Accesorios de montaje para discos FX de 6"

Mandriles para uso en pulidores rectos y taladros

Eje de 1/4" **Código:** 07–X 006

Eje de 8 mm **Código:** 07–X 005

Mandriles de extensión para desbastadoras

Rosca de M14 **Código:** 07–C 005

Rosca de 5/8"–11 **Código:** 07–C 006

El detalle fino requerido para acabado de metales requiere lo mejor en términos de productos y herramientas. El acabado de metal es implacable, y las herramientas adecuadas significan una mayor eficiencia, tiempo y por lo tanto, beneficios. WALTER entiende esto y desarrolla productos para usted, para asegurarse de que obtenga el acabado que busca la primera vez y cada vez. Trabajando con los clientes más exigentes, en la fabricación de proyectos de metales de lujo y especiales; pulidos a acabado espejo, cepillado de acero inoxidable para la industria alimenticia o de alto diseño... WALTER, pruébanos, no te decepcionaras.

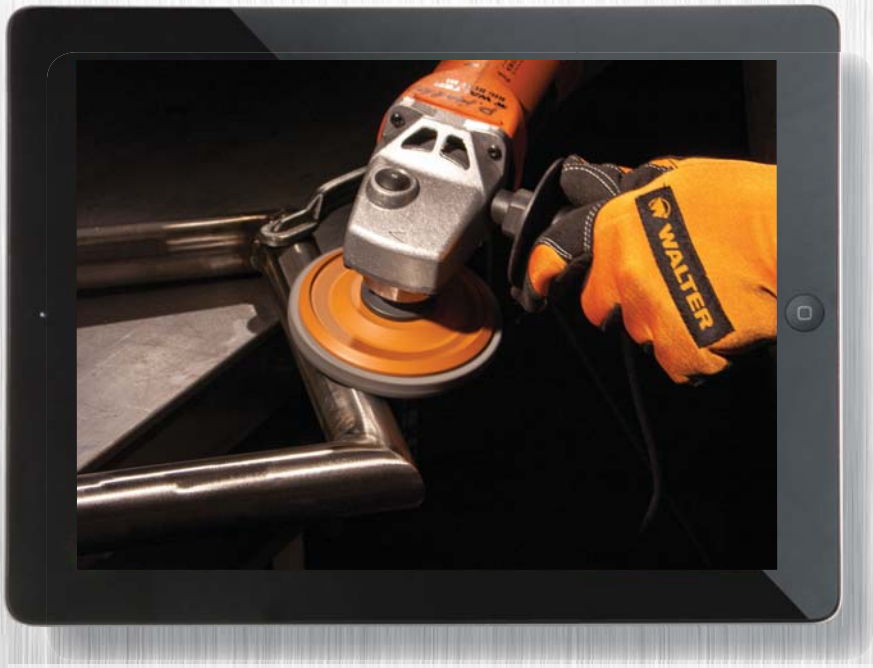
¡WALTER proporciona las herramientas para el arte de trabajar el metal!

Acabado

KITS DE ACABADO | BLENDEX U | QUICK STEP | ACCESORIOS

¡Echa un vistazo a la Red de Walter para ver de primera mano la forma de lograr los mejores acabados a través de la utilización de productos de Walter!

Para acceder a TWN, visita: **www.walter.com/videos**
Los varios videos de acabado son fáciles de encontrar haciendo clic en Mecánico y después en Acabados.



¿Buscando lograr un acabado cepillado #4 en 3 pasos sobre una superficie plana de acero inoxidable a partir de una soldadura TIG? Lo que recomendamos:

PASO 1

07-Q 504

PASO 2

07-R 453

PASO 3

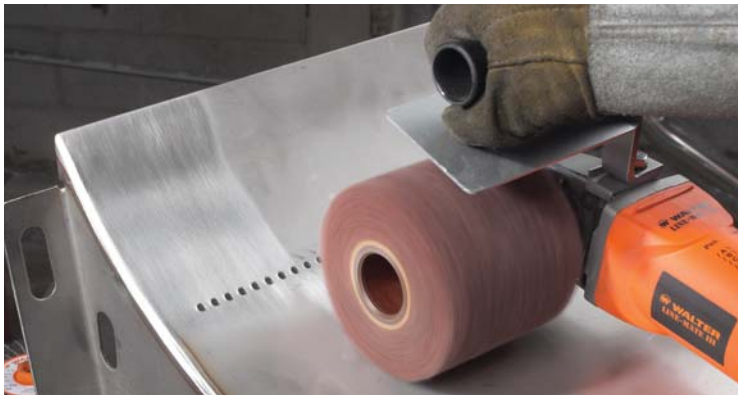
07-K 422

Checa todo lo que TWN tiene que ofrecer en acabados!

Aprende como lograr los acabados más populares empezando de la soldadura MIG, soldadura TIG, 2B, etc.

Síguenos en:

Acabado lineal



Este es el acabado que obtienes por cada producto si se usa en una superficie de acero inoxidable 2B.

	Producto	Aplicación	Categoría de producto	Grano	Pre-acabado (>60 µin)	Acabado Grueso (60-50 µin)	Sanitario (40-25 µin)	Farmacéutico (16-12 µin)	Pulido ligero (8-4 µin)	Acabado espejo (4-1 µin)
						#3	#4	#4	#7	#8
TAMBORES	Tambores FX @2000 RPM	Limpieza	07-L	Grueso			■			
	Tambores Coolcut @2000 RPM	Graneado	07-J	40		■				
				60			■			
				80						
				120				■		
	Tambores Blendex @2000 RPM	Acabado Lineal	07-M	Grueso			■			
				Mediano						
				Fino				■		
				Súper fino					■	
				Ultra fino						■
	Tambores 2 en 1 @2000 RPM	Acabado Lineal	07-K	80 + mediano				■		
	Tambores de pulido y pastas de pulido @2000 RPM	Acabado espejo	07-T + pasta	Blanco 1200-1500						■
			07-T + pasta	Azul 2000						■
FUNDAS DE LIJA	Fundas de lija @2000 RPM	Remueve rayas profundas (remoción de material)	07-F	40	■					
				60	■					
				80	■					
				120	■					
	Felt Drum Belts and polishing pastes	Mirror finishing	07-T + pasta	Blanco 1200-1500						■
			07-T + pasta	Azul						■

Vea cómo lograr estos acabados perfectos en nuestros videos en línea en **www.walter.com**

Line-Mate III[MR] *kit*

El equipo para acabados lineales Line Mate III está estableciendo rápidamente nuevos estándares de acabados superficiales en la industria. Combina potencia con durabilidad, comodidad para el operador y un inigualable nivel de suavidad al trabajar que le ayudarán a llegar con rapidez a su acabado.

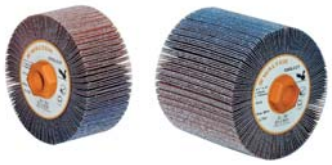
Incluye:
1 equipo Line Mate III y un estuche
1 tambor neumático
6 fundas de lija (2 de cada grano 60, 80 y 120)
2 fundas BLENDEX (grueso y mediano)
1 Tambor Dos-en-Uno (de 4-1/4" x 4")
1 tambor BLENDEX Mediano (de 4-1/4" x 4")

Modelo	Código	RPM	Eje de rosca	Motor	Amp	Peso
6268 KIT	30–A 269	1,000–3,800	5/8"–11	sólo 120V A.C.	12.4	16 lbs

- Su tramado abierto asegura operaciones en frío que resisten mejor la carga
- Quita la pintura con facilidad, elimina herrumbre y sarro
- Láminas firmes de fibra no tejida con grano grueso son ideales para difíciles aplicaciones de limpieza

Rodillos FX[MR]

Dia.	Ancho	Eje	Grano	Código	Max. RPM	Uni. Paq.	Uni. Caja
4 1/2"	2"	5/8"–11	Coarse	07–L 420	3,800	1	10
4 1/2"	4"	5/8"–11	Coarse	07–L 440	3,800	1	10



- Ideal para una remoción ligera de metal y como el primer paso en el proceso de acabado superficial
- Dará un acabado consistente y uniforme
- No se tapa ni cristaliza

Rodillos COOLCUT[MR]

Dia.	Ancho	Eje	Grano	Código	Max. RPM	Uni. Paq.	Uni. Caja
4 1/4"	2"	5/8"–11	40	07–J 424	3,800	1	10
4 1/4"	2"	5/8"–11	60	07–J 426	3,800	1	10
4 1/4"	2"	5/8"–11	80	07–J 428	3,800	1	10
4 1/4"	2"	5/8"–11	120	07–J 432	3,800	1	10
4 1/4"	4"	5/8"–11	40	07–J 444	3,800	1	10
4 1/4"	4"	5/8"–11	60	07–J 446	3,800	1	10
4 1/4"	4"	5/8"–11	80	07–J 448	3,800	1	10
4 1/4"	4"	5/8"–11	120	07–J 452	3,800	1	10

- Es la combinación de dos pasos de acabado en un sólo rodillo: El abrasivo revestido desbasta agresivamente, mientras que las láminas de fibra BLENDEX intercaladas producen un acabado lineal satinado

Rodillos TWO–IN–ONE[MR]

Dia.	Ancho	Eje	Grano	Código	Max. RPM	Uni. Paq.	Uni. Caja
4 1/2"	2"	5/8"–11	80	07–K 422	3,800	1	10
4 1/2"	4"	5/8"–11	80	07–K 442	3,800	1	10

Rodillos BLENDEX[MR]

Dia.	Ancho	Eje	Grano	Código	Max. RPM	Uni. Paq.	Uni. Caja
4 1/2"	2"	5/8"–11	Grueso	07–M 422	3,800	1	10
4 1/2"	2"	5/8"–11	Medio	07–M 423	3,800	1	10
4 1/2"	2"	5/8"–11	Fino	07–M 424	3,800	1	10
4 1/2"	2"	5/8"–11	Super fino	07–M 425	3,800	1	10
4 1/2"	4"	5/8"–11	Grueso	07–M 442	3,800	1	10
4 1/2"	4"	5/8"–11	Medio	07–M 443	3,800	1	10
4 1/2"	4"	5/8"–11	Fino	07–M 444	3,800	1	10
4 1/2"	4"	5/8"–11	Super fino	07–M 445	3,800	1	1
4 1/2"	4"	5/8"–11	Ultra fino	07–M 446*	3,800	1	10

*** Los rodillos Ultra–Fino HG (High Gloss) son ideales para mejorar y abrillantar acabados existentes, quitando las manchas de los metales y dando nuevo brillo en las superficies trabajadas.*

*07–M 442 y 07–M 443: Ahora con la tecnología **"Perfect Brush Finish"**. Exclusivo de Walter, esta tecnología mejora el acabado, proporcionando un acabado libre de sombras desde el principio.*

Desempeño Mejorado

- Produce una amplia variedad de acabados libre de marcas
- Úselos para pulir, para suavizar, para limpiar y para abrillantar superficies de acero inoxidable, aluminio, latón, cobre y otras aleaciones

Cinta Inox

Excelente para un acabado perfecto de esquina en inglete

Largo	Ancho	Espesor	Código	Uni. Paq
16' 3/8"	1 5/8"	5/32"	07–T 100	1

- Thin stainless steel tape with adhesive strip
- Use only on cool surfaces

Rodillos BLENDEX HD[MR]

Dia.	Ancho	Eje	Grano	Código	Max. RPM	Uni. Paq.	Uni. Caja
4 1/2"	2"	5/8"–11	HD	07–M 411	3,800	1	10

- Rodillos de Alta Densidad (HD) recomendados para trabajar sobre ángulos externos sin dañarse con las orillas y para acabados sobre tubería cuadrada

Rodillos para pulido

Dia.	Ancho	Eje	Grano	Código	Max. RPM	RPM Óptimo	Uni. Paq.	Uni. Caja
4 3/4"	2"	5/8"–11	Algodón	07–T 425	3,800	1,700 to 2,200	1	10
4 3/4"	2"	5/8"–11	Algodón multicapas	07–T 427	3,800	1,700 to 2,200	1	10

Use con pasta para pulir.

- Ideal para realzar y abrillantar los acabados ya existentes, eliminando manchas sobre las superficies metálicas y sacando un nuevo lustre sobre la superficie de trabajo.
- (Algodón y Algodón Multicapas)

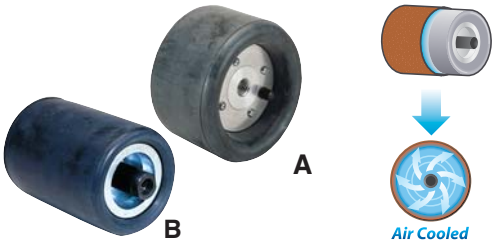
Accesorios

Pasta blanca de pulido
Aprox. 600 g Grano 1200–1500
Código 07–T 901

Pasta azul para acabado espejo*
Aprox. 650 g Grano 2000
Código 07–T 905

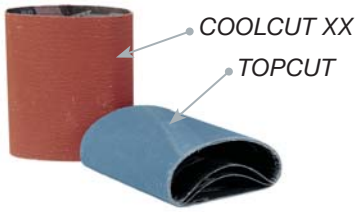
** No contiene grasa animal y es adecuado para su uso en plantas alimenticias.*

- Tubos de pasta de pulido que pueden volver a cerrarse con un conveniente sistema de suministro que protege la pasta de contaminantes



Coloque un colchón de aire entre los abrasivos para:

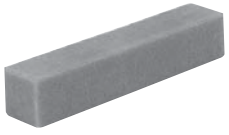
- Eliminar bordes filosos y borrar marcas
- Incrementar la vida útil de la lija al reducir el calentamiento generado
- Permitir mayor flexibilidad – mayor confort sobre superficies cóncavas o convexas



- Creará y restaurará acabados lineales, nivelará pequeños cordones de soldadura, redondeará esquinas y removerá marcas profundas
- Diseñadas con uniones muy bien pegadas para una mayor vida útil y una mayor velocidad de remoción

- **Gruesa:** para limpiezas difíciles, para eliminar herrumbre y marcas pequeñas
- **Mediana:** Para acondicionar y eliminar imperfecciones de las superficies
- **Fina:** Para refinamientos muy finos en las superficies
- **Super Fina:** el último paso antes del acabado espejo o para producir acabados decorativos

- Sus principales aplicaciones incluyen la mejora de acabados de grado alimenticio, reparación de marcas en acabados espejo, etc.



- Tubos de pasta de pulido que pueden volver a cerrarse con un conveniente sistema de suministro que protege la pasta de contaminantes

Tambor neumático

Accesorios

Foto	Ancho	Dia.	Eje	Max. RPM	Código
A	3 1/2"	5"	5/8"–11	3,800	07–F 037
B	5 3/8"	3 1/2"	5/8"–11	3,800	07–F 051
Extensión para tambor neumático A					08–B 009
Repuesto de tambor neumático					
3 1/2" x 5" (para tambor A)					07–F 093
5 3/8" x 3 1/2" (para tambor B)					07–F 095
Bomba para inflar					07–F 014
Tapón de válvula para ambos tambores					07–F 013

Fundas de lija TOPCUT MR y COOLCUT XX MR

ACERO · INOXIDABLE · ALUMINIO Y ALEACIONES

Ancho	Largo	Diámetro	Grano	Código	Min. Paq.	Uni. Caja
3 1/2''	15 1/2''	5"	40 TOPCUT	07–F 364	5	100
3 1/2''	15 1/2''	5"	60 COOLCUT XX	07–F 366	5	100
3 1/2''	15 1/2''	5"	80 COOLCUT XX	07–F 368	5	100
3 1/2''	15 1/2''	5"	120 COOLCUT XX	07–F 371	5	100
5 3/8"	11 5/8"	3 1/2"	40 TOPCUT	07–F 504	5	100
5 3/8"	11 5/8"	3 1/2"	60 COOLCUT XX	07–F 506	5	100
5 3/8"	11 5/8"	3 1/2"	80 COOLCUT XX	07–F 508	5	100
5 3/8"	11 5/8"	3 1/2"	120 COOLCUT XX	07–F 511	5	100

Fundas BLENDEX MR

ACERO · INOXIDABLE · ALUMINIO Y ALEACIONES

Ancho	Largo	Dia.	Grano	Código	Min. Paq.	Uni. Caja
3 1/2''	15 1/2''	5"	Grueso	07–H 362	1	10
3 1/2''	15 1/2''	5"	Medio	07–H 363	1	10
3 1/2''	15 1/2''	5"	Fino	07–H 364	1	10
3 1/2''	15 1/2''	5"	Super fino	07–H 365	1	10
5 3/8"	11 5/8"	3 1/2"	Grueso	07–H 502	1	10
5 3/8"	11 5/8"	3 1/2"	Medio	07–H 503	1	10
5 3/8"	11 5/8"	3 1/2"	Fino	07–H 504	1	10
5 3/8"	11 5/8"	3 1/2"	Super fino	07–H 505	1	10

Funda de Felpa

ACERO · INOXIDABLE · ALUMINIO Y ALEACIONES

Ancho	Largo	Dia.	Color	Código	Min. Paq.	Uni. Caja
5 3/8"	11 5/8"	3 1/2"	White	07–T 530	1	10

Accesorio

Barra de goma para limpieza
Prolonga la vida de las fundas removiendo el excedente **Código** 14–E 001

Accesorios

Pasta blanca de pulido
Aprox. 600 g Grano 1200–1500
Código 07–T 901

Pasta azul para acabado espejo*
Aprox. 650 g Grano 2000
Código 07–T 905

** No contiene grasa animal y es adecuado para su uso en plantas alimenticias.*

Cintillos BLENDEX TR

Ancho	Largo	Grano	Color	Código	Min. Paq.	Uni. Caja
1 3/16"	25"	Grueso	Café	07–H 242	3	48
1 3/16"	25"	Mediano	Marrón	07–H 243	3	48
1 3/16"	25"	Fino	Azul	07–H 244	3	48
1 3/16"	25"	Super fino	Gris	07–H 245	3	48

- Ideal para la limpieza y acabados en tuberías, tubos y pasa manos
- Conseguirá un nuevo brillo en tubería contaminada con sarro
- Su especial sistema de sujeción en T le permite un fácil y rápido acceso a la pieza de trabajo en la que se está trabajando

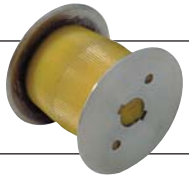
Cintillo de felpa para pulido

Ancho	Largo	Color	Código	Min. Paq.	Uni Caja
1 3/16"	24"	Blanco	07–T 225	3	48

Use con pasta para pulir.

Accesorio

Rodillo conductor de cintillos
3 1/4" x 2 3/4" x 5/8"–11 **Código** 07–F 002



Kit de acabado para barandales

Código 07–H 992

Incluye: 11 rodillo conductor de cintillos, 4 Cintillos Blendex (1 grueso, 1 mediano, 1 fino y 1 súper fino). Para usarse con el sistema de acabado lineal LINE MATE III.

Cintillos abrasivos de lija sin tejido

Variedad de cintillos abrasivos de lija sin tejido, hechos con refuerzo especial de nylon y con granos abrasivos para lograr un acabado consistente y uniforme. Se ajusta a las superficies irregulares y evita las manchas y decoloración de la pieza de trabajo.

Cintillos BLENDEX+ MR

Ancho	Largo	Grano	Código	Min. Paq.	Uni. Caja
1/2''	18''	Grueso	07–D 032	10	50
1/2''	18''	Mediano	07–D 033	10	50
1/2''	18''	Muy fino	07–D 034	10	50
1/2''	24''	Grueso	07–D 052	10	50
1/2''	24''	Mediano	07–D 053	10	50
1/2''	24''	Muy fino	07–D 054	10	50
3/4''	18''	Grueso	07–D 102	10	50
3/4''	18''	Mediano	07–D 103	10	50
3/4''	18''	Muy fino	07–D 104	10	50
3/4''	24''	Grueso	07–D 122	10	50
3/4''	24''	Mediano	07–D 123	10	50
3/4''	24''	Muy fino	07–D 124	10	50

- No provoca chispas ni quema la superficie
- Especialmente formulado para soportar la carga y el acumulamiento de calor
- Muy flexible y apto para terminado de filos
- La unión de alto desempeño elimina el rompimiento

Acabado Circular

Este es el acabado que obtienes por cada producto si se usa en una superficie de acero inoxidable 2B.

Producto	Aplicación	Categoría de producto	Grano	Pre-acabado (>60 µin)	Acabado Grueso (60-50 µin)	#3 Sanitario (40-25 µin)	#4 Farmacéutico (20-12 µin)	#4 Pulido ligero (8-4 µin)	#7 Acabado espejo (4-1 µin)	#8
Quick-Step FX @ 5000 RPM	Limpieza	07-X	Grueso			■				
Quick-Step Flex @ 7000 RPM	Graneado	07-Q	40	■						
			60	■						
			80			■				
			120			■				
Quick-Step Blendex @5000 RPM	Acondicionamiento de superficie	07-R	X-tra Grueso		■					
			Grueso			■				
			Mediano				■			
			Fino					■		
			Súper Fino						■	
Quick-Step Felt and Quick-Step High Polish with polishing pastes @2000 RPM	Acabado espejo	07-T + pasta	Blanco 1200-1500						■	
			Azul 1200-1500							■

Vea cómo lograr estos acabados perfectos en nuestros videos en línea en **www.walter.com**

Nuevo

Kit de acabado QUICK–STEP MR

Presentando la más reciente adición a nuestras soluciones de acabado: el Kit Quick Step Finisher.

Rentable y compacta, no se puede ir mal con este kit de acabado. Trabaja con mas comfort en áreas difíciles, da acabados a velocidades de acabado menores, obtenga el máximo rendimiento de sus productos abrasivos.

Incluye: 1 X Respaldo Quick Step (07-Q 049), 1 X Quick Step Flex (07-Q 504), 1 X Quick Step Flex (07-Q 512), 2 X Discos Blendex (07-R 452), 2 X Discos Blendex (07-R 453), 1 X Disco Blendex (07-R 454),1 X Disco Quick Step FX (07-X 845), 1 X Estuche(30-B 070), 1 X Quick Step Finisher (30-A 275)

Modelo	Código	Dia. disco	RPM	Eje de rosca	Motor	Amp	Peso
6275 KIT	30–A 277	4 1/2"	2,000–7,000	5/8"–11	sólo 120V A.C.	12.2	10.2 lbs

Kit QUICK–STEP MR Big Buff

Desbaste, lije, y pula con una sola herramienta

Especialmente diseñada para obtener el mayor rendimiento del sistema Quick Step. Desde desbaste de soldadura hasta acondicionamiento y preparación de superficies soldadura a un acabado de espejo perfecto, este kit reúne todas sus expectativas.

Incluye: 1 Big Buff III con el equipo estándar más su estuche, 1 X disco 2-en-1 de 4 1⁄2", 1 X disco Blendex U cup 4 1⁄2", 1 X Respaldo Quick-Step 4 1⁄2", 2 X Discos laminados Quick-Steps (granos 40 y 120), 3 X Discos Blendex (mediano), 1 X Disco FX, 2 X Discos de Felpa felt discs (1 regular y 1 alto pulido), 1 X pasta blanca y 1 X Pasta Azul.

Modelo	Código	Dia. disco	RPM	Eje de rosca	Motor	Amp	Peso
6265 KIT	30–A 267	4 1/2"	2,000–7,300	5/8"–11	sólo 120V A.C.	12.4	16 lbs

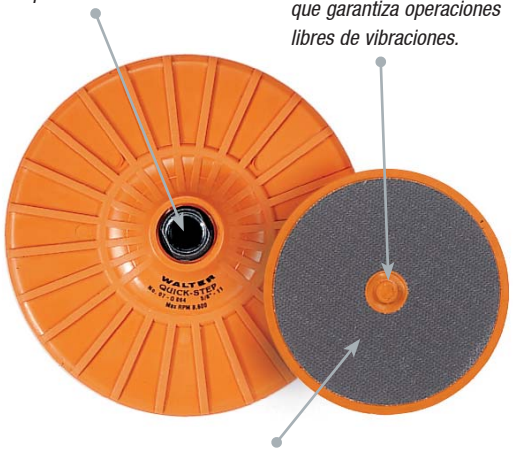
Desempeño Mejorado

Respaldos QUICK–STEP MR

Este respaldo patentado es el corazón del sistema Quick Step. Está hecho de nylon industrial reforzado que está garantizado para mantener su fuerza y flexibilidad, incluso a temperaturas elevadas. El cambio de discos toma segundos.

Rosca interna que se monta directamente en el eje del pulidor.

Exclusivo pin centrado que garantiza operaciones libres de vibraciones.



ela resistente al torque que mantiene sujeto al disco seguro en su lugar.

Accesorios

Respaldos QUICK-STEP

Descripción	Código Eje M14	Código Eje 5/8"–11
Para discos de 4 1/2", respaldo de 4"		07–Q 044*
Para discos de 4 1/2", respaldo de 4 1/2"	07–Q 047	07–Q 049
Para discos de 5", respaldo de 5"		07–Q 054
Para discos de 6", respaldo de 6"	07–Q 062	07–Q 064
Para discos de 7", respaldo de 7"		07–Q 074

** Los discos laminados QUICK–STEP y los discos de limpieza FX se pueden utilizar con un respaldo de un diámetro menor para mayor flexibilidad, para alcanzar los rincones y utilizarlo hasta que estén completamente gastados.*

Desempeño Mejorado

Respaldo QUICK-STEP MG

Para un agarre máximo cuando se trabaja a altas velocidades, utilice este respaldo con los discos de acondicionamiento de superficies BLENDEX.

Descripción	Código Eje 5/8"–11
Para disco de 4 ½", respado de 4 ½"	07–Q 149

Discos de limpieza de superficies FX

ACERO · INOXIDABLE · ALUMINIO Y ALEACIONES

Dia.	Código	Max RPM	RPM Óptimo	Uni. Paq.	Uni. Caja.
4 1/2"	07–X 845	6,000	2,000	5	40
6"	07–X 860	6,000	3,000	5	40

- Construcción extra fuerte sin tejidos para remover pintura pesada, empaques, componentes de selladores, oxido de todos los metales.
- Limpiara sin arañar o dañar la superficie.

Desempeño Mejorado

Discos laminados QUICK–STEP Flex

ACERO · INOXIDABLE · ALUMINIO Y ALEACIONES

Dia.	Grano	Código	Max RPM	RPM Óptimo	Uni. Paq.	Uni. Caja
4 1/2"	40	07–Q 454	11,000	8,000	10	40
4 1/2"	60	07–Q 456	11,000	8,000	10	40
4 1/2"	80	07–Q 458	11,000	8.000	10	40
4 1/2"	120	07–Q 462	11,000	8,000	10	40
5"	40	07–Q 504	10,000	7,300	10	40
5"	60	07–Q 506	10,000	7,300	10	40
5"	80	07–Q 508	10,000	7,300	10	40
5"	120	07–Q 512	10,000	7,300	10	40
6"	40	07–Q 604	8,600	6,500	10	40
6"	60	07–Q 606	8,600	6,500	10	40
6"	80	07–Q 608	8,600	6,500	10	40
6"	120	07–Q 612	8,600	6,500	10	40

- Para desbastar y acabar con ligeros cordones de soldadura, desbaste, bordes filosos y redondear esquinas.
- Son agresivos, de corte frío y dan un acabado consistente uniforme.
- Los abrasivos laminados son seguros en un respaldo flexible haciéndolos ideales para trabajos sobre superficies curvas.

Desempeño Mejorado

Discos de acondicionamiento de superficie *QUICK–STEP BLENDEX*

ACERO · INOXIDABLE · ALUMINIO Y ALEACIONES

Dia.	Grano	Código	Max RPM	RPM Óptimo	Uni. Paq.	Uni. Caja
4 1/2"	EXTRA GRUESO, café	07–R 450	11,000		10	100
4 1/2"	GRUESO, tinto	07–R 452	11,000	4,000 a 6,500	10	100
4 1/2"	MEDIO, marrón	07–R 453	11,000		10	100
4 1/2"	FINO, azul	07–R 454	11,000		10	100
4 1/2"	SUPER FINO, gris	07–R 455	11,000		10	100
5"	EXTRA GRUESO, café	07–R 500	11,000	3,000 a 6,500	10	100
5"	GRUESO, tinto	07–R 502	11,000		10	100
5"	MEDIO, marrón	07–R 503	11,000		10	100
5"	FINO, azul	07–R 504	11,000		10	100
6"	EXTRA GRUESO, café	07–R 600	8,600	3,000 a 6,500	10	100
6"	GRUESO, tinto	07–R 602	8,600		10	100
6"	MEDIO, marrón	07–R 603	8,600		10	100
6"	FINO, azul	07–R 604	8,600		10	100
7"	EXTRA GRUESO, café	07–R 700	6,800	2,500 a 5,000	10	100
7"	GRUESO, tinto	07–R 702	6,800		10	100
7"	MEDIO, marrón	07–R 703	6,800		10	100
7"	FINO, azul	07–R 704	6,800		10	100

EXTRA GRUESO: Para desbaste
GRUESO: Para remover rayaduras
MEDIANO: Para limpieza y eliminar rayaduras superficiales
FINO: Para los acabados finos estriados
SUPER FINO: Último paso antes de acabados decorativos u pulidos

- ***Discos de Felpa***

  Discos de felpa de alta densidad Merino para todo trabajo pesado de acabado y pulido.

- ***Discos de alto pulido***

  Disco especial de pulido suave produce un alto brillo y acabado espejo más rápido.

- Tubo de pasta de pulido recerrable con conveniente sistema de empuje que protege a la pasta de contaminantes

¡Recomendación técnica!

Utiliza un disco de alto pulido QUICK STEP limpio como último paso (después de haber utilizado la pasta azul) para remover cualquier exceso de pasta y dejar un acabado espejo brillante sin usar ningún agente de limpieza.

- Para ser usado con las pastas de pulido
- Para usarse en pulidores angulares con rangos de velocidad ajustables.
- La respuesta a todas sus necesidades de acabado, desde desbaste de cordón de soldadura hasta un acabado espejo #8.

Discos de felpa QUICK–STEP

ACERO · INOXIDABLE · ALUMINIO Y ALEACIONES

Dia.	Código	RPM Recomendado	Uni. Paq.	Uni. Caja
4 1/2"	07–T 450	2,500 a 3,500	5	40
6"	07–T 600	2,000 a 3,000	5	40
7"	07–T 700	1,500 a 2,500	5	40

Discos de alto QUICK–STEP

ACERO · INOXIDABLE · ALUMINIO Y ALEACIONES

Dia.	Código	RPM Recomendado	Uni. Paq.	Uni. Caja
4 1/2"	07–T 454	2,500 a 3,500	10	100
6"	07–T 604	2,000 a 3,000	10	100
7"	07–T 704	1,500 a 2,500	10	100

Accesorios

Pasta blanca de pulido
Aprox. 600 g Granos 1200–1500
Código 07–T 901

Pasta azul para acabado espejo*
Aprox. 650 g Grano 2000
Código 07–T 905

** No contiene grasa animal y es adecuado para su uso en plantas alimenticias.*

Almohadillas de Interface QUICK STEP

Ideal para trabajar en superficies curvas o cuando se requiere de mejor flexibilidad. Tiene un cojín de espuma suave para aumentar la flexibilidad y proporcionar un mejor acabado sin arañar.

Diámetro	Código	Uni. Paq.	Uni. Caja
4 ½"	07–Q 045	1	10
5"	07–Q 050	1	10
6"	07–Q 060	1	10
7"	07–Q 070	1	10

Arandelas espaciadoras

Para ejes de 5/8"–11 de largo	**Código** 07–Q 001
Para ejes de M14×2.0 de largo	**Código** 07–Z 005

Disco de copa de felpa

Disco de alta densidad de felpa para aplicaciones de pulido

Dia.	Ancho	Eje	Código	Max. RPM	RPM óptimo	Uni Paq	Uni Caja
5"	1/2"	5/8"–11	07–T 505	10,500	2,000/4,000	5	20

Kit de arranque QUICK–STEP

Incluye: 1 Respaldo, 1 Disco Laminado (grano 120), 9 Discos BLENDEX (3 gruesos, 3 medianos, 2 finos y 1 súper fino), 1 Disco de Felpa, 1 Disco de Alto Pulido, 1 Pasta Blanca mini y 1 Pasta Azul mini.

Dia.	Eje	Código	Uni Paq	Uni Caja
4 1/2"	M14×2.0	07–Q 952	1	5
4 1/2"	5/8"–11	07–Q 953	1	5

BLENDEX U MR

¡Lo último en herramientas para acabado!

¡Versatilidad superior para rebabeo, limpieza, rectificado y acabado!

La **tecnología para las ruedas unitizadas BLENDEX** la puede emplear para rebabear, limpiar, rectificar y dar acabado a cualquier tipo de metal tal y como acero inoxidable, titanio, aluminio, aleaciones metálicas y hasta plástico o fibra de vidrio.

- ***Mayor durabilidad*** Su increíble resistencia al trabajar sobre superficies con filos le asegura una máxima productividad.
- ***Acabado insuperable*** Consistente y uniforme, casi como un acabado espejo pero sin el uso de pastas de pulido.
- ***No se tapa*** La estructura de las ruedas BLENDEX ofrecen una alta resistencia sobre cargas de trabajo con lo cual minimiza el calentamiento y prolonga la vida útil del disco.
- ***Flexible*** Varios tipos de densidad a escoger, ya sea suave y con gran confort o dura para mayor agresividad. Escoja la que mayor le ayude en su trabajo.

Discos de copa BLENDEX U

SPIN-ON · ACERO · INOXIDABLE · ALUMINIO Y ALEACIONES

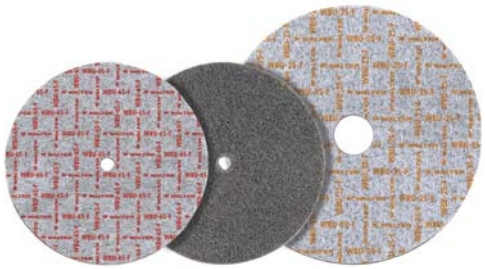
Dia.	Eje	Grano	Código	Max RPM	RPM Óptimo	Uni. Paq.	Uni. Caja
4 1/2"	5/8"–11	3SF	07–U 451	10,500	6,000	5	20
5"	5/8"–11	3SF	07–U 501	10,500	6,000	5	20

ECO-TRIM Backing

Discos BLENDEX U

ACERO · INOXIDABLE · ALUMINIO Y ALEACIONES

Dia.	Ancho	Eje	Grano	Código	Max RPM	Uni. Paq.	Uni. Caja
3"	1/4"	3/8"	2SF	07–U 321	15,100	20	200
			6SF	07–U 322	18,100	20	200
			6AM	07–U 323	18,100	20	200
6"	1/4"	1"	2SF	07–U 621	5,000	5	40
			6SF	07–U 622	7,500	5	40
			6AM	07–U 623	7,500	5	40
6"	1/2"	1"	2SF	07–U 651	5,000	4	36
			6SF	07–U 652	7,500	4	36
			6AM	07–U 653	7,500	4	36
6"	1"	1"	2SF	07–U 611	5,000	2	16
			6SF	07–U 612	7,500	2	16
			6AM	07–U 613	7,500	2	16



- Utilice con herramientas portátiles y estacionarias
- Puede trabajar sobre la orilla del disco en cualquiera de ambos lados

Puntas montadas BLENDEX U

ACERO · INOXIDABLE · ALUMINIO Y ALEACIONES

Dia.	Largo	Grano	Código	Max RPM	Uni. Paq.
3/8"	1 1/4"	2SF	07–U 101	37,210	5
3/8"	1 1/4"	6SF	07–U 102	37,210	5
3/8"	1 1/4"	6AM	07–U 103	37,210	5

Vea también los discos Twist Blendex U

- Estas puntas montadas están fabricadas con material Blendex U de alta calidad y ofrecen una forma muy rápida para rectificar, limpiar y pulir áreas de difícil acceso. Vástago de ¼"

Los cepillos han sido utilizados para el acondicionamiento de superficies y bordes en una amplia variedad de materiales. A diferencia de otros abrasivos que eliminan el material base junto con contaminantes de la superficie, los cepillos pueden trabajar sobre la superficie metálica sin alterar el material base.

Miles de puntas de alambre cepillan y limpian el metal para obtener la superficie deseada lista para retrabajo, reparación, mantenimiento u otros. Para soportar este tipo de abusos, cada cepillo WALTER está hecho de sólo los mejores materiales de calidad industrial. Cada uno de nuestros cepillos han sido diseñados y ensamblados utilizando la última tecnología de fabricación y han cumplido con las normas más estrictas de control de calidad con el fin de proporcionar a nuestros clientes los cepillos de primera calidad que hacen que sus empleados sean más productivos al mismo tiempo que garantiza la máxima seguridad.

CLAUDE-SIMON LANGLOIS • PHOTOGRAPHY •

Special Edition

Cepillado

CEPILLOS DE COPA | CEPILLOS TIPO PLATO | ACCESORIOS

Cepillos metálicos de alto rendimiento

Los cepillos han sido utilizados para el acondicionamiento de superficies y bordes en una amplia variedad de materiales. A diferencia de otros abrasivos que eliminan el material de base junto con contaminantes de la superficie, los cepillos pueden trabajar sobre la superficie metálica sin alterar el material base. Sólo las puntas del alambre en un cepillo metálico tocan la superficie metálica como miles de pequeños martillos para dar acabado y endurecer la superficie.

Para soportar este tipo de abusos, cada cepillo WALTER está hecho de sólo los mejores materiales de calidad industrial. Cada uno de nuestros cepillos han sido diseñados y ensamblados utilizando la última tecnología de fabricación y han cumplido con las normas más estrictas de control de calidad con el fin de proporcionar a nuestros clientes los cepillos de primera calidad que hacen que sus empleados sean más productivos al mismo tiempo que garantiza la máxima seguridad.

- Diferentes opciones de roscas para su montaje en cualquier tipo de pulidor angular disponible en el mercado
- Información sobre el producto y seguridad están clara y permanentemente indicadas en cada cepillo
- Los cepillos están codificados por color para una sencilla identificación
  - Cepillos naranjas = acero al carbón
  - Cepillos azules = acero inoxidable y aluminio

Balance Perfecto

Cada nudo está perfectamente equilibrado a través de una exacta contabilidad de los alambres y hasta la longitud de los mismos, antes de sujetarlos en cada orificio individual. Esto asegura la cocentricidad perfecta y evita las vibraciones del cepillo, ofreciendo al operario máxima comodidad.
Placa interna de acero sostiene los alambres en su lugar en forma segura, aún bajo extrema presión, para máxima solidez y seguridad.

Vida útil más larga

Construidos con alambres Premium de alta resistencia, endurecidos en aceite y templados para mayor duración. La calidad de los alambres está certificada de fábrica en cada lote asegurando el mejor desempeño de los cepillos, cepillado tras cepillado.

Doble fila

Nuevo

Walter presenta al más reciente miembro que se une a la línea de cepillos de copa de alta calidad con su doble fila y trenzado. Estos cepillos cubren más área permitiéndole preparar y limpiar con más rapidez y de manera sencilla. El anillo de seguridad mantiene los alambres del cepillo firmemente en su lugar soportando la inercia e incrementando significativamente su vida útil.

- Trabaja 2 veces más rápido en superficies grandes.
- Requiere de menos torque de la herramienta eléctrica por la misma eficiencia.
- Vida útil imbatible y añade horas de trabajo por cepillo.

Cepillos de Copa Trenzado de Doble Fila

ACERO

Dia.	Eje	Código	Alambre	Espesor	Max RPM	Uni. Paq.	Uni. Caja
5”	5/8”–11	13–G 574	.035”	1”	8,600	1	10

Cepillos de Copa Trenzado de Doble Fila

INOXIDABLE ALUMINIO

Dia.	Eje	Código	Alambre	Espesor	Max RPM	Uni. Paq.	Uni. Caja
5”	5/8”–11	13–G 584	.020”	1”	8,600	1	10

Cepillos de copa

Para pulidores angulares

Estos cepillos están diseñados para ofrecer un alto rendimiento en cepillado de grandes superficies planas. Están fabricados con alambre, endurecido y templado, de la más alta calidad para asegurar la máxima seguridad al operario así como la más rápida acción de cepillado. Todos los cepillos de copa cuentan con ejes roscados para un montaje fácil y rápido.

Rizado

Dia.	Eje	Código	Alambre	Max RPM	Uni. Paq.	Uni. Caja
3”	M10 × 1.25	13–D 300	.0118”	12,000	1	10
3”	M14 × 2.0	13–D 302	.0118”	12,000	1	10
3”	5/8”–11	13–D 304	.0118”	12,000	1	10
5”	5/8”–11	13–E 504	.020”	8,600	1	100

Rizado

3”	M14 × 2.0	13–D 312	.0118”	12,000	1	10
3”	5/8”–11	13–D 314	.0118”	12,000	1	10
5”	5/8”–11	13–E 514	.020”	8,600	1	10

Trenzado

Dia.	Eje	Código	Alambre	Max RPM	Uni. Paq.	Uni. Caja
3”	M10 × 1.25	13–F 300	.015”	12,000	1	10
3”	M10 × 1.5	13–F 301	.015”	12,000	1	10
3”	M14 × 2.0	13–F 302	.015”	12,000	1	10
3”	1/2”–13	13–F 303	.015”	12,000	1	10
3”	5/8”–11	13–F 304	.015”	12,000	1	10
3”	5/8”–11	13–F 354	.020”	12,000	1	10

Trenzado

3”	M10 × 1.25	13–F 310	.015”	12,000	1	10
3”	M14 × 2.0	13–F 312	.015”	12,000	1	10
3”	5/8”–11	13–F 314	.015”	12,000	1	10

Trenzado con anillo

Dia.	Eje	Código	Alambre	Max RPM	Uni. Paq.	Uni. Caja
3”	M14 × 2.0	13–G 302	.020”	12,000	1	10
3”	1/2”–13	13–G 303	.020”	12,000	1	10
3”	5/8”–11	13–G 304	.020”	12,000	1	10
4”	5/8”–11	13–G 404	.020”	8,600	1	10
5”	5/8”–11	13–G 504	.020”	8,600	1	10
5”	5/8”–11	13–G 554	.035”	8,600	1	10
6”	5/8”–11	13–G 604	.020”	6,800	1	10

Trenzado con anillo

3”	M14 × 2.0	13–G 312	.020”	12,000	1	10
3”	5/8”–11	13–G 314	.020”	12,000	1	10
5”	5/ 8”–11	13–G 514	.020”	8,600	1	10

Carcasa codificada de color para una fácil identificación.

Color carcasa	Tipo de alambre
Naranja	Fabricado con alambre de acero al carbono de alta calidad que se endurece el aceite y templado para una mayor duración y máxima acción de cepillado.
Azul	Hecho con alambre de acero inoxidable #304 para ayudar a prevenir la contaminación y la oxidación de la superficie del cepillado de partes de acero inoxidable. También se puede utilizar en el aluminio y otros metales no ferrosos

- Excelente para limpieza ligera de superficies, retiro de pintura y óxido, etc.

- Nudo trenzado para tareas pesadas de cepillado como por ejemplo para quitar rebabas, limpieza de bordes soldados, remoción de sarro, chisporroteo, herrumbre y corrosión, etc.

- Nudo trenzado con anillo de seguridad para tareas pesadas de cepillado
- El anillo de seguridad controla que no se abran los alambres y proporciona una vida útil más larga al cepillo. Una vez que el alambre se gastó hasta el aro, se puede quitar para utilizar el resto del cepillo alambre

- Para limpiezas tales como remoción de pintura, óxido y corrosión
- Fuertemente trenzados para un máximo impacto y larga vida útil

Cepillos tipo plato SAUCER-CUP MR

Para pulidores angulares

Estos cepillos combinan las ventajas de los cepillos de copa y de los discos de alambre. Tienen una forma única como de plato (ofrecen un ángulo de trabajo de 45°) lo que les permite trabajar sobre superficies de difícil acceso como esquinas, orillas y contornos.

Nuevo

Rizado

ACERO

Dia.	Eje	Código	Alambre	Espesor	Max RPM	Uni. Paq.	Uni. Caja
4”	5/8”–11	13–H 454	.012”	1/2”	12,500	1	10
5”	5/8”–11	13–H 554	.012”	3/4”	10,000	1	10
6”	5/8”–11	13–H 654	.012”	3/4”	9,000	1	10

Trenzado

ACERO

	Dia.	Eje	Código	Alambre	Espesor	Max RPM	Uni. Paq.	Uni. Caja
	4”	5/8”–11	13–H 404	.015”	1/2”	20,000	1	10
	5”	5/8”–11	13–H 504	.020”	1/2”	15,000	1	10
NUEVO	6”	5/8”–11	13–H 604	.020”	1/2”	12,500	1	10
	7”	5/8”–11	13–H 704	.020”	1/2”	10,000	1	10

Trenzado

INOXIDABLE ALUMINIO

	Dia.	Eje	Código	Alambre	Max RPM	Uni. Paq.	Uni. Caja
	4”	5/8”–11	13–H 414	.015”	20,000	1	10
	5”	5/8”–11	13–H 514	.020”	15,000	1	10
NUEVO	6”	5/8”–11	13–H 614	.020”	12,500	1	10
	7”	5/8”–11	13–H 714	.020”	10,000	1	10

To convert brushes with 5/8”–11 arbor, please see page 99 for special threaded adaptors.

Elija el cepillo de alambre correcto

HERRAMIENTA UTILIZADA	TIPO DE CEPILLO	PULIDORES ANGULARES COMPATIBLES	CONSTRUCCIÓN DEL ALAMBRE	APLICACIÓN	METAL
Cepillado plano	**Cepillos de copa**	4”, 4 1/2” 5”, 6” 7”, 9”	**Rizado**	Para limpieza de superficies y acabado fino de grandes superficies	● ●
			Trenzado	Para limpieza y cepillado de superficies planas, remoción de óxido y cascarilla de laminación, limpieza de bordes y soldaduras.	● ●
			Trenzado con anillo	Limpieza Heavy-Duty con alambre más grueso y anillo de soporte de seguridad.	● ●
Cepillado angular	**Cepillos tipo plato**	4”, 4 1/2” 5”, 6” 7”, 9”	**Trenzado**	Para limpieza de soldadura, remoción de chisporroteo y quitar rebabas en lugares difíciles de alcanzar como rincones, bordes y contornos.	● ●
Cepillado Vertical	**Cepillos de alambre planos**	4”, 4 1/2” 5”, 6” 7”, 9”	**Largo**	Para una limpieza muy estrecho, en tuberías, cepillado en ranuras estrechas, etc.	● ●
			Trenzado	Para una limpieza más amplia, así como la remoción de cascarilla de laminación, chisporroteo y corrosión.	● ●
Cepillado Vertical	**Cepillos de alambre planos**	Todas las pulidoras de banquillo de velocidad variable	**Rizado**	Para quitar rebabas leves y trabajos de limpieza similar, para remover pintura, óxido, etc.	● ●
			Trenzado	Para aplicaciones pesadas como la remoción de óxido, corrosión y empaques.	● ●
Cepillado Vertical	**Cepillos Montados**	Todas las rectificadoras de velocidad variable	**Rizado**	Para la limpieza de áreas difíciles de alcanzar como interiores de pipas y espacios confinados.	● ●
			Trenzado	Para aplicaciones pesadas como la remoción de óxido, corrosión y empaques.	● ●

Cepillos de disco de alambre

Para pulidores angulares

Están hechos de alambre de alta calidad que se anudan con fuerza y cada mechón se posiciona con precisión y se establece para un perfecto equilibrio y funcionamiento libre de vibraciones. Su mejora en su construcción asegura la máxima seguridad y rápida remoción del material al operador.

Cordón Largo

ACERO

Dia.	Ancho	Eje	Código	Alambre	Max RPM	Uni. Paq.	Uni Caja
4”	3/16”	5/8”–11	13–K 404	.020”	20,000	1	10
4 1/2”	3/16”	5/8”–11	13–K 454	.020”	15,000	1	10
5”	1/4”	5/8”–11	13–K 504	.020”	15,000	1	10
6”	1/4”	5/8”–11	13–K 604	.020”	10,000	1	10
6 7/8”	1/4”	5/8”–11	13–K 654	.020”	9,000	1	10

Cordón Largo

INOXIDABLE ALUMINIO

Dia.	Ancho	Eje	Código	Alambre	Max RPM	Uni. Paq.	Uni Caja
4”	3/16”	5/8”–11	13–K 414	.020”	20,000	1	10
4 1/2”	3/16”	5/8”–11	13–K 464	.020”	15,000	1	10
5”	1/4”	5/8”–11	13–K 514	.020”	15,000	1	10
6”	1/4”	5/8”–11	13–K 614	.020”	10,000	1	10

- Los cepillos de cordón largo sin son extra estrechos para limpiar soldaduras de tuberías entre pases, para cepillar en ranuras estrechas, etc.

Trenzado

ACERO

Dia.	Ancho	Eje	Código	Alambre	Max RPM	Uni. Paq.	Uni Caja
4”	3/8”	5/8”–11	13–L 404	.020”	20,000	1	10
4 1/2”	3/8”	5/8”–11	13–L 454	.020”	15,000	1	10
5”	3/8”	5/8”–11	13–L 504	.020”	15,000	1	10
6”	3/8”	5/8”–11	13–L 604	.020”	10,000	1	10

Trenzado

INOXIDABLE ALUMINIO

Dia.	Ancho	Eje	Código	Alambre	Max RPM	Uni. Paq.	Uni Caja
4”	3/8”	5/8”–11	13–L 414	.020”	20,000	1	10
4 1/2”	3/8”	5/8”–11	13–L 464	.020”	15,000	1	10
5”	3/8”	5/8”–11	13–L 514	.020”	15,000	1	10
6”	3/8”	5/8”–11	13–L 614	.020”	10,000	1	10

- Los cepillos trenzados son para limpiar superficies después de soldado, para remover laminación, chisporroteo, óxido y corrosión.

Cepillos de discos de alambre

Para pulidores de banco o pedestal

Estos cepillos están hechos de un alambre de calidad industrial perfectamente balanceado para mayor suavidad y vida útil. Son usados comúnmente para remover pintura, óxido o corrosión, para ligero desbaste y trabajos de limpieza similar.

- El alambre rizado tiene una densidad óptima para mejorar su efectividad en la acción de cepillado.
- Para limpieza de superficies en general y aplicaciones de desbaste ligero.

Accesorio

Set de reemplazo de cojinetes
Set completo **Código:** 13–B 015

Rizado

ACERO

Dia.	Ancho	Eje	Código	Espesor alambre	Max RPM	Uni. Paq.	Uni. Caja
4”	3/4”	1/2”	13–B 040	.0118”	6,000	1	10
6”	3/4”	1 1/4”*	13–B 065	.0118”	6,000	1	10
6”	7/8”	1 1/4”*	13–B 060	.0118”	6,000	1	10
6”	1 1/8”	1 1/4” *	13–B 061	.0118”	6,000	1	10
7”	3/4”	1 1/4” *	13–B 075	.0118”	6,000	1	10
7”	7/8”	1 1/4” *	13–B 070	.0118”	6,000	1	10
8”	3/4”	1 1/4” *	13–B 085	.0118”	4,500	1	10
8”	1”	1 1/4” *	13–B 080	.0118”	4,500	1	10
10”	1”	1 1/4” *	13–B 100	.0118”	3,600	1	10

Rizado

INOXIDABLE ALUMINIO

Dia.	Ancho	Eje	Código	Espesor alambre	Max RPM	Uni. Paq.	Uni. Caja
6”	3/4”	1 1/4” *	13–B 165	.0118”	6,000	1	10
6”	7/8”	1 1/4” *	13–B 160	.0118”	6,000	1	10
8”	3/4”	1 1/4” *	13–B 185	.0118”	4,500	1	10
8”	1”	1 1/4” *	13–B 180	.0118”	4,500	1	10

**Todos los cepillos con 1 1/4” de diámetro interno están equipados con un conjunto de cojinetes reductores para ajustarse a los siguientes diámetros de eje: 1/2”, 5/8 “, 3/4”, 7/8 “y 1”.*

Trenzado

ACERO

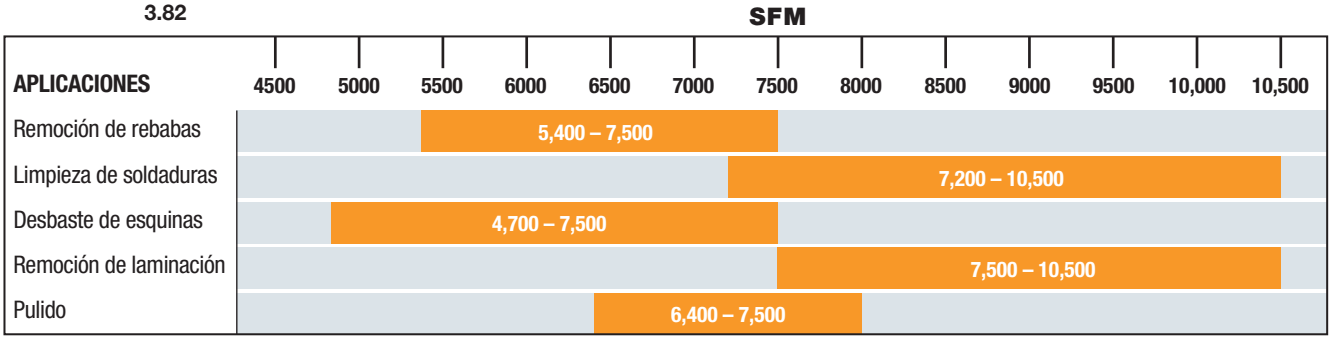
Dia.	Ancho	Eje	Código	Espesor alambre	Max RPM	Uni. Paq.	Uni. Caja
6”	5/8”	1 1/4” **	13–B 260	.0118”	9,000	1	10
8”	5/8”	1 1/4” **	13–B 280	.0118”	8,500	1	10

***Estos cepillos vienen con cojinetes reductores de 1/2”.*

Elije la velocidad correcta para tu aplicación

PARA CONVERTIR PIES POR MINUTO (SFM) A RPM.

SFM = **DIAMETER × RPM** / **3.82**



Cepillos de punta montada

Para pulidores rectos, de 1/4'' de eje. Todos los cepillos tienen código de color para facilitar su identificación.

Rizado

ACERO

Tipo	Dia.	Ancho	Código	Espesor alambre	Max RPM	Uni. Paq.	Uni. Caja
A	1/2"		13–C 003	.010"	25,000	1	10
A	1/2"		13–C 005	.020"	25,000	1	10
A	3/4"		13–C 008	.014"	25,000	1	10
B	1 3/8"	1/4"	13–C 110	.008"	25,000	1	10
B	2"	5/8"	13–C 120	.0118"	25,000	1	10
B	3"	1/4"	13–C 123	.0118"	12,000	1	10
B	3"	3/4"	13–C 125	.0118"	12,000	1	10
B	4"	1/4"	13–C 128	.0118"	6,000	1	10
C	1 1/2"		13–C 015	.0118"	13,000	1	10
C	2 3/8"		13–C 018	.0118"	13,000	1	10

Rizado

INOXIDABLE ALUMINIO

Tipo	Dia.	Ancho	Código	Espesor alambre	Max RPM	Uni. Paq.	Uni. Caja
A	1/2"		13–C 053	.010"	25,000	1	10
A	1/2"		13–C 055	.020"	25,000	1	10
A	3/4"		13–C 058	.014"	25,000	1	10
B	1 3/8"	1/4"	13–C 160	.008"	25,000	1	10
B	2"	5/8"	13–C 170	.0118"	25,000	1	10
B	3"	1/4"	13–C 173	.0118"	12,000	1	10
B	3"	3/4"	13–C 175	.0118"	12,000	1	10
B	4"	1/4"	13–C 178	.0118"	6,000	1	10
C	1 1/2"		13–C 065	.0118"	13,000	1	10
C	2 3/8"		13–C 068	.0118"	13,000	1	10

- El alambre rizado es para limpieza general de superficies, óxido, laminación, remoción de pintura, etc.

Trenzado

ACERO

Tipo	Dia.	Ancho	Código	Espesor alambre	Max RPM	Uni. Paq.	Uni. Caja
D	1 1/8"		13–C 020	.020"	25,000	1	10
E	2 3/4"	3/8"	13–C 130	.020"	25,000	1	10
F	3"	1/2"	13–C 270	.020"	25,000	1	10
G	4"	1/2"	13–C 370	.020"	12,000	1	10

Trenzado

INOXIDABLE ALUMINIO

Tipo	Dia.	Ancho	Código	Espesor alambre	Max RPM	Uni. Paq.	Uni. Caja.
D	1 1/8"		13–C 070	.020"	20,000	1	10
E	2 3/4"	3/8"	13–C 180	.020"	20,000	1	10

- El alambre trenzado es para cepillado pesado como rebabeo, remoción de óxido pesado y corrosión.

Cepillo trenzado de doble cara

ACERO

Tipo	Dia.	Ancho	Código	Espesor alambre	Max RPM	Uni. Paq.	Uni. Caja.
E	3" 3/8"	3/8"– 1/2"	13–C 303	.0118"	25,000	1	10
E	4" 3/8"	1/2"– 5/8"	13–C 404	.0118"	20,000	1	10

Mandriles para cepillos de doble cara, No. 13–D 008 (para 13–C 303) y 13–D 009 (para 13–C 404).

Adaptadores de rosca desechables

	Código
Para discos de 1/8" (5/8"NC)	08–B 002
Para discos de 1/4" (5/8"NC)	08–B 001
Para discos de 1/2" (5/8"NC)	08–B 003

Kit de adaptador reusable

Para discos
de centro deprimido
Código 08–B 031

Mandriles para discos ZIP

Mandriles empotrables

Con eje de ¼" para discos con espesores de hasta 1/8"

	Código
Para discos de 2" y 3", eje de 1/4" y 3/8"	11–L 007
Para discos de 2", eje de 5/16"	11–L 001

Para discos de 3" y 4", eje de 1/4"	11–L 006
Para discos de 3" y 4", eje de 3/8"	11–L 003

Mandriles de uso general

Con eje de 1/4" para discos con espesores de hasta 1/2"

	Código
Para discos de 2", eje de 3/8"	11–L 008
Para discos de 2", eje de 5/16"	11–L 002
Para discos de 3" y 4", eje de 3/8"	11–L 004

Mandriles de uso general

Eje de 5/16"	Código
Para discos de 3" y 4", eje de 3/8"	11–L 005

Mandriles para discos de acabado

Eje de 8mm, de plástico, auto expandible,
para el montaje de discos de 1" de espesor.
Código 07–C 003

Acessorios de montaje para discos FX

Mandriles para usar con pulidores rectos y taladros

Para usar con discos FX de 4"

	Código
Eje de 1/4"	07–X 004
Eje de 8 mm	07–X 003

Para usar con discos FX de 4"

Eje de 1/4"	07–X 006
Eje de 8 mm	07–X 005

Extensión de mandril para pulidores rectos

Rosca M14 x 2.0	07–C 005
Rosca 5/8"–11	07–C 006

Dos discos pueden montarse en cada mandril

Eje de 1/4" para respaldos del sistema TWIST

con rosa de 1/4"

Para respaldos de 2" y 3"
Código 04–X 001

Cojinetes Reductores

(página 37)

Discos de acabado

Tipo estándar
Código: 12–E 001

Para uso rudo
Código: 12–E 002

Discos de reemplazo

	Código:
Set para 12–E 001	12–E 004
Set para 12–E 002	12–E 005

Adaptadores para cepillo de alambre

	Código
Use estos adaptadores de rosca para convertir cepillos con eje de 5/8"–11	
A M10 × 1.25 hembra	13–D 001
A M10 × 1.5 hembra	13–D 002
A 3/8"–24 hembra	13–D 003
A 3/8"–16 hembra	13–D 007

Use these mandrels for double–sided knot–twisted mounted brushes.

To fit with 13–C 303 (3/8" X 1/4")	13–D 008
To fit with 13–C 404 (1/2" X 1/4")	13–D 009

Bridas de sujeción

Juego de bridas de sujeción para montaje de discos de corte de 9'' sobre ejes de 5/8"–11

Código 30–B 022

Tuercas de sujección

	Código
Para pulidoras con eje 5/8"–11	30–B 037
Para ejes M14 × 2.0	30–B 005

Kit SPIN–ON

Contiene 1 soporte para una tuerca de sujeción. Le permite un almacenaje rápido y sencillo de la tuerca mientras no lo utiliza, contiene además 2 anillos de silicón.

Código 30–B 024

Bridas de cambio rápido

	Código
Para un desmontaje rápido y fácil del disco	30–B 057

Anillos de silicón resistente al calor para retener la brida al eje, paquete con 10.	30–B 027

Bridas para montajes de discos

	Código
Espesor menor a 1/8"	
Para pulidores WALTER con:	
Eje de 5/8"–11	30–B 017
Eje M14 × 2.0	30–B 016
Eje rápido 5/8"–11	30–B 020

Juego de montaje	
Para otras marcas de pulidores con	
Eje de: 5/8"–11	30–B 021
(Incluye la brida y la tuerca de sujeción)	

Arandelas

	Código
Para pulidor con Eje de 5/8"–11	07–Q 001

Eje de M14 × 2.0	07–Z 005

Llaves de montaje

Llaves para tuerca de sujeción
15–H 009, 15–H 010, 15–H 011, 15–H 012, 15–D 013 y 15–H 024
Código 15–H 021

Para otro tipo de tuercas de sujeción
Código 48–Z 148

Impulsados por las necesidades de los usuarios finales, WALTER Surface Technologies está continuamente innovando para ofrecer herramientas que incorpora la última tecnología, para ofrecerle la herramienta más avanzada del mercado hoy en día. Las brocas y cortadores anulares WALTER están diseñados específicamente para su uso en las herramientas eléctricas portátiles. Por lo tanto resisten a las altas tensiones causadas por las condiciones de trabajo difíciles y le permitirá aprovechar al máximo el rendimiento de la herramienta eléctrica.

Nuestro objetivo es ofrecerle las herramientas necesarias que le permitirán trabajar más rápido y con menor esfuerzo.

Herramental

SST | CORTADORES ANULARES

Cortadores anulares SST[MR] Core Cut

Desempeño sobresaliente sobre todos los cortadores sin recubrimiento ¡Garantizado!

Fabricados de un acero especialmente formulado HSS que garantiza una alta resistencia al desgaste sobre las más difíciles condiciones de trabajo.

- Perfore más rápido.
- Dura más tiempo.
- Entrada universal.
- Superficie de bronce especialmente tratada SST.
- Exclusivo diseño dentado.
- Arranca el metal en tiras completas.

Diámetro Pulgadas	mm	Min. Paq.	Cortadores 1" Código	Cortadores 2" Código
Usar con Pilot Pin			**05–Z 005**	**05–Z 006**
1/2"	12.7	1	05–A 008	05–A 308
Usar con Pilot Pin			**05–Z 001**	**05–Z 002**
9/16"	14.3	1	05–A 009	05–A 309
5/8"	15.9	1	05–A 010	05–A 310
11/16"	17.5	1	05–A 011	05–A 311
3/4"	19.0	1	05–A 012	05–A 312
13/16"	20.6	1	05–A 013	05–A 313
7/8"	22.2	1	05–A 014	05–A 314
15/16"	23.8	1	05–A 015	05–A 315
1"	25.4	1	05–A 100	05–A 400
1 1/16"	27.0	1	05–A 101	05–A 401
1 1/8"	28.6	1	05–A 102	05–A 402
1 3/16"	30.2	1	05–A 103	05–A 403
1 1/4"	31.8	1	05–A 104	05–A 404
1 5/16"	33.3	1	05–A 105	05–A 405
1 3/8"	34.9	1	05–A 106	05–A 406
1 7/16"	36.5	1	05–A 107	05–A 407
1 1/2"	38.1	1	05–A 108	05–A 408
1 9/16"	39.7	1	05–A 109	05–A 409
1 5/8"	41.3	1	05–A 110	05–A 410
1 3/4"	44.5	1	05–A 112	05–A 412
1 13/16"	46.0	1	05–A 113	05–A 413
1 7/8"	47.6	1	05–A 114	05–A 414
1 15/16"	49.2	1	05–A 115	05–A 415
2"	50.8	1	05–A 200	05–A 500
2 1/16"	52.4	1	05–A 201	05–A 501
2 1/8"	54.0	1	05–A 202	05–A 502
2 3/16"	55.6	1	—	05–A 503
2 1/4"	57.2	1	—	05–A 504
2 5/16"	58.7	1	—	05–A 505
2 3/8"	60.3	1	—	05–A 506

			Cortadores 3" Código
Usar con Pilot Pin			**05–Z 018**
13/16"	20.6	1	05–A 613
15/16"	23.8	1	05–A 615
1 1/16"	27.0	1	05–A 701

Empacados en tubos plásticos reutilizables.

Otros tamaños están disponibles bajo pedido especial. Por favor hable con su representante de ventas WALTER.

¡Recomendación técnica!

Para incrementar la eficiencia de corte y la vida útil del cortador, utiliza lubricante ICECUT

Cortadores anulares ICECUT[MR]

Perfore más orificios en menos tiempo ¡Garantizado!

Los cortadores anulares ICECUT de WALTER están recubiertos con la última generación de recubrimiento disponible en el mercado. Especialmente diseñados para cuando la aplicación de lubricantes no es permitido o es problemático aplicarlo. Le garantizan que perforarán a 4 veces más orificios y en menos tiempo que cualquier otro cortador.

Diámetro Pulgadas	mm	Min. Paq.	Cortadores 1" Código	Cortadores 2" Código
Usar con Pilot Pin			**05–Z 005**	**05–Z 006**
1/2"	12.7	1	05–B 008	05–B 308
Usar con Pilot Pin			**05–Z 001**	**05–Z 002**
9/16"	14.3	1	05–B 009	05–B 309
5/8"	15.9	1	05–B 010	05–B 310
11/16"	17.5	1	05–B 011	05–B 311
3/4"	19.0	1	05–B 012	05–B 312
13/16"	20.6	1	05–B 013	05–B 313
7/8"	22.2	1	05–B 014	05–B 314
15/16"	23.8	1	05–B 015	05–B 315
1"	25.4	1	05–B 100	05–B 400
1 1/16"	27.0	1	05–B 101	05–B 401
1 1/8"	28.6	1	05–B 102	05–B 402
1 3/16"	30.2	1	05–B 103	05–B 403
1 1/4"	31.8	1	05–B 104	05–B 404
1 5/16"	33.3	1	05–B 105	05–B 405
1 3/8"	34.9	1	05–B 106	05–B 406
1 7/16"	36.5	1	05–B 107	05–B 407
1 1/2"	38.1	1	05–B 108	05–B 408
1 9/16"	39.7	1	05–B 109	05–B 409
1 5/8"	41.3	1	05–B 110	05–B 410
1 3/4"	44.5	1	05–B 112	05–B 412
1 13/16"	46.0	1	05–B 113	05–B 413
1 7/8"	47.6	1	05–B 114	05–B 414
1 15/16"	49.2	1	05–B 115	05–B 415
2"	50.8	1	05–B 200	05–B 500
2 1/16"	52.4	1	05–B 201	05–B 501
2 1/8"	54.0	1	05–B 202	05–B 502
2 3/16"	55.6	1	—	05–B 503
2 1/4"	57.2	1	—	05–B 504
2 5/16"	58.7	1	—	05–B 505
2 3/8"	60.3	1	—	05–B 506

Empacados en tubos plásticos reutilizables.

Otros tamaños están disponibles bajo pedido especial. Por favor hable con su representante de ventas WALTER.

- Entrada universal
- Recubrimiento de última generación
- Exclusivo diseño dentado
- Completamente arranca el metal en tiras extra largas

Cortadores anulares de carburo CORE CUT^{MR}

Desempeño superior y máxima productividad sobre metales duros y superficies no-uniformes ¡Garantizado!

Los cortadores anulares WALTER de carburo Core Cut perforarán con precisión orificios de grandes diámetros en una amplia variedad de metales duros o abrasivos tales como acero inoxidable, hierro fundido, aleaciones duras y materiales compuestos. Ofrecen un sobresaliente desempeño y mayor vida útil que los cortadores convencionales HSS y le permiten usarlos a más altas velocidades, a mayores velocidades de alimentación y requieren de menor esfuerzo.

Nota: *Los cortadores anulares WALTER 05-C's han sido reemplazados por estos nuevos cortadores 08-D's. Por lo tanto, si en el pasado usabas 05-C 008, ahora requerirás 05-D 008.*

- Zona lubricada especialmente diseñada (mantiene la lubricación en el TCT – Puntas de Carburo de Tungsteno)
- Transferencia de calor mejorada
- Vida útil más larga
- Cortes más rápidos

¡Recomendación Técnica!

Para incrementar la eficiencia de corte y la vida útil del cortador, utiliza lubricante ICECUT.

Diámetro Pulgadas	mm	Min. Paq.	Cortadores 1 1/2" Código	Cortadores 2" Código
1/2"	12.7	1	05–D 008	05–D 308
9/16"	14.3	1	05–D 009	05–D 309
5/8"	15.9	1	05–D 010	05–D 310
11/16"	17.5	1	05–D 011	05–D 311
3/4"	19.0	1	05–D 012	05–D 312
13/16"	20.6	1	05–D 013	05–D 313
7/8"	22.2	1	05–D 014	05–D 314
15/16"	23.8	1	05–D 015	05–D 315
1"	25.4	1	05–D 100	05–D 400
1 1/16"	27.0	1	05–D 101	05–D 401
1 1/8"	28.6	1	05–D 102	05–D 402
1 3/16"	30.2	1	05–D 103	05–D 403
1 1/4"	31.8	1	05–D 104	05–D 404
1 5/16"	33.3	1	05–D 105	05–D 405
1 3/8"	34.9	1	05–D 106	05–D 406
1 7/16"	36.5	1	05–D 107	05–D 407
1 1/2"	38.1	1	05–D 108	05–D 408
1 9/16"	39.7	1	05–D 109	05–D 409
1 5/8"	41.3	1	05–D 110	05–D 410
1 3/4"	44.5	1	05–D 112	05–D 412
1 13/16"	46.0	1	05–D 113	05–D 413
1 7/8"	47.6	1	05–D 114	05–D 414
1 15/16"	49.2	1	05–D 115	05–D 415
2"	50.8	1	05–D 200	05–D 500
2 1/16"	52.4	1	05–D 201	05–D 501
2 1/8"	54.0	1	05–D 202	05–D 502
2 3/16"	55.6	1	—	05–D 503
2 1/4"	57.2	1	—	05–D 504
2 5/16"	58.7	1	—	05–D 505
2 3/8"	60.3	1	—	05–D 506

Empacados en tubos plásticos reutilizables.

Para usar con estos cortadores	Código	Min. Paq.	Uni. Caja
Core Cut SST & Icecut de 1", dia. 1/2"	**05–Z 005**	**1**	**10**
Core Cut SST & Icecut de 1", dia. 9/16"–2 1/8"	05–Z 001	1	10
Core Cut SST & Icecut de 2", dia. 1/2"	05–Z 006	1	10
Core Cut SST & Icecut de 2", dia. 9/16"–2 3/8"	05–Z 002	1	10
Core Cut SST de 3"	05–Z 018	1	10
Para usar con cortadores anulares de Carburo 05–C			
Core Cut de carburo de 1 ½", dia. 1/2"	05–Z 007	1	10
Core Cut de carburo de 1 ½", dia. 9/16"–5/8"	05–Z 008	1	10
Core Cut de carburo de 1 ½", dia.11/16"–2 3/8"	05–Z 003	1	10
Core Cut de carburo de 2", dia. 1/2"	05–Z 006	1	10
Core Cut de carburo de 2", dia. 9/16"–11/16"	05–Z 009	1	10
Core Cut de carburo de 2", dia. 3/4"–2 3/8"	05–Z 004	1	10
Para usar con cortadores anulares de Carburo 05–D			
Core Cut de carburo de 1 ½", < dia. 3/4"	05–Z 019	1	10
Core Cut de carburo de 1 ½", ≥ dia. 3/4"	05–Z 020	1	10
Core Cut de carburo de 2", < dia. 3/4"	05–Z 021	1	10
Core Cut de carburo de 2", ≥ dia. 3/4"	05–Z 022	1	10
Con Adaptadores Fein & Nitto			
Core Cut de carburo de 2", dia. 1/2"–2 3/8"	05–Z 016	1	10
Core Cut SST de 2", dia. 1/2"–2 3/8"	05–Z 017	1	10

**Los adaptadores Fein y Nitto no funcionarán con SST Core Cut y Icecut de 1/2".*

Punzones guía

Las guías son necesarias para posicionar meticulosamente los cortadores anulares sobre el punto a perforar y expulsar la posta metálica después del perforado. Todos los pilot pins de WALTER son endurecidos y fabricados con precisión para una mayor vida útil.

Adaptador Morse	Código	Min. Paq.	Uni. Caja
No. 2	05–Z 012	1	10
No. 3	05–Z 013	1	10

Adaptadores Morse
con suministro de refrigerante

Para usar con cortadores anulares WALTER en taladros con adaptador Morse. El alimentador de refrigerante a través del pilot pin incrementa la vida útil del cortador.

Adaptador Morse	Código	Min. Paq.	Uni. Caja
No. 2	05–Z 010	1	10
No. 3	05–Z 011	1	10

Adaptadores Morse
sin suministro de refrigerante

Para usar con cortadores anulares WALTER en taladros con adaptador Morse. Ideal para usarse con taladros que están equipados con una fuente externa de suministro de refrigerante.

Unidad Taladrado	Código	Min. Paq.	Uni. Caja
Fein	05–Z 014	1	10
Nitto	05–Z 015	1	10

Adaptores Fein y Nitto

Para usar con cortadores anulares WALTER en taladros magnéticos Fein y Nitto.

Lubricantes de corte

Para asegurar tiempos de taladrado más rápidos y más tiempo de vida útil del cortador, le recomendamos el uso de los lubricantes de corte de alto desempeño marca WALTER.

Material de trabajo	Descripción del producto	Código	Tamaño	MSDS
Acero duro y Acero suave	Coolcut, en barra	53–B 013	300 g	L–22E
	Icecut, líquido*	53–C 056	5 L	L–122E
	Icecut, líquido*	53–C 057	20 L	L–122E
Aluminio	Alucut, en barra	53–B 303	300 g	L–04E
Todos los metales	Tapcut, botella	53–A 103	350 ml	L–115E
	Tapcut, líquido	53–A 106	5 L	L–115E
	Tapcut, líquido	53–A 107	20 L	L–115E

**Biodegradable*

EQUIVALENCIAS DE SISTEMA DECIMAL Y MÉTRICO PARA MEDIDAS DE BROCAS

Tamaño broca	Dec. equiv.	mm
1/64"	.0156	0.40
1/32"	.0313	0.80
60	.0400	1.02
59	.0410	1.04
58	.0420	1.07
57	.0430	1.09
56	.0465	1.18
3/64"	.0469	1.19
55	.0520	1.32
54	.0550	1.40
53	.0595	1.51
1/16"	.0625	1.59
52	.0635	1.61
51	.0670	1.70
50	.0700	1.78
49	.0730	1.85
48	.0760	1.93
5/64"	.0781	1.98
47	.0785	1.99
–	.0787	2.00
46	.0810	2.06
45	.0820	2.08
44	.0860	2.18
43	.0890	2.26
42	.0935	2.37
3/32"	.0938	2.38
41	.0960	2.44
40	.0980	2.49
–	.0984	2.50
39	.0995	2.53
38	.1015	2.58
37	.1040	2.64
36	.1065	2.71
7/64"	.1094	2.78
35	.1100	2.79
34	.1110	2.82
33	.1130	2.87

Tamaño broca	Dec. equiv.	mm
–	.1142	2.90
32	.1160	2.95
31	.1200	3.05
1/8"	.1250	3.18
30	.1285	3.26
–	.1299	3.30
29	.1360	3.45
28	.1405	3.57
9/64"	.1406	3.58
27	.1440	3.66
26	.1470	3.73
25	.1495	3.80
24	.1520	3.86
23	.1540	3.91
5/32"	.1562	3.97
22	.1570	3.99
21	.1590	4.04
20	.1610	4.09
–	.1654	4.20
19	.1660	4.22
18	.1695	4.31
11/64"	.1719	4.37
17	.1730	4.39
16	.1770	4.50
15	.1800	4.57
14	.1820	4.62
13	.1850	4.70
3/16"	.1875	4.76
12	.1890	4.80
11	.1910	4.85
10	.1935	4.91
9	.1960	4.98
–	.1969	5.00
8	.1990	5.05
7	.2010	5.11
13/64"	.2031	5.16

Tamaño broca	Dec. equiv.	mm
6	.2040	5.18
5	.2055	5.22
4	.2090	5.31
3	.2130	5.41
7/32"	.2188	5.56
2	.2210	5.61
1	.2280	5.79
15/64"	.2344	5.95
1/4"	.2500	6.35
F	.2570	6.53
–	.2638	6.70
17/64"	.2656	6.75
9/32"	.2812	7.15
19/64"	.2969	7.54
5/16"	.3125	7.94
21/64"	.3281	8.33
–	.3346	8.50
11/32"	.3438	8.73
23/64"	.3594	9.13
U	.3680	9.35
3/8"	.3750	9.53
25/64"	.3906	9.92
–	.4016	10.20
13/32"	.4062	10.32
27/64"	.4219	10.72
7/16"	.4375	11.11
29/64"	.4531	11.51
15/32"	.4688	11.91
31/64"	.4844	12.30
1/2"	.5000	12.70
33/64"	.5156	13.10
17/32"	.5312	13.50
35/64"	.5469	13.90
9/16"	.5625	14.29
37/64"	.5781	14.68
19/32"	.5938	15.08

Tamaño broca	Dec. equiv.	mm
39/64"	.6094	15.48
5/8"	.6250	15.88
41/64"	.6406	16.27
21/32"	.6562	16.67
43/64"	.6719	17.07
11/16"	.6875	17.46
45/64"	.7031	17.86
23/32"	.7188	18.26
47/64"	.7344	18.65
3/4"	.7500	19.05
49/64"	.7656	19.45
25/32"	.7812	19.84
13/16"	.8125	20.64
27/32"	.8438	21.43
7/8"	.8750	22.23
57/64"	.8906	22.62
29/32"	.9062	23.02
59/64"	.9219	23.42
15/16"	.9375	23.81
61/64"	.9531	24.21
31/32"	.9688	24.61
63/64"	.9844	25.00
1"	1.0000	25.40
1 1/32"	1.0312	26.19
1 1/16"	1.0625	26.98
1 3/32"	1.0938	27.78
1 1/8"	1.1250	28.58
1 5/32"	1.1562	29.37
1 3/16"	1.1875	30.16
1 7/32"	1.2188	30.96
1 1/4"	1.2500	31.75
1 9/32"	1.2812	32.54
1 5/16"	1.3125	33.34
1 11/32"	1.3438	34.13
1 3/8"	1.3750	34.93
1 13/32"	1.4062	35.72
1 7/16"	1.4375	36.51
1 15/32"	1.4688	37.31
1 1/2"	1.5000	38.10

VELOCIDADES MÁXIMAS DE CORTE PARA SST POWER TAPS – RPM

Tap dia.	Acero suave	Acero Inoxidable	Aluminio
#6	800	500	1,600
#8	670	400	1,500
#10	600	350	1,400
#12	550	300	1,200
1/4"	450	250	1,000
5/16"	370	200	850
3/8"	300	150	700
7/16"	260	120	600
1/2"	230	100	500

RRPM máximo recomendado para perforaciones completas. Reduce la velocidad un tercio para perforaciones escondidas. Asegúrese que la perforación escondida es lo suficientemente profunda para permitir la acumulación de rebaba en el fondo.

VELOCIDADES DE TALADRADO – RPM BROCAS HSS Y CORTADORES TIPO INSERTOS

Dia.	Acero suave	Acero Inoxidable	Aluminio y cobre
1/16"	4900	2450	6110
3/32"	3250	1600	4070
1/8"	2450	1200	3060
5/32"	1950	950	2450
3/16"	1630	800	2040
7/32"	1400	700	1750
1/4"	1220	600	1530
5/16"	980	500	1220

Dia.	Acero suave	Acero Inoxidable	Aluminio y cobre
3/8"	820	400	1020
7/16"	700	350	870
1/2"	610	300	760
5/8"	490	250	610
3/4"	410	200	510
7/8"	350	170	440
1"	305	150	380
1 1/4"	245	120	310

TAMAÑOS DE MACHUELOS – MÉTRICO

Tamaño	PASO mm	mm	DRILL Wire gage/ fract. equiv.
M2.5	.45	2.0	46
M3	.5	2.5	40
M3.5	.6	2.9	33
M4	.7	3.3	30
M5	.8	4.2	19
M6	1.0	5.0	9
M8	1.25	6.7	17/64"
M10	1.5	8.5	21/64"
M12	1.75	10.2	13/32"

TAMAÑOS DE TARRAJAS NPT Y NPTF

Tamaño machuelo	Tamaño taladro
1/8" – 27	11/32"
1/4" – 18	7/16"
3/8" – 18	37/64"
1/2" – 14	45/64"
3/4" – 14	29/32"

Tamaño machuelo	Tamaño taladro
1"–11 1/2	1 5/32"
1 1/4" –11 1/2	1 1/2"
1 1/2" –11 1/2	1 47/64"
2" –11 1/2	2 7/32"

RPM Y VELOCIDAD DE ALIMENTACIÓN RECOMENDADOS PARA DIFERENTES MATERIALES

CORTADORES ANULARES ICECUT

Dia. cortador		Acero dulce		Acero de alta tensión	Bronce	Aluminio
SFM*		80' Alimentación		25'	150'	185'
pulg	mm	rpm	pulg/rev.	rpm	rpm	rpm
9/16"	14	543	.014	170	710	900
5/8"	16	489	.014	153	680	855
11/16"	17	444	.017	139	635	800
3/4"	19	407	.021	127	600	750
13/16"	21	376	.021	118	580	735
7/8"	22	349	.021	109	560	710
15/16"	24	326	.021	102	550	695
1"	25	306	.021	95	540	680
1 1/8"	29	272	.028	85	515	635
1 1/4"	32	244	.035	76	475	600
1 3/8"	35	222	.035	69	455	575
1 1/2"	38	204	.042	64	440	550
1 5/8"	41	188	.042	59	425	420
1 3/4"	44	175	.042	55	390	490
1 7/8"	48	163	.042	51	370	465
2"	51	153	.042	48	350	430

Reduzca la velocidad de alimentación al 50% para piezas con paredes delgadas, entradas oblicuas, superficies curvas o semicirculares y en montajes frágiles.

Incrementa la velocidad de alimentación un 25% para materiales suaves y en orificios profundos.

Multiplique rpm por 2 para cortadores de carburo.

*PSM = Pies de superficies por minuto.

TAMAÑOS DE MACHUELOS – FRACCIONES

Tamaño machuelo	Forma de rosca	Tamaño taladro
2–56	NC	50
3–48	NC	47
4–40	NC	43
5–40	NC	38
6–32	NC	36
8–32	NC	29
10–24	NC	25
10–32	NF	21
12–24	NC	16
1/4"–20	NC	7

Tamaño machuelo	Forma de rosca	Tamaño taladro
1/4"–28	NF	3
5/16"–18	NC	F
5/16"–24	NF	17/64"
3/8"–16	NC	5/16"
3/8"–24	NF	21/64"
7/16"–14	NC	U
7/16"–20	NF	25/64"
1/2"–13	NC	27/64"
1/2"–20	NF	29/64"
9/16"–12	NC	31/64"

Tamaño machuelo	Forma de rosca	Tamaño taladro
9/16"–18	NF	33/64"
5/8"–11	NC	17/32"
5/8"–18	NF	37/64"
3/4"–10	NC	21/32"
3/4"–16	NF	11/16"
7/8"–9	NC	49/64"
7/8"–14	NF	13/16"
1–8	NC	7/8"
1–12	NF	15/16"
1–14	NS	15/16"

Energía. Máximo rendimiento. Confiabilidad. Versatilidad. Estas son todas las palabras que definen la línea completa de herramientas eléctricas de WALTER Surface Technologies, incluyendo pero no limitado a pulidores angulares, de punto y rectas, lijadoras, pulidores y taladros magnéticos. ¿Qué diferencía a WALTER de la competencia cuando se trata de herramientas eléctricas? La respuesta es simple, ¡nuestro poder de rendimiento!

Las herramientas eléctricas WALTER entregan una gran parte de su poder al eje para un mayor nivel de rendimiento. También son más eficientes (un funcionamiento más frío), ofrecen más resistencia a la sobrecarga, su diseño es más ligero, más pequeño y más fácil de manejar y duran más que la competencia.

Herramientas Eléctricas

ESMERILADORAS | LIJADORAS | PULIDORAS | TALADROS MAGNÉTICOS ACCESORIOS

Los corredores de maratón de herramientas eléctricas

Los pulidores son las herramientas eléctricas que más trabajan. En contraste con otras herramientas eléctricas, que deben trabajar en los picos de carga durante períodos prolongados de tiempo. El reembolso para una mejor calidad y mejores rendimientos de pulidores son rápidos con mayor productividad y más tiempo de vida útil se establecen clara e inmediatamente. Los pulidores Walter tienen una bien ganada reputación por dar más.

Más potencia y velocidad

Motores potentes con engranajes de gran tamaño transfieren más torque al eje, en el que cuenta para hacer más trabajo más rápido en las aplicaciones más exigentes de rectificado, biselado, desbaste y corte.

Más resistencia

Los pulidores WALTER permanecen más tiempo en el trabajo debido a la protección incorporada exclusiva de desgaste por condiciones de abrasión y sobrecarga. Cuando se trata de rendimiento de larga duración, los pulidores WALTER duran más que todos los demás.

Mayor confort

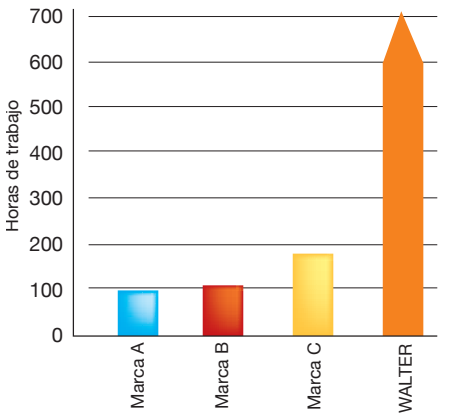
Los pulidores WALTER cuentan con menor peso de la herramienta y ergonomía de última tecnología para asegurarse de que el operador mantiene el control total en todo momento.

Mayor protección

Todos los pulidores angulares Walter 4 ½'', 5'' y 6'' están cubiertos por nuestra garantía LARGO PLAZO de 24 meses y un plan de protección exclusivo Serviceguard[MR].

Los pulidores WALTER hacen más trabajo, más rápido… ¡Garantizado!

Vida útil de la herramienta eléctrica en la carga máxima recomendada (en base a una prueba de comparación de laboratorio)



Pulidor Mini[MR] – 4½”

Código: 30-A 161

La número uno en pulidores angulares pequeños

De sus características innovadoras de seguridad, la ergonomía de fácil uso en combinación con la velocidad y el poder; la Pulidora Mini de 4 1/2, elimina más material más rápido, se queda en el trabajo por más tiempo y ofrece la máxima seguridad y comodidad del operador.

Pulidor MiniPlus[MR] – 4½”

Código: 30-A 255

Pulidora angular de alta tecnología con velocidad ajustable

Tiene todas las características de la pulidora Mini más un control de velocidad electrónico para incrementar su desempeño. Enciéndala y póngala a trabajar acabando con soldaduras, corte de tubos, lijado de laminas delgadas, o remoción de pintura y óxido. Pronto notará que hace el trabajo más rápido, seguro y con menor esfuerzo.

Arranque suave y características de seguridad

Después de un apagón no previsto, la pulidora Mini-Plus no se iniciará automáticamente aun cuando la energía haya regresado y el interruptor este en la posición de encendido! La luz LED le mostrara cuando se está sobrecargando o si hay un corto en el cable de alimentación. La característica de arranque suave proporciona un uso seguro con un incremento progresivo en las RPM.

Modelo	Código	Disc dia.	RPM	Eje rosca	Motor	Amps	Peso
6161	30–A 161	4 1/2”	10,000	5/8”–11	120V A.C./D.C.	8.0	4 lbs
6255	30–A 255	4 1/2”	3,000–10,000	5/8”–11	120V A.C. only	8.5	4 1/4 lbs

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR 6161 Y 6255: 1 Guarda (48-M 441), 1 Mango Lateral (32-B 027), 1 brida (30-B 057) y 1 tuerca QUICK (30-B 020)

ACCESORIOS OPCIONALES 6161 Y 6255: Tuerca de sujeción manual (30-B 037), contra Tuerca (30-B 023), llave pin (48-Z 148) y kit Spin On (30-B 024).

GARANTÍA
DURACIÓN 12 MESES
Plan de Protección SERVICEGUARD[MR]

Pulidor Big 6[MR] – 6”

Doble producción de desbaste con la mitad de peso

Nunca antes ha sido posible empaquetar tanto poder en un pulidor de este tamaño. El uso extensivo de electrónicos junto con una ergonomía amigable asegura que el pulidor Big 6 conseguirá incluso los trabajos más duros de realizar más rápido, más seguro y con la máxima comodidad del operador. Adquiera una cuanto antes, siente su poder, su agarre seguro, su mayor flexibilidad y equilibrio a medida que desbasta soldaduras pesadas, biseles, acabados de grandes superficies, etc.

Diseño Ergonómico
Completamente rediseñada la carcasa, características de zonas de agarre del motor en la parte delantera y trasera del pulidor amigables para un agarre más positivo, seguro y cómodo.

Característica de Seguridad de Arranque Suave
Después de una caída de energía imprevista, el pulidor BIG 6 no arranca automáticamente, incluso si la energía regresa de nuevo y la herramienta se encuentra en la posición de “encendido”. La luz LED le mostrará cuando se sobrecarga o si hay un cortocircuito en el cable de alimentación. La función de arranque suave asegura un aumento progresivo de las RPM para un uso más seguro.

Protector de Energía
Un sensor de temperatura está integrado en el motor eléctrico para proteger la herramienta de sobrecalentamiento.

Mango Lateral Anti-Vibración
Mango lateral de alta tecnología, absorbe vibraciones y ofrece una operación más segura y cómoda y sin fatiga.

Sistema Optimizado de Flujo de Aire
Innovador sistema de refrigeración por aire alrededor del motor, manteniéndolo más fresco para una mayor vida útil del motor y rendimiento máximo.

Anti-Polvo Mejorado
Empaques tipo laberinto con doble sello, sellando los baleros y carbones auto-stop con encapsulador de cepillos para proteger todos los componentes eléctricos.

Embrague de Seguridad
Construido en la unidad de engranajes, el embrague deslizante de seguridad neutraliza el impulso y elimina el contragolpe peligroso.

Guarda Movible
Una nueva guarda de liberación rápida que le permite ajustar o quitar el protector del disco sin necesidad de herramientas en cuestión de segundos.

Botón Liberador Rápido
Le permite cambiar los discos de desbaste y corte en segundos sin llaves.

Modelo	Código	Disc dia.	RPM	Eje de rosca	Motor	Amps	Peso
6260	30–A 260	6”	9,000	5/8”–11	Sólo 120V A.C.	12.2	4.4 lbs

EQUIPO ESTÁNDAR: 1 guarda para disco (48-M 446), 1 mango lateral (32-B 027), 1 brida (30-B 057) y 1 tuerca rápida (30-B 020).

ACCESORIOS OPCIONALES: Tuerca de ajuste manual (30-B 037), Sujetador de tuerca (30-B 023), llave pin (48-Z 148) y Kit Spin-On (30-B 024).

GARANTÍA
DURACIÓN 12 MESES
Plan de Protección SERVICEGUARD[MR]

Pulidores Duron[MR] *– 5” y 6”*

Pulidores de última tecnología para trabajo pesado

Esta clase de pulidores angulares industriales han establecido un nuevo estándar en el desempeño, seguridad y confort del operario. El motor extremadamente potente ofrece un impresionante par en el eje para hacer más trabajo más rápido, garantizado. La construcción compacta y robusta superará y durará más tiempo en las aplicaciones de rectificado, biselado, corte, cepillado y desbaste más exigentes.

Mango trasero giratorio
Mango trasero que se puede girar 90 ° hacia la izquierda o hacia la derecha

Mayor Potencia y Velocidad
Potente motor de 12 amperes con engranajes de gran tamaño que transfieren más torque motor al eje en el que cuenta para hacer más trabajo más rápido

Mayor Confort
Agarre completo del mango trasero que se puede girar 90° hacia la izquierda o hacia la derecha para obtener la máxima comodidad.

Mango Lateral Anti-Vibración
Mango lateral de alta tecnología, absorbe vibraciones y ofrece una operación más segura y cómoda y sin fatiga.

Mayor Resistencia
Exclusiva protección anti-polvo, todos los componentes eléctricos están encapsulados y protegidos de partículas abrasivas que entran en la herramienta. Un ventilador de refrigeración extra grande enfría el motor incluso en pesadas cargas para un rendimiento sin problemas.

Modelo	Código	Disc dia.	RPM	Eje de Rosca	Lock–on switch	Motor	Amps	Peso
6350	30–A 350	5”	10,000	5/8”–11	si	120V A.C.	12	6.2 lbs
6352	30–A 352	5”	10,000	5/8”–11	no	120V A.C.	12	6.2 lbs
6360	30–A 360	6”	10,000	5/8”–11	si	120V A.C.	12	6.2 lbs
6362	30–A 362	6”	10,000	5/8”–11	no	120V A.C.	12	6.2 lbs

EQUIPO ESTÁNDAR 6350 y 6352: 1 guarda para disco (48-M 218), 1 mango lateral (32-B 015), 1 brida (30-B 057) y sujetador de tuerca (30-B 037), llave pin (48-Z 148).

ACCESORIOS OPCIONALES: Sujetador de tuerca (30-B 023).

GARANTÍA
DURACIÓN 12 MESES
Plan de Protección SERVICEGUARD[MR]

Line-Mate III[MR]

La elección profesional para acabados lineales

El sistema de acabados de superficie Line Mate III[MR] es el método más versátil para todas las aplicaciones donde se necesite un diseño lineal. Ya sea que necesite desbastar, lijar, limpiar, lustrar o pulir cualquier superficie metálica, este sistema le ofrece la más completa gama de productos para encontrar las líneas de acabados que requieren sus necesidades.

Diseño Ergonómico
Diseño de línea estilizada, delgada y extra liviana, hacen que esta máquina sea de fácil control para el operario y le permita realizar su trabajo de forma continua sin fatigarse.

Compartimiento de Servicio
Los dos carbones están ubicados de forma accesible para un fácil mantenimiento.

Protector de Energía
Un sensor de temperatura está integrado en el motor eléctrico para proteger la herramienta de sobrecalentamiento.

Control de Velocidad en Parte Superior de la Herramienta
El control de la velocidad se encuentra en la parte superior de la herramienta para ajustar la velocidad y obtener un acabado óptimo. La electrónica DYNAMAX[MR] regula el suministro de energía al motor para asegurar una velocidad constante bajo carga completa, para un acabado de la superficie uniforme y constante.

Máxima Ventilación
Las 14 ventilaciones laterales aseguran que el motor se mantenga fresco aún cuando está trabajando en las condiciones más rigurosas para prolongar su vida útil.

Engranes Más Grandes
Motor actualizado diseñado con excelente torque aún trabajando a baja velocidad, que le ayudará a completar hasta el más difícil de los trabajos sin esfuerzo.

Modelo	Código	RPM	Eje de rosca	Motor	Amps	Peso
6268	30–A 268	1,000–3,800	5/8"–11	sólo 120V A.C.	12.4	6.5 lbs
6268 KIT	30–A 269	1,000–3,800	5/8"–11	sólo 120V A.C.	12.4	16 lbs

Kit Line–Mate III[MR] – Pro

Incluye: 1 equipo Line Mate III, 1 tambor neumático, 6 fundas de lija (2 de cada grano 60, 80 y 120), 1 funda BLENDEX (grueso), 1 Tambor Dos-en-Uno (de 4-1/4" x 4") y 1 tambor BLENDEX Mediano (de 4-1/4" x 4").

* Las imágenes son ilustrativas

QUICK-STEP MR Finisher (Lijadora/Pulidora)

La herramienta más versátil para el acabado y pulido de superficie

Específicamente diseñada para sacar el máximo partido del sistema de acabado de superficies QUICK-STEP. Ya sea que usted lije o pula, la QUICK STEP FInisher le proporcionara un acabado uniforme y de alta calidad y reducirá sus tiempos de acabado. Con todos los últimos controles de seguridad electrónicos, la QUICK STEP Finisher es la herramienta más inteligente del mercado.

Control de Velocidad en la parte trasera ¡Solo a un pulgar de distancia!

Control de velocidad electrónica en la parte trasera de la máquina para ajustar la velocidad para un acabado optimo. Los electrónicos DYNAMAX regulan la alimentación de poder al motor para asegurar una velocidad constante bajo plena carga para un acabado de superficie consistente y uniforme.

Características de Seguridad Electrónicas

Esta herramienta está equipada con un arranque suave, el cual asegura un incremento progresivo de las RPM para un uso seguro. Después de una interrupción de la alimentación, como un corte de corriente, la Quick-Step Finisher no se reiniciará por sí sola. Si el interruptor es dejado en la posición ON, una luz LED empezará a parpadear cuando la energía sea restaurada. Para reiniciar la pulidora, se tiene que resetear poniendo el interruptor en la posición OFF y después en ON.

Protector de Energía

Un sensor de temperatura está integrado en el motor eléctrico para proteger la herramienta de sobrecalentamiento.

Engranes Más Grandes

Motor actualizado diseñado con excelente torque aún trabajando a baja velocidad, que le ayudará a completar hasta el más difícil de los trabajos sin esfuerzo.

Diseño compacto y ligero

Compacta y de peso extra ligera, hace a esta pulidora fácil de encajar en zonas de difícil acceso.

Máxima Ventilación

Las 14 ventilaciones laterales aseguran que el motor se mantenga fresco aún cuando está trabajando en las condiciones más rigurosas para prolongar su vida útil.

Mango Lateral Anti vibración

Mango lateral de alta tecnología, de absorción de vibraciones que ofrece una operación más segura y más cómoda y sin fatiga.

Liberador Rápido

Para un cambio rápido y libre de herramientas.

Clutch de Seguridad

Modelo	Código	Disc dia.	RPM	Eje de rosca	Motor	Amps	Peso
6275	30–A 275	4 1/2" a 6"	2 000–7 000	5/8"–11	sólo 120V A.C.	12.2	5.3 lbs
6275 KIT	30–A 277	4 1/2"	2 000– 7 000	5/8"–11	sólo 120V A.C.	12.2	10.2 lbs

Big-Buff III[MR] (Lijador/Pulidora)

La herramienta perfecta para acabados circulares

Especialmente diseñada para obtener lo mejor del sistema de acabado de superficies QUICK-STEP. Ya sea que esté desbastando, lijando, lustrando o puliendo, el BIG BUFF III le proveerá un acabado de calidad superior y reduciría el tiempo de trabajo.

Control de Velocidad en Parte Superior de la Herramienta
El control de la velocidad se encuentra en la parte superior de la herramienta para ajustar la velocidad y obtener un acabado óptimo. La electrónica DYNAMAX[MR] regula el suministro de energía al motor para asegurar una velocidad constante bajo carga completa, para un acabado de la superficie uniforme y constante.

Protector de Energía
Un sensor de temperatura está integrado en el motor eléctrico para proteger la herramienta de sobrecalentamiento.

Engranes Más Grandes
Motor actualizado diseñado con excelente torque aún trabajando a baja velocidad, que le ayudará a completar hasta el más difícil de los trabajos sin esfuerzo.

Diseño Ergonómico
Diseño de línea estilizada, delgada y extra liviana, hacen que esta máquina sea de fácil control para el operario y le permita realizar su trabajo de forma continua sin fatigarse.

Compartimiento de Servicio
Los dos carbones están ubicados de forma accesible para un fácil mantenimiento.

Máxima Ventilación
Las 14 ventilaciones laterales aseguran que el motor se mantenga fresco aún cuando está trabajando en las condiciones más rigurosas para prolongar su vida útil.

* Las imágenes son ilustrativas

Modelo	Código	Disc dia.	RPM	Eje de rosca	Motor	Amps	Peso
6265	30–A 265	4 1/2"–6"	2,000–7,300	5/8"–11	sólo 120V A.C.	12.4	6 lbs
6265 KIT	30–A 267	4 1/2"	2,000–7,300	5/8"–11	sólo 120V A.C.	12.4	16 lbs

Kit QUICK–STEP Big–Buff III[MR] 4 1/2" – Pro

Incluye: 1 equipo Big Buf III, 1 disco 2-en-1 de 4 ½", 1 disco de copa BLENDEX U de 4 ½", 1 respaldo QUICK-STEP de 4 ½", 2 discos laminados QUICK-STEP (grano 40 y 60), 3 discos BLENDEX Medianos, 1 disco FX, 2 Discos de Felpa (1 regular y de alto pulido), 1 pasta blanca y 1 pasta azul.

Modelo A-742C (Taladro Magnético)

Los más confiables y versátiles

No importa en qué tipo de industria trabaje, hacer perforaciones en el lugar de trabajo o en el taller de ahora en adelante será mucho más sencillo.

Contenedor Magnético para el Sistema de Lubricación

El sistema de lubricación de alimentación automática centrada suministra lubricante de corte a la guía y de ahí directamente al cortador, asegurando un incremento en la vida útil del cortador. Un contenedor magnético le permite una instalación más fácil y rápida.

Portatil y ligero

Las dimensiones compactas y el peso de 33 lbs. brindan mayor versatilidad y menor esfuerzo. ¡todo lo que el usario está buscando!

Perforación a 2 Velocidades

Cuenta con 2 velocidades para aumentar su versatilidad para cortes de diámetros mayores.

Mayor Seguridad

El motor del taladro se enciende únicamente si el imán ha sido energizado. Si el imán se apaga, el motor se apagará automáticamente.

Incremento de Capacidad

El modelo A-742C puede ahora perforar orificios de hasta 2” de diámetro.

¡Recomendación técnica!

Para incrementar la eficiencia de corte y la vida útil, utilice líquido ICECUT.

Modelo	Código	Speed No–load	Motor	Amps	Capacidades Twist drill	Capacidades Annular cutter	Max. drilling depth	Max. drill point pressure	Peso
A–742C	39–D 742	310/450	120V A.C.	10.0	1/2”	2”	2”	1,250 lbs	33 lbs

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR A-731C: Estuche (48-J 700), sistema de lubricación (48-J 701), llave chuck de ½” (22-F 061), adaptador chuck (48-J 704), cinto de seguridad (48-J 702), chip guard (48-J 703), pilot pin de 1” para SST Core Cut o para ICECUT (05-Z 001), 1 llave M6, 1 llave allen M2.3, 1 llave allen M4, 1 llave inglesa M8 y una barra de lubricante COOLCUT (53-B 013).

ACCESORIOS OPCIONALES: Chuck de ½” (22-A 051), lubricantes/refrigerantes ICECUT marca WALTER 5 litros (53-C 053) y 20 litros (53-C 057).

Model A-731C (Taladro Magnético)

Contenedor Magnético para el Sistema de Lubricación

El sistema de lubricación de alimentación automática centrada suministra lubricante de corte a la guía y de ahí directamente al cortador, asegurando un incremento en la vida útil del cortador. Un contenedor magnético le permite una instalación más fácil y rápida.

Mayor Seguridad

El motor del taladro se enciende únicamente si el imán ha sido energizado. Si el imán se apaga, el motor se apagará automáticamente.

Perforación a 2 Velocidades

Cuenta con 2 velocidades para aumentar su versatilidad para cortes de diámetros pequeños.

¡Recomendación técnica!

Para incrementar la eficiencia de corte y la vida útil, utilice líquido ICECUT.

Modelo	Código	Speed under load	Motor	Amps	Capacidades Twist drill	Capacidades Annular cutter	Max. drilling depth	Max. drill point pressure	Peso
A–731C	39–D 731	450/730	120V A.C.	10.0	1/2”	1 1/4”	2”	1250 lbs	33 lbs

EQUIPAMIENTO ESTANDAR A-731C: Estuche (48-J 700), sistema de lubricación (48-J 701), llave chuck de ½” (22-F 061), adaptador chuck (48-J 704), cinto de seguridad (48-J 702), chip guard (48-J 703), pilot pin de 1” para SST Core Cut o para ICECUT (05-Z 001), 1 llave M6, 1 llave Allen M2.3, 1 llave allen M4, 1 llave inglesa M8 y una barra de ubricante Coolcut (53-B 013).

ACCESORIOS OPCIONALES: Chuck de ½” (22-A 051), lubricantes/refrigerantes ICECUT marca WALTER 5 litros (53-C 053) y 20 litros (53-C 057).

Estuche

Estuche de acero resistente con espuma protectora y amplio espacio para accesorios. Para 6141, 6145, 6150, 6161, 6255 y 6260.
Código: 30–B 010

Bridas de Sujeción

Tuerca de sujeción de 5/8'' – 11 para 6150, 6161, 6170, 6190, 6255, 6260, 6350, 6360.
Código: 30–B 037

Brida especial de sujeción para ejes de 5/8''–11, para discos con grosor menor a 1/8''.
Código: 30–B 017

Kit SPIN–ON

Contiene 1 soporte para una tuerca de sujeción. Le permite un almacenaje rápido y sencillo de la tuerca mientras no lo utiliza, contiene además 2 anillos de silicón.
Código: 30–B 024

Bridas de cambio rápido

Para un cambio rápido y fácil del disco
Código: 30–B 057

Anillo especial de silicona resistente al calor para retención de la brida al eje.
Paquete de 10
Código: 30–B 027

Tuerca de liberación rápida
Código: 30–B 020

Eje Flexible

Para trabajos de acabado delicado con 6141 y 6145.
Coronilla 1/4'', 5 ft. de largo
Código: 30–B 050

Montaje de Banco

Para su uso con el eje flexible, para 6141 y 6145.
Código: 30–B 002

Coronilla de remplazo

Para 6141 y 6145.

Tamaño	Código:
1/4"	30–B 046
1/8"	30–B 047
6 mm	30–B 048

Lubricantes especiales "Top–up"

Para modelos 6145, 6150, 6161, 6170, 6190, 6255, 6260, 6265, 6268, 6330, 6350, 6352, 6360 and 6362.
Código: 48–Z 392

Restaurador de carbones de diamante

Código: 48–Z 449

Accesorios para pulidores de aire

	Código:
Use estos adaptadores para convertir accesorios de 5/8''–11 a	
3/8"–16 (macho)	13–D 004
5/16"–24 (macho)	13–D 005

Use estas extensiones para montar accesorios	
Con 3/8''–24 en ejes	
Con 3/8''–24 de rosca	08–B006
Con 3/8''–24 en ejes	
Con 7/16''–20 de rosca	08–B005
Con 5/8''–11 en ejes	
Con 1/2''–13 de rosca	08–B008

Tuerca de sujeción para usar con extensión 3/8''–24 de rosca, para montar discos de desbaste con 5/8'' de diámetro interno.	08–B 007

Brida de montaje para discos de desbaste tipo 27 de 4'' en pulidores de aire con eje 3/8''–24	08–B 004

Guarda de corte

Diseñadas para hacer todas las operaciones de corte aun más seguras.

Tamaño	Código:
3"	30–B 051
4 1/2"	30–B 062
5"	30–B 063
6"	30–B 064
7"	30–B 065
9"	30–B 066

Nos gustaría agradecer a todos nuestros usuarios finales que nos permitieron hacer las sesiones de fotos en sus instalaciones:

Atelier de Réparation Soulanges Inc. | Bättig Design Inc. | Bolger Steel
Cummins Est du Canada | Décor Inox | Fabrication LL Inc.
GL&V Fabrication | Marc Marine | Ritchie's Welding Inc.